

ИЗМЕНЕНИЕ № 3

в РД ЭО 0198-00 «Техническое обслуживание и ремонт систем и оборудования АС.
Сборка фланцевых соединений. Общие технические требования»
(введено в действие приказом ФГУП концерн «Росэнергоатом»
от 18.12.04 № 1284)

1 Пункт 4.2.7 изложить в следующей редакции:

«4.2.7 Поверхность прокладок из резины (пластин) по ГОСТ 7338 должна быть ровной, без трещин и механических повреждений.

На поверхности и в срезе прокладок из резины не допускаются неровности, посторонние включения, пористость (в срезе), пузыри, утонения, складки, расслоения между резиновыми слоями.

На поверхности прокладок из резины допускаются разнотон, матовость, налет выцветающих ингредиентов и продуктов их взаимодействия.

Входной контроль качества прокладок фланцевых соединений оборудования АС необходимо выполнять с учетом следующих требований:

- качество полуфабрикатов для изготовления прокладок или прокладок в виде готовых изделий должно подтверждаться в первую очередь сопроводительными документами, представляемыми предприятием-изготовителем (поставщиком) – сертификатами, свидетельствами об изготовлении, паспортами;
- применяемые прокладки должны соответствовать требованиям конструкторской или проектной документации.

На изготавливаемые на АС прокладки составляется и оформляется подразделением-изготовителем (подрядной организацией) и отделом технической диагностики, дефектоскопии и технического контроля АС свидетельство о качестве про-

2

кладок. Форма свидетельства произвольная. В свидетельстве должны быть приведены следующие сведения:

- наименование и обозначение ремонтируемого оборудования или системы;
- обозначение конструкторской или нормативной документации на прокладку;
- марка материала прокладки;
- обозначение нормативного документа на полуфабрикат для изготовления прокладки;
- номер партии;
- ссылка на акт о входном контроле полуфабриката;
- сведения об изготовителе полуфабриката;
- даты изготовления полуфабриката и прокладки;
- гарантийный срок эксплуатации или гарантийная наработка прокладки;
- другие сведения (при необходимости).

Допускается оформлять одно свидетельство о качестве на прокладки, предназначенные для ремонта группы однотипного оборудования или систем и изготовленные из полуфабриката одной партии.

Качество поставленных или изготовленных прокладок должно быть подтверждено результатами визуального контроля всех поверхностей прокладок в соответствии с ПН АЭ Г-7-016-89 в объеме 100 %.

Замена прокладок или прокладочных материалов на современные уплотняющие материалы должна быть согласована с предприятием - изготовителем оборудования».

2 Пункт 4.2.8 изложить в следующей редакции:

«4.2.8 Прокладки из паронита, резины в производстве ремонтных работ должны изготавливаться вырубкой или вырезкой посредством острых режущих инструментов, специальных ножей, резцов. Пузыри, складки, утонения должны быть вырезаны из пластины перед изготовлением прокладок. Режущий инструмент при вырезке должен смачиваться водой или мыльной эмульсией.

Применять для смачивания режущего инструмента керосин, бензин, масло и другие разрушающие резину жидкости не допускается».

3 Раздел 4 дополнить пунктом 4.2.15 в следующей редакции:

«4.2.15 Сведения об условиях хранения полуфабрикатов для изготовления прокладок и прокладок как самостоятельных изделий приведены в таблице 4.1.

Таблица 4.1 - Условия хранения прокладок и полуфабрикатов для изготовления прокладок

