

Пункт 1.2. Таблица 1. Примечание изложить в новой редакции: «Примечание. Допускается по заказу потребителя и на экспорт изготовление электроутюгов на другие номинальные напряжение и мощность».

Пункт 2.13. Заменить слова: «Непрямолинейность» на «Отклонение от прямолинейности».

Пункт 2.16 дополнить абзацем: «Не допускается применять провода с изоляцией и оболочкой из поливинилхлорида».

Пункт 2.17 изложить в новой редакции: «2.17. Электроутюги типов УТП и УТПР, резервуары для воды которых работают под давлением, должны иметь предохранительное устройство, которое отрегулировано на избыточное давление не более  $5 \cdot 10^4$  Па ( $0,5$  кгс/см<sup>2</sup>)».

Предохранительные устройства должны быть сконструированы и расположены так, чтобы при их срабатывании струя пара или горячей воды не угрожала потребителю ожогом и не ухудшала электрическую изоляцию утюга. Ручки электроутюгов не должны прокручиваться даже после ослабления крепежных элементов».

Пункт 2.19. Заменить слова: «транспортную тряску» на «механическую прочность при транспортировании».

Пункт 2.22 изложить в новой редакции:

«2.22. Надежность

2.22.1. Установленная безотказная наработка электроутюгов ( $T_y$ ) должна быть не менее 240 ч.

2.22.2. Средняя наработка на отказ электроутюгов ( $T_0$ ) должна быть не менее 1000 ч.

2.22.3. Установленный срок службы электроутюгов ( $T_{сл,y}$ ) должен быть не менее 5 лет.

2.22.4. Средний срок службы электроутюгов ( $T_{сл}$ ) должен быть не менее 15 лет.

2.22.5. Среднее время восстановления работоспособного состояния электроутюгов ( $T_v$ ) не должно превышать 1 ч».

Пункт 2.23 исключить.

Пункт 2.26. Заменить ссылку: ГОСТ 2.606—71 на ГОСТ 26119—84;

дополнить абзацем: «В эксплуатационных документах электроутюгов типов УТП и УТПР должно быть указано, что заполнение резервуара водой и слив воды допускается только после отсоединения электроутюга от электрической сети».

Пункт 3.3. Третий абзац. Заменить слова: «транспортную тряску» на «механическую прочность при транспортировании»;

тринадцатый абзац. Заменить слово: «безопасность» на «опасность»; предпоследний абзац после слова «длины» дополнить словом: «соединительного»; дополнить абзацем: «Испытания на теплоустойчивость и холодоустойчивость при эксплуатации — по п. 4.26».

Раздел 3 дополнить пунктом — 3.6: «3.6. Получателю предоставляется право проводить проверку качества электроутюгов на соответствие требованиям настоящего стандарта, для которой отбирается 3% изделий от партии, но не менее 5 шт. За партию принимается количество изделий одного типа, полученных по одному документу».

При получении неудовлетворительных результатов проверки проводятся повторные испытания на удвоенном количестве образцов.

(Продолжение см. с. 186)

Результаты повторных испытаний считаются окончательными и распространяются на всю партию.

Проверка проводится по программе приемо-сдаточных испытаний за исключением испытаний электрической прочности изоляции.

Пункт 4.1.1 после слова «прилагать» изложить в новой редакции: «к подошве электроутюга. Диск терморегулятора должен прижиматься к подошве электроутюга с усилием не менее 5 Н. Способ измерения температуры указан на черт. 1».

Пункт 4.1.7 дополнить абзацем: «Испытания должны проводиться в помещении без сквозняков».

Пункт 4.3 изложить в новой редакции: «4.3. Испытания электроутюгов на механическую прочность при транспортировании (п. 2.19) — по ГОСТ 23216—78».

По окончании испытаний электроутюги проверяют по программе приемо-сдаточных испытаний, а также измеряют сопротивление изоляции в холодном состоянии по ГОСТ 14087—80».

Пункт 4.4. Исключить ссылку: (п. 2.1).

