

ОКП 09 6300

СОГЛАСОВАНО:

Начальник Главного
Технического Управления
МАП СССР *[Signature]*
19.12.84

В. Д. Талалаев

" " 1986 г.

УТВЕРЖДАЮ:

Главный инженер
ВПО "Совзспецсталь"

[Signature]
А. Г. Коробов
19.12.84

1986 г.

ПРУТКИ И ПОЛОСЫ ИЗ КОРРОЗИОННОСТОЙКОЙ И
ЖАРОСТОЙКОЙ СТАЛИ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ТУ 14-I-377-72

Изменение № 6

Срок действия: с 11.08.84
до

СОГЛАСОВАНО:

Зам. Начальника ВИАМ

[Signature] Н. М. Скляров
13.01.87

Начальник лаборатории

ВИАМ

[Signature] В. Ф. Беренсон
13.01.87

Зав. лабораторией стандарти-

зации специальных сталей и

сплавов ЦНИИЧМ

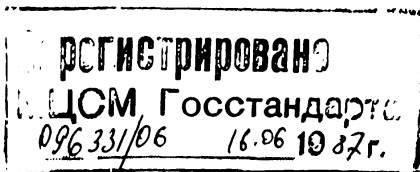
[Signature] В. Т. Абабков
11.07.87

РАЗРАБОТАНО:

Завод "Электросталь"

Главный инженер

[Signature] К. Я. Федоткин
08.12.86



1. Срок действия технических условий продлевается до 01.03.92г.

2. Преамбулу дополнить предложением: "Сталь марок 12Х13, 20Х13, 30Х13, 40Х13, 95Х18, 14Х17Н2 выплавляется как открытым методом, так и методом электрошлакового переплава; сталь марок 12Х18Н9Т и 12Х18Н10Т выплавляется как открытым методом, так и методом вакуумно-дугового переплава."

3. Преамбулу технических условий дополнить абзацем в следующей редакции: "Показатели технического уровня, установленные настоящими техническими условиями, соответствуют требованиям высшей категории качества".

4. Пункт 1.1. Ссылки на ГОСТы 103-57 и 4693-57 заменить на ГОСТы 103-76 и 4693-77 соответственно.

5. Раздел один дополнить примером условного обозначения: "Прутки из стали марки 12Х18Н10Т горячекатаной, диаметром 45 мм, обычной точности прокатки В, предназначенной для холодной механической обработки (подгруппа б), без термической обработки:

Круг 45-В ГОСТ 2590-71

12Х18Н10Т-6 ТУ 14-1-377-72.

6. Пункт 3.3. Ссылку на ГОСТ 7565-73 заменить на ГОСТ 7565-81.

7. Пункт 3.4. Ссылки на ГОСТы 12344-66-12348-66, 12350-66, 12352-66, 12354-66-12356-66, 12359-66, 20560-75 заменить на ГОСТы 12344-78, 12345-80, 12346-78, 12347-77, 12348-78, 12350-78, 12352-81, 12354-81, 12355-78, 12356-81, 12359-81, 20560-81.

8. Пункт 3.7. Ссылку на ГОСТ 8817-73 заменить на ГОСТ 8817-82.

9. Пункт 3.9. Ссылку на ГОСТ 1497-73 заменить на ГОСТ 1497-84

10. Пункт 3.10. Ссылку на ГОСТ 9454-60 заменить на ГОСТ 9454-78.

11. В пунктах 2.9. и 3.11. Ссылку на ГОСТ 10243-62 заменить на ГОСТ 10243-75.

12. Пункт 3.14. Ссылку на ГОСТ 6032-75 заменить на ГОСТ 6032-84.

13. В пунктах 3.16. и 4.1. ссылку на ГОСТ 7566-69 заменить на ГОСТ 7566-81.

14. Раздел 4. пункт 4.2. изложить в новой редакции: "К электрошлаковой и вакуумно-дуговой плавке относятся слитки, выплавленные из одной исходной плавки."

Металл, выплавленный методом электрошлакового переплава дополнительно клеймится индексом "Ш".

Металл, выплавленный методом вакуумно-дугового переплава дополнительно клеймится индексом "ВД".

15. Технические условия дополнить пунктом 4.3. в следующей редакции: "При присвоении продукции Государственного Знака качества обозначение его производится в соответствии с ГОСТ 1.9-67".

16. Технические условия дополнить разделом 5, пунктом 5.1. в редакции: "5. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Транспортирование и хранение в соответствии с ГОСТ 7566-81".