Материал прокладки	Нормативный документ	Условия хранения
Паронит и прокладки из него	ГОСТ 481	Должны храниться в закрытых помещениях, защищающих от прямого воздействия солнечных лучей, органических растворителей, смазочных масел, кислот и других веществ, разрушающих паронит, на расстоянии не менее одного метра от теплоизлучающих приборов и при температуре не выше 35 °С. Влажность в помещении для хранения паронита марки ПА должна быть не более 65 %. При хранении и транспортировании паронита при температуре ниже 0 °С можно изготавливать из него прокладки после выдержки паронита в течение 24 ч при температуре от 15 до 25 °С
Пластины резиновые и резинотканевые	ГОСТ 7338	Должны храниться в помещении при температуре до +25 °С в упаковке или россыпью. Деформация пластин не допускается. После хранения при отрицательной температуре пластины перед изготовлением из них деталей должны быть выдержаны в течение суток при температуре от 15 до 25 °С. Допускается хранить пластины при температуре от 25 до 35 °С не более трех месяцев в течение гарантийного срока хранения. Пластины при хранении должны находиться от теплоизлучающих приборов на расстоянии не менее одного метра. При хранении пластины должны быть защищены от воздействия прямых солнечных и тепловых лучей, от попадания на них масла, бензина, керосина и действия из паров, а также кислот, щелочей, газов и других веществ, разрушающих резину и ткань

Продолжение таблицы 4.1

Материал прокладки	Нормативный документ	Условия хранения
Картон и прокладки из него	ГОСТ 9347	Должны храниться в закрытых вентилируемых помещениях, защищенных от воздействия атмосферных осадков и почвенной влаги, при температуре от 15 до 35 °С и относительной влажности воздуха от 55 до 75 %
Прокладки из материала GORE-TEX		В соответствии с требованиями поставщика
Кольца графитовые уплотнительные КГУ	ТУ 38.314-25-3-91	Должны храниться в сухих закрытых помещениях в условиях, исключающих попадания на них влаги
Прокладки фланцевые неармированные ПГФ	ТУ 5728-016-50187417-99	Должны храниться в закрытых или других помещениях с естественной вентиляцией без искусственно регулируемых климатических условий, где колебания температуры и влажности воздуха существенно меньше, чем на открытом воздухе (например, каменные, бетонные, металлические с теплоизоляцией и другие хранилища), расположенные в макроклиматических районах с умеренным и холодным климатом
Кольца армированные графитовые уплотнительные КАГУ	ТУ 38.314-25-6-91	Должны храниться в закрытых помещениях при температуре от 5 до 35 °С в условиях, исключающих их повреждение и загрязнение
Прокладки фланцевые армированные ПАГФ	ТУ 5728-011-50187417-99	Должны храниться в закрытых или других помещениях с естественной вентиляцией без искусственно регулируемых климатических условий, где колебания температуры и влажности воздуха существенно меньше, чем на открытом воздухе (например, каменные, бетонные, металлические с теплоизоляцией и другие хранилища), расположенные в макроклиматических районах с умеренным и холодным климатом

Окончание таблицы 4.1

Материал прокладки	Нормативный документ	Условия хранения
Прокладки фланцевые на стальном основании ПОГФ	ТУ 5728-012-50187417-99	Должны храниться в закрытых или других помещениях с естественной вентиляцией без искусственно регулируемых климатических условий, где колебания температуры и влажности воздуха существенно меньше, чем на открытом воздухе (например, каменные, бетонные, металлические с теплоизоляцией и другие хранилища), расположенные в макроклиматических районах с умеренным и холодным климатом
Прокладки спирально-навитые СНП	ТУ 38.314-25-8-91	Не установлены».

4 Раздел 4 дополнить пунктом 4.2.16 в следующей редакции:

«4.2.16 Сведения о гарантийных сроках хранения и эксплуатации прокладок и полуфабрикатов для изготовления прокладок приведены в таблице 4.2.

Таблица 4.2 - Гарантийные сроки хранения и эксплуатации прокладок и полуфабрикатов для изготовления прокладок

Материал прокладки	Нормативный документ	Гарантийный срок хранения	Гарантийный срок эксплуатации или гарантийная наработка
Паронит и прокладки из него	ГОСТ 481	2 года со дня изготовления	Равен гарантийному сроку эксплуатации или наработки узлов или агрегатов, в которых они смонтированы без разъема соединения
Пластины резиновые и резинотканевые	ГОСТ 7338	Первого класса - 5,5 лет Второго класса - 2,5 года со дня изготовления	Первого класса – 3 года Второго класса - 1 год со дня ввода в эксплуатацию в пределах гарантийного срока хранения пластин
Картон и прокладки из него	ГОСТ 9347	Не установлен	Не установлен