Пункт 4.6. Первый абзац. Заменить слово: «безопасность» на «опасность»; дополнить абзацем: «В случае опрокидывания или соскальзывания электроутюга с подставки, его испытывают по п. 4.4 во всех положениях, в которых он может оказаться после соскальзывания или опрокидывания».

Во время испытаний по п. 4.4 превышение температуры не должно быть более значений, указанных в ГОСТ 14087—80».

Пункты 4.22, 4.23. Заменить слово: «погрешностью» на «точностью».

Пункт 4.24. Исключить ссылку: (пп. 2.22; 2.23).

Пункт 4.24.1 до слов «Цикл испытаний включает» изложить в новой редакции: «Испытания электроутюгов на надежность (п. 2.22)».

Испытания электроутюгов на надежность должны проводиться по ГОСТ 17446—86 при следующих условиях:

температура окружающей среды —  $(20 \pm 5)^\circ\text{C}$ ;

допускаемое отклонение питающего напряжения — по ГОСТ 14087—80.

Дополнительные исходные данные при планировании испытаний:

браковочный уровень дефектности партии —  $q_3(T) = 0,15$ ;

риск изготовителя —  $\alpha = 0,2$ ;

риск потребителя —  $\beta = 0,2$ ;

браковочный уровень средней наработки на отказ —  $T_{\beta} = 1400$  ч;

приемочный уровень средней наработки на отказ —  $T_{\alpha} = 2600$  ч;

время испытаний —  $t_{и} = 720$  ч;

среднегодовая наработка электроутюгов —  $T_{о} = 120$  ч.

Предельное состояние электроутюга определяется суммарными затратами на ремонт, превышающими 50 % стоимости нового изделия».

Пункт 4.24.2 изложить в новой редакции: «4.24.2. Испытания электроутюгов на ремонтпригодность».

Испытания электроутюгов на ремонтпригодность должны проводиться по ГОСТ 17446—86 при следующих дополнениях: имитируемый ремонт проводится методом условного выявления дефектов и замены «неисправных деталей и сборочных единиц» на «новые» без учета трудоемкости восстановления деталей и сборочных единиц. Все работы по ремонту выполняются одним исполнителем, имеющим квалификацию слесаря-ремонтника 3—4 разряда, фактические численные значения показателей ремонтпригодности определяются на основе хронометрирования оперативного (основного и вспомогательного) времени выполнения операций ремонта. Оценка показателей и качественных характеристик ремонтпригодности в процессе их испытания должна проводиться на испытательных участках в условиях, соответствующих условиям ремонта электроутюгов. Количество наблюдений по каждой операции ремонта должно быть не менее трех».

*(Продолжение изменения к ГОСТ 307—81)*

Раздел 4 дополнить пунктом — 4.26: «4.26. Испытание на теплоустойчивость и холодоустойчивость при эксплуатации проводится по первой степени жесткости методом 201—1, 203—1 по ГОСТ 16962—71 со следующими дополнениями:

время выдержки изделий в камере тепла (холода) при верхнем или нижнем значениях температур не менее 2 ч;

время выдержки изделий в помещении при нормальных климатических условиях не менее 4 ч;

непосредственно в камере проводятся испытания на функционирование по ГОСТ 14087—80.

*(Продолжение см. с. 188)*

*(Продолжение изменения к ГОСТ 307—81)*

После извлечения электроутюгов из камеры не позднее чем через три минуты электроутюги проверяются по программе приемо-сдаточных испытаний».

Раздел 6 дополнить пунктом — 6.11: «6.11. Условия транспортирования электроутюгов в части воздействия климатических факторов — по группе 5 (ОЖ4) ГОСТ 15150—69, в части воздействия механических факторов — легкие (Л) по ГОСТ 23216—78».

Пункт 7.2. Первый абзац изложить в новой редакции: «Гарантийный срок эксплуатации электроутюгов — 24 мес со дня продажи их через розничную сеть».

(ИУС № 9 1986 г.)