

СОГЛАСОВАНО:

УТВЕРЖДАЮ:

Министерство нефтеперерабатывающей и нефтехимической промышленности СССР

Начальник Управления оборудования

n/n В.Г. Ятангей
"13" ~~1984~~ 1984 г.

Министерство химического и нефтяного машиностроения

Начальник НИО "Совнефтехиммаш"

n/n В.В. Плышевский
"18" 03 1984 г.

Со сроком издания

"01" 06 1984 г.

ОКН 36 8110

Группа Г 43

Изменение № 4 ОСТ 26-02-1522-77 "Аппараты воздушного охлаждения горизонтальные. Основные параметры и размеры".

Пункт 1.15. Заменить слова: "Металлическая конструкция" на "Металлическая несущая конструкция".

Пункт 1.17. дополнить абзацем:

"Коды ОКН (приложение 8-обязательное)".

Пункт 2.1.5. подпункты а, б, г, д, и изложить в новой редакции:

"а) Трубный пучок (секция без крышек и прокладок). При заказе указывается условное обозначение аппарата, например:

Трубный пучок ~~АВГ-9-6-Б1-В1~~ ОСТ 26-02-1522-77
4-1-4

То же, в северном исполнении

Трубный пучок ~~АВГ-9-6-Б1-В1~~ - С ОСТ 26-02-1522-77
4-1-4

б) Крышка секции. При заказе указывается условное обозначение аппарата и тип крышки (передняя или задняя)

Крышка передней ~~АВГ-9-6-Б1-В1~~ ОСТ 26-02-1522-77
4-1-4

То же, в северном исполнении

Крышка передней ~~АВГ-9-6-Б1-В1~~ - С ОСТ 26-02-1522-77.
4-1-4

г) Колесо вентилятора исполнения Ц

Колесо вентилятора Ц АВГ ОСТ 26-02-1522-77

То же, в северном исполнении

Колесо вентилятора Ц АВГ - С ОСТ 26-02-1522-77.

е) Лопасть для колеса вентилятора исполнения Ц, Р или П

Лопасть вентилятора Ц АВГ ОСТ 26-02-1522-77

То же, в северном исполнении

Лопасть вентилятора Ц АВГ - С ОСТ 26-02-1522-77.

н) Механизм центральной ручной регулировки угла установки лопастей

Механизм поворота Ц АВГ ОСТ 26-02-1522-77

То же, в северном исполнении

Механизм поворота Ц АВГ - С ОСТ 26-02-1522-77."

Раздел 2 дополнить новым пунктом 2.1.6.:

"2.1.6. Пример условного обозначения сборочных единиц и деталей применяемых также в других аппаратах воздушного охлаждения:

а) механизм дистанционного поворота лопастей с ручным приводом

Механизм поворота Р АВГ ОСТ 26-02-1522-77

То же, с пневматическим приводом, в северном исполнении

Механизм поворота П АВГ - С ОСТ 26-02-1522-77

б) металлическая несущая конструкция

Металлическая несущая конструкция АВГ ОСТ 26-02-1522-77

с длиной труб 4 м.

в) диффузор

Диффузор АВГ ОСТ 26-02-1522-77

г) коллектор

Коллектор АВГ ОСТ 26-02-1522-77

д) лопасть для колеса вентилятора без стержня

Лопасть вентилятора АВГ без стержня ОСТ 26-02-1522-77

е) привод

Привод АВГ типа ВЗТ ОСТ 26-02-1522-77

ж) редуктор

Редуктор АВГ ОСТ 26-02-1522-77

и) шестерня в сборе для редуктора

Шестерня ведущая в сборе редуктора АВГ ОСТ 26-02-1522-77

Шестерня ведомая в сборе редуктора АВГ ОСТ 26-02-1522-77

к) комплект резиновых втулок втулочно-пальцевой муфты

редуктора АВГ ОСТ 26-02-1522-77.

Подп. и дата

Подп. и дата

Подп. и дата

Подп. и дата

Инв. № подл.
ИИ-925

Приложение I. Таблица. Заменить ссылки: ГОСТ 5520-69 на ГОСТ 5520-79, ГОСТ 2176-67 на ГОСТ 2176-77.

Заменить ссылки по тексту: ГОСТ 8338-57 на ГОСТ 8338-75; ГОСТ 6874-54 на ГОСТ 6874-75; ГОСТ 494-69 на ГОСТ 494-76; ГОСТ 17323-71 на ГОСТ 17323-79.

Всесоюзное объединение "СОЮЗНЕФТЕХИММАШ" ПО "БУТУЛЬМАНЕФТЕМАШ"

Главный инженер	<i>n/n</i>	В.А.Лукьянов
Начальник отдела стандартизации	<i>n/n</i>	Ч.Х.Кашапова
Главный конструктор	<i>n/n</i>	И.К.Кашапов

СОГЛАСОВАНО

Всесоюзный научно-исследовательский и проектно-конструкторский институт нефтяного машиностроения

Зам. директора	<i>n/n</i>	Г.В.Мамонтов
Заведующий отделом № 41	<i>n/n</i>	Э.Г.Стамбулия

Таллинский машиностроительный завод им. И.Лауристина		
Главный инженер	<i>n/n</i>	Т.А.Тальвинг