Окончание таблицы 4.2

Материал прокладки	Нормативный документ	Гарантийный срок хранения	Гарантийный срок эксплуатации или гарантийная наработка
Прокладки из материала GORE-TEX		В соответствии с требованиями поставщика	В соответствии с требованиями поставщика
Кольца графитовые уплотнительные КГУ	ТУ 38.314-25-3-91	Не установлен	Указывается в сопроводительных документах
Прокладки фланцевые неармированные ПГФ	ТУ 5728-016-50187417-99	10 лет со дня изготовления при соблюдении условий их хранения	4 года
Кольца армированные графитовые уплотнительные КАГУ	ТУ 38.314-25-6-91	10 лет с момента их изготовления	4 года со дня начала эксплуатации, но не более 5 лет с момента изготовления
Прокладки фланцевые армированные ПАГФ	ТУ 5728-011-50187417-99	10 лет со дня изготовления при соблюдении условий их хранения	4 года
Прокладки фланцевые на стальном основании ПОГФ	ТУ 5728-012-50187417-99	10 лет со дня изготовления при соблюдении условий их хранения	4 года
Прокладки спирально-навитые СНП	ТУ 38.314-25-8-91	10 лет с момента их изготовления	4 года со дня начала эксплуатации».

5 Приложение В, пункт 1.2 изложить в следующей редакции:

«1.2 Конструкция прокладок из паронита показана на рис. В.1; размерные характеристики прокладок приведены в таблицах В.2, В.2а, В.2б.

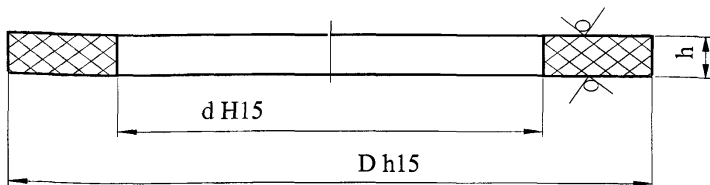


Рисунок В.1 - Конструкция прокладок из паронита и картона.
 Для $Dy < 1400$ мм $h = 2$ мм, для $Dy \geq 1400$ мм $h = 3$ мм.

Таблица В.2 – Размерные характеристики прокладок исполнения А из паронита по ГОСТ 15180 и картона по ГОСТ 9347

В миллиметрах

Проход условный, D_y	Давление условное, P_y , МПа (кгс/см ²)	Наружный диаметр прокладки, D	Внутренний диаметр прокладки, d
10	0,1 – 0,63 (1,0 – 6,3)	38	14
	1,0 – 4,0 (10 – 40)	45	
15	0,1 – 0,63 (1,0 – 6,3)	43	20
	1,0 – 4,0 (10 – 40)	50	
20	0,1 – 0,63 (1,0 – 6,3)	53	25
	1,0 – 4,0 (10 – 40)	60	
25	0,1 – 0,63 (1,0 – 6,3)	63	29
	1,0 – 4,0 (10 – 40)	69	
32	0,1 – 0,63 (1,0 – 6,3)	75	38
	1,0 – 4,0 (10 – 40)	81	
40	0,1 – 0,63 (1,0 – 6,3)	85	45
	1,0 – 4,0 (10 – 40)	91	
50	0,1 – 0,63 (1,0 – 6,3)	95	57
	1,0 – 4,0 (10 – 40)	106	
65	0,1 – 0,63 (1,0 – 6,3)	115	75
	1,0 – 4,0 (10 – 40)	126	
80	0,1 – 0,63 (1,0 – 6,3)	132	87
	1,0 – 4,0 (10 – 40)	141	
100	0,1 – 0,63 (1,0 – 6,3)	151	106
	1,0; 1,6 (10; 16)	161	
	2,5; 4,0 (25; 40)	166	
125	0,1 – 0,63 (1,0 – 6,3)	181	132
	1,0; 1,6 (10; 16)	191	
	2,5; 4,0 (25; 40)	191	

