

Изменение № 3 ГОСТ 1505—81 Папиросы. Общие технические условия

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 14.01.85
№ 72 срок введения установлен

с 01.08.85

Пункт 1.10. Заменить ссылку: ГОСТ 5.1338—72 на ГОСТ 25710—83.

Пункт 1.16. Таблица 4. Графа «Наименование допускаемого отклонения».

Третий абзац дополнить словами: «наличие пустой гильзы».

Пункт 1.17. Исключить слова: «или пустой гильзы».

(Продолжение см. стр. 252)

(Продолжение изменения к ГОСТ 1505—81)

Пункт 3.4.1.1. Заменить ссылку: ГОСТ 7148—70 на ГОСТ 25336—82.

Пункт 3.5.1. Четвертый абзац дополнить словами: «или просеивающая машина типа IEL 200»;

пятый абзац исключить;

шестой абзац. Заменить слово: «приборе» на «приборах»;

седьмой, восьмой абзацы изложить в новой редакции: «верхнего сита, имеющего решетное полотно 1—30—1—1,0 по ГОСТ 214—83;

нижнего плетеного сита, изготовленного из полутомпаковой сетки 0315 по ГОСТ 6613—73».

(Продолжение см. стр: 253)

(Продолжение изменения к ГОСТ 1505—81)

Пункт 3.5.2. Исключить слова: «если испытания проводят на приборе с вращательным движением сит, и пробу массой (70 ± 1) г, если испытание проводят на приборе с качательным движением сит».

Пункт 3.5.3. Заменить слова: «и в течение 100—102 с на приборе с качательным движением сит» на «или в течение (80 ± 6) с на просеивающей машине типа IEL 200».

Пункты 3.6, 3.6.1, 3.6.2 изложить в новой редакции:

«3.6. Определение ширины табачного волокна

3.6.1. *Аппаратура*

Микроскоп МИР-12 или прибор МКБ, или лупа с увеличением $10 \times$ по ГОСТ 25706—83, или другой прибор, позволяющий измерить ширину табачного волокна с погрешностью не более 0,1 мм.

(Продолжение см. стр. 254)

(Продолжение изменения к ГОСТ 1505—81)

3.6.2. Из каждой упаковочной единицы, отобранной по п. 3.1.1, отбирают по одной папиросе, извлекают из них табак, перемешивают и случайным образом отбирают 10 табачных волокон, исключая срезы табачных жилок. Волокна расправляют и измеряют ширину табачного волокна с погрешностью не более 0,1 мм.

За результат испытания принимают среднее арифметическое значение 10 измерений. Вычисления проводят с точностью до второго десятичного знака с последующим округлением результата до первого десятичного знака».

Пункт 4.12. Заменить ссылки: ГОСТ 13511—79 на ГОСТ 13511—84, ГОСТ 11354—77 на ГОСТ 11354—82.

Пункт 4.13. Заменить ссылку: ГОСТ 9142—77 на ГОСТ 9142—84.

(ИУС № 4 1985 г.)