Примечание: Оптовые цены согласно приложению.

ЗАРЕГИСТРИРОВАНО ЦНИИЧМ

22.05.84.

Зав.отделом стандартизации
черной металлургии

В.Т.Абабков

ОПТОВЫЕ
на прутки и полосы из коррозионностойкой

ЦЕНЫ
на жаростойкой стали

Марка стали	Технические условия	Оптовая цена									
		5	5,5	6,0-6,5	7	8	9	10	11	12	13
12Х13Ш ^х	ТУ14-1-377-72 с изм. 1-6	1080	1050	1020	994	973	960	948	941	933	929
20Х13Ш ^х	"	1010	985	954	935	916	904	893	887	880	876
30Х13Ш ^х	"	992	965	936	917	899	885	876	869	863	857
40Х13Ш ^х	"	994	968	939	920	901	889	879	872	865	861
95Х18Ш ^х	"	1050	1020	985	962	941	925	913	905	899	892
14Х17Н12Ш ^х	"	1190	1160	1130	1110	1090	1070	1060	1050	1040	
12Х17Т9АН4-Ш (3М878Ш)	"	1790	1760	1720	1690	1670	1650	1630	1620	1620	1610
12Х18Н9Т-ВД	"	2070	2040	2000	1980	1960	1940	1930	1920	1910	1910
12Х18Н10Т-ВД	"	2180	2140	2110	2090	2070	2040	2040	2030	2010	2010
в т.ч. приплата за качество											
12Х13Ш ^х	ТУ14-1-377-72 с изм. 1-6	580	569	559	552	545	541	537	535	532	531
20Х13Ш ^х	"	510	504	496	491	486	483	480	479	477	476
30Х13Ш ^х	"	502	495	488	483	479	475	473	471	470	468
40Х13Ш ^х	"	502	496	489	484	479	475	474	472	470	469
95Х18Ш ^х	"	517	509	500	494	489	485	482	480	479	477
14Х17Н12Ш ^х	"	551	544	536	531	526	522	520	518	516	515
12Х17Т9АН4Ш	"	769	759	746	738	731	725	720	717	714	712
12Х18Н9Т-ВД	"	1020	1010	1000	994	987	983	980	977	975	978
12Х18Н10Т-ВД	"	1050	1040	1030	1030	1020	1010	1010	1010	1000	1000

в рублях за тонну сортовой стали размером в мм														
14	15	16	17	18-19	20-21	22-24	25-30	31-40	41-50	52-70	72-100	105-140	150-200	210-250
925	920	916	913	910	904	894	880	868	855	851	852	858	865	867
872	868	865	861	859	853	845	832	821	809	805	806	812	818	820
853	851	847	844	841	836	827	815	804	792	788	790	795	800	802
856	853	849	847	844	839	829	817	807	795	791	792	798	803	805
888	883	879	876	872	867	856	841	829	816	811	812	816	823	825
1040	1040	1030	1030	1030	1020	1010	994	982	969	965	966	976	990	992
1600	1600	1590	1590	1580	1580	1560	1540	1520	1500	1500	1500	1520	1540	1550
1900	1900	1890	1890	1880	1880	1860	1840	1830	1810	1800	1810	1830	1850	1870
2010	2000	2000	2000	1990	1980	1970	1950	1930	1910	1910	1910	1940	1960	1980
530	528	527	526	525	523	520	515	511	507	506	506	508	510	510
475	474	473	472	472	470	468	465	462	459	457	458	460	461	461
467	467	466	465	464	463	461	458	455	452	451	452	453	454	454
468	467	466	466	465	464	461	458	456	453	452	452	454	455	455
476	475	474	473	472	471	468	464	461	458	457	457	458	460	460
514	513	512	511	510	509	506	502	499	496	495	495	498	500	500
710	709	707	706	704	702	697	691	684	679	678	678	684	691	694
911	910	909	908	906	904	900	894	890	884	883	883	890	896	903
1000	1000	1000	999	998	995	991	985	980	974	973	974	981	988	995

не приплатить по поверхности преискуранта № 01-08, стр.184.

Примечание: На оптовые цены по ТУ 14-1-377-72 с изм. 1-6 распространяются общ

Расчет оптовых цен подтвержден:

Зав. лабораторией совершенствования методологии ценообразования
и текущих преискурантов

М.К. Сорокина

М.К. Сорокина