Продолжение таблицы В.2

Проход условный, D _y	Давление условное, P _y , МПа (кгс/см ²)	Наружный диаметр прокладки, D	Внутренний диаметр прокладки, d
150	0,1 – 0,63 (1,0 – 6,3)	206	161
	1,0; 1,6 (10; 16)	216	
	2,5; 4,0 (25; 40)	222	
(175)	0,1 – 0,63 (1,0 – 6,3)	236	191
	1,0; 1,6 (10; 16)	246	
	2,5 (25)	252	
	4,0 (40)	264	
200	0,1 – 0,63 (1,0 – 6,3)	261	216
	1,0; 1,6 (10; 16)	271	
	2,5 (25)	282	
	4,0 (40)	288	
(225)	0,1 – 0,62 (1,0 – 6,2)	286	236
	1,0; 1,6 (10; 16)	301	
	2,5 (25)	308	
	4,0 (40)	320	
250	0,1 – 0,63 (1,0 – 6,3)	318	264
	1,0; 1,6 (10; 16)	327	
	2,5 (25)	338	
	4,0 (40)	350	
300	0,1 – 0,63 (1,0 – 6,3)	372	318
	1,0 (10)	376	
	1,6 (16)	382	
	2,5 (25)	398	
	4,0 (40)	415	
350	0,1 – 0,63 (1,0 – 6,3)	421	372
	1,0 (10)	436	
	1,6 (16)	442	
	2,5 (25)	455	
	4,0 (40)	475	
400	0,1 – 0,63 (1,0 – 6,3)	473	421
	1,0 (10)	487	
	1,6 (16)	495	
	2,5 (25)	515	
	4,0 (40)	543	
(450)	0,1 – 0,63 (1,0 – 6,3)	528	473
	1,0 (10)	537	
	1,6 (16)	553	
	2,5 (25)	565	
	4,0 (40)	568	

Продолжение таблицы В.2

Проход условный, D _y	Давление условное, P _y , МПа (кгс/см ²)	Наружный диаметр прокладки, D	Внутренний диаметр прокладки, d
500	0,1 – 0,63 (1,0 – 6,3)	576	528
	1,0 (10)	592	
	1,6 (16)	615	
	2,5; 4,0 (25; 40)	620	
600	0,1 – 0,63 (1,0 – 6,3)	677	620
	1,0 (10)	693	
	1,6; 2,5 (16; 25)	728	
	4,0 (40)	739	
(700)	0,1 – 0,63 (1,0 – 6,3)	782	720
	1,0 (10)	808	
	1,6 (16)	798	
	2,5 (25)	827	
	4,0 (40)	844	
800	0,1 – 0,63 (1,0 – 6,3)	888	820
	1,0 (10)	915	
	1,6 (16)	908	
	2,5 (25)	942	
	4,0 (40)	970	
(900)	0,1 – 0,63 (1,0 – 6,3)	988	920
	1,0 (10)	1015	
	1,6 (16)	1008	
	2,5 (25)	1034	
	4,0 (40)	1080	
1000	0,1 – 0,63 (1,0 – 6,3)	1088	1020
	1,0 (10)	1125	
	1,6 (16)	1122	
	2,5 (25)	1150	
	4,0 (40)	1190	
1200	0,1 – 0,25 (1,0 – 2,5)	1288	1220
	0,63 (6,3)	1305	
	1,0 (10)	1338	
	1,6 (16)	1334	
	2,5 (25)	1360	
	4,0 (40)	1394	
1400	0,1 – 0,25 (1,0 – 2,5)	1488	1420
	0,63 (6,3)	1525	
	1,0 (10)	1542	
	1,6 (16)	1534	
	2,5 (25)	1574	

Окончание таблицы В.2

Проход условный, D _y	Давление условное, P _y , МПа (кгс/см ²)	Наружный диаметр прокладки, D	Внутренний диаметр прокладки, d
1600	0,1 – 0,25 (1,0 – 2,5)	1698	1620
	0,63 (6,3)	1725	
	1,0 (10)	1735	
	1,6 (16)	1760	
(1800)	0,1 – 0,25 (1,0 – 2,5)	1893	1820
	0,63 (6,3)	1929	
	1,0 (10)	1965	
2000	0,1 – 0,25 (1,0 – 2,5)	2098	2020
	0,63 (6,3)	2133	
	1,0 (10)	2175	
(2200)	0,1 – 0,25 (1,0 – 2,5)	2305	2220
	0,63 (6,3)	2343	
2400	0,1 – 0,25 (1,0 – 2,5)	2505	2420
	0,63 (6,3)	2553	
(2600)		2705	2620
2800	0,1 – 0,25 (1,0 – 2,5)	2919	2820
3000		3119	3020

Примечание - Значения D_y, заключенные в скобки, не допускается применять для арматуры общего назначения.

Таблица В.2а – Размерные характеристики прокладок исполнения Б из паронита по ГОСТ 15180 и картона по ГОСТ 9347

В миллиметрах

Проход условный, D _y	Давление условное, P _y , МПа (кгс/см ²)	Наружный диаметр прокладки, D	Внутренний диаметр прокладки, d
10	0,1 – 0,63 (1,0 – 6,3)	29	14
	1,0 – 10,0 (10 – 100)	34	
15	0,1 – 0,63 (1,0 – 6,3)	33	20
	1,0 – 16,0 (10 – 160)	39	
20	0,1 – 0,63 (1,0 – 6,3)	43	25
	1,0 – 16,0 (10 – 160)	50	
25	0,1 – 0,63 (1,0 – 6,3)	51	29
	1,0 – 16,0 (10 – 160)	57	
32	0,1 – 0,63 (1,0 – 6,3)	59	38
	1,0 – 16,0 (10 – 160)	65	
40	0,1 – 0,63 (1,0 – 6,3)	69	45
	1,0 – 16,0 (10 – 160)	75	
50	0,1 – 0,63 (1,0 – 6,3)	80	57
	1,0 – 16,0 (10 – 160)	87	
65	0,1 – 0,63 (1,0 – 6,3)	100	75
	1,0 – 16,0 (10 – 160)	109	

Окончание таблицы В.2а

Проход условный, D _y	Давление условное, P _y , МПа (кгс/см ²)	Наружный диаметр прокладки, D	Внутренний диаметр прокладки, d
80	0,1 – 0,63 (1,0 – 6,3)	115	87
	1,0 – 16,0 (10 – 160)	120	
100	0,1 – 0,63 (1,0 – 6,3)	137	106
	1,0 – 16,0 (10 – 160)	149	
125	0,1 – 0,63 (1,0 – 6,3)	166	132
	1,0 – 16,0 (10 – 160)	175	
150	0,1 – 0,63 (1,0 – 6,3)	191	161
	1,0 – 16,0 (10 – 160)	203	
(175)	0,1 – 0,63 (1,0 – 6,3)	223	191
	1,0 – 16,0 (10 – 160)	233	
200	0,1 – 0,63 (1,0 – 6,3)	249	216
	1,0 – 16,0 (10 – 160)	259	
(225)	0,1 – 0,63 (1,0 – 6,3)	276	236
	1,0 – 16,0 (10 – 160)	286	
250	0,1 – 0,63 (1,0 – 6,3)	303	264
	1,0 – 16,0 (10 – 160)	312	
300	0,1 – 0,63 (1,0 – 6,3)	356	318
	1,0 – 16,0 (10 – 160)	363	
350	0,1 – 0,63 (1,0 – 6,3)	406	372
	1,0 – 10,0 (10 – 100)	421	
400	0,1 – 0,63 (1,0 – 6,3)	456	421
	1,0 – 10,0 (10 – 100)	473	
(450)	0,1 – 0,63 (1,0 – 6,3)	509	473
	1,0 – 4,0 (10 – 40)	523	
500	0,1 – 0,63 (1,0 – 6,3)	561	528
	1,0 – 6,3 (10 – 63)	575	
600	0,1 – 0,63 (1,0 – 6,3)	661	620
	1,0 – 6,3 (10 – 63)	677	
(700)	0,1 – 0,63 (1,0 – 6,3)	763	720
	1,0 – 4,0 (10 – 40)	777	
800	0,1 – 0,63 (1,0 – 6,3)	867	820
	1,0 – 4,0 (10 – 40)	877	

Примечание - Значения D_y, заключенные в скобки, не допускается применять для арматуры общего назначения.

Таблица В.2б – Размерные характеристики прокладок исполнения В из паронита по ГОСТ 15180 и картона по ГОСТ 9347

В миллиметрах

Проход условный, D _y	Давление условное, P _y , МПа (кгс/см ²)	Наружный диаметр прокладки, D	Внутренний диаметр прокладки, d
10	0,1 – 0,63 (1,0 – 6,3)	29	19
	1,0 – 10,0 (10 – 100)	34	24
15	0,1 – 0,63 (1,0 – 6,3)	33	23
	1,0 – 16,0 (10 – 160)	39	29
20	0,1 – 0,63 (1,0 – 6,3)	43	33
	1,0 – 16,0 (10 – 160)	50	36
25	0,1 – 0,63 (1,0 – 6,3)	51	41
	1,0 – 16,0 (10 – 160)	57	43
32	0,1 – 0,63 (1,0 – 6,3)	59	49
	1,0 – 16,0 (10 – 160)	65	51
40	0,1 – 0,63 (1,0 – 6,3)	69	55
	1,0 – 16,0 (10 – 160)	75	61
50	0,1 – 0,63 (1,0 – 6,3)	80	66
	1,0 – 16,0 (10 – 160)	87	73
65	0,1 – 0,63 (1,0 – 6,3)	100	86
	1,0 – 16,0 (10 – 160)	109	95
80	0,1 – 0,63 (1,0 – 6,3)	115	101
	1,0 – 16,0 (10 – 160)	120	106
100	0,1 – 0,63 (1,0 – 6,3)	137	117
	1,0 – 16,0 (10 – 160)	149	129
125	0,1 – 0,63 (1,0 – 6,3)	166	146
	1,0 – 16,0 (10 – 160)	175	155
150	0,1 – 0,63 (1,0 – 6,3)	191	171
	1,0 – 16,0 (10 – 160)	203	183
(175)	0,1 – 0,63 (1,0 – 6,3)	223	203
	1,0 – 16,0 (10 – 160)	233	213
200	0,1 – 0,63 (1,0 – 6,3)	249	229
	1,0 – 16,0 (10 – 160)	259	239
(225)	0,1 – 0,63 (1,0 – 6,3)	276	256
	1,0 – 16,0 (10 – 160)	286	266
250	0,1 – 0,63 (1,0 – 6,3)	303	283
	1,0 – 16,0 (10 – 160)	312	292
300	0,1 – 0,63 (1,0 – 6,3)	356	336
	1,0 – 16,0 (10 – 160)	363	343
350	0,1 – 0,63 (1,0 – 6,3)	406	386
	1,0 – 10,0 (10 – 100)	421	395
400	0,1 – 0,63 (1,0 – 6,3)	456	436
	1,0 – 10,0 (10 – 100)	473	447

Окончание таблицы В.26

Проход условный, D_y	Давление условное, P_y , МПа (кгс/см ²)	Наружный диаметр прокладки, D	Внутренний диаметр прокладки, d
(450)	0,1 – 0,63 (1,0 – 6,3)	509	489
	1,0 – 4,0 (10 – 40)	523	497
500	0,1 – 0,63 (1,0 – 6,3)	561	541
	1,0 – 6,3 (10 – 63)	575	549
600	0,1 – 0,63 (1,0 – 6,3)	661	635
	1,0 – 6,3 (10 – 63)	677	651
(700)	0,1 – 0,63 (1,0 – 6,3)	763	737
	1,0 – 4,0 (10 – 40)	777	751
800	0,1 – 0,63 (1,0 – 6,3)	867	841
	1,0 – 4,0 (10 – 40)	877	851

Примечание - Значения D_y , заключенные в скобки, не допускается применять для арматуры общего назначения».

6 Приложение В, пункт 2.2 изложить в следующей редакции:

«2.2 Конструкция прокладок из резины листовой типа 1 по ГОСТ 7338 показана на рис. В.2; размеры прокладок из резины приведены в таблице В.4.

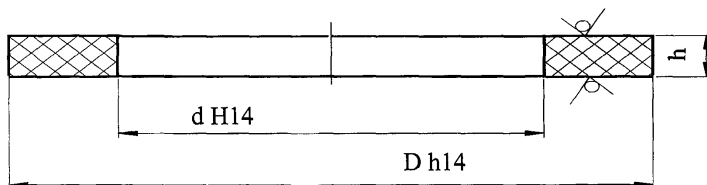


Рисунок В.2 - Конструкция прокладок из резины.

Таблица В.4 – Размеры прокладок исполнения Д по ГОСТ 15180 из резины листовой типа 1 по ГОСТ 7338

В миллиметрах

Проход условный, D _y	Давление условное, P _y , МПа (кгс/см ²)	Наружный диаметр прокладки, D	Внутренний диаметр прокладки, d	Толщина, h
25	1,0 – 20,0 (10 – 200)	58	48	4
32	1,0 – 20,0 (10 – 200)	66	56	
40	0,1 – 0,63 (1,0 – 6,3)	70	60	
	1,0 – 20,0 (10 – 200)	76	66	
50	0,1 – 0,63 (1,0 – 6,3)	81	71	
	1,0 – 20,0 (10 – 200)	88	78	
65	0,1 – 0,63 (1,0 – 6,3)	101	91	
	1,0 – 20,0 (10 – 200)	110	100	
80	0,1 – 0,63 (1,0 – 6,3)	116	106	
	1,0 – 20,0 (10 – 200)	121	111	
100	0,1 – 0,63 (1,0 – 6,3)	138	124	
	1,0 – 20,0 (10 – 200)	150	136	
125	0,1 – 0,63 (1,0 – 6,3)	167	153	
	1,0 – 20,0 (10 – 200)	176	162	
150	0,1 – 0,63 (1,0 – 6,3)	192	178	
	1,0 – 20,0 (10 – 200)	204	190	
(175)	0,1 – 0,63 (1,0 – 6,3)	224	210	
	1,0 – 20,0 (10 – 200)	234	220	
200	0,1 – 0,63 (1,0 – 6,3)	250	236	
	1,0 – 20,0 (10 – 200)	260	246	
(225)	0,1 – 0,63 (1,0 – 6,3)	277	263	
	1,0 – 20,0 (10 – 200)	287	273	
250	0,1 – 0,63 (1,0 – 6,3)	304	290	
	1,0 – 20,0 (10 – 200)	313	299	
300	0,1 – 0,63 (1,0 – 6,3)	357	345	6
	1,0 – 16,0 (10 – 160)	364	352	
350	0,1 – 0,63 (1,0 – 6,3)	407	395	
	1,0 – 10,0 (10 – 100)	422	406	
400	0,1 – 0,63 (1,0 – 6,3)	457	445	
	1,0 – 10,0 (10 – 100)	474	458	
(450)	0,1 – 0,63 (1,0 – 6,3)	510	498	
	1,0 – 4,0 (10 – 40)	524	508	
500	0,1 – 0,63 (1,0 – 6,3)	562	550	
	1,0 – 6,3 (10 – 63)	576	560	

Окончание таблицы В.4

Проход условный, D _y	Давление условное, P _y , МПа (кгс/см ²)	Наружный диаметр прокладки, D	Внутренний диаметр прокладки, d	Толщина, h
600	0,1 – 0,63 (1,0 – 6,3)	662	644	7
	1,0 – 6,3 (10 – 63)	678	660	
(700)	0,1 – 0,63 (1,0 – 6,3)	764	746	7
	1,0 – 4,0 (10 – 40)	778	760	
800	0,1 – 0,63 (1,0 – 6,3)	868	850	
	1,0 – 4,0 (10 – 40)	878	860».	

7 Приложение В, раздел 3 дополнить пунктом 3.2 в следующей редакции:

«3.2 Конструкция прокладок из картона показана на рис.В.1; размерные характеристики прокладок приведены в таблицах В.2, В.2а, В.2б.

Толщина прокладок из картона должна обеспечиваться путем склеивания (или набора) прокладок, исходя из сортамента ГОСТ 9347».

Руководитель Департамента по
ТО и ремонту АЭС



В.Н. Дементьев