

Г. МАШИНЫ, ОБОРУДОВАНИЕ И ИНСТРУМЕНТ

Группа Г15

Изменение № 1 ГОСТ 16162—85 Редукторы нормализованные. Общие технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 09.11.87 № 4130

Дата введения 01.01.89

На обложке и первой странице под обозначением стандарта указать обозначение: (СТ СЭВ 5837—86).

Вводная часть Второй — седьмой абзацы изложить в новой редакции:

(Продолжение см. с. 72)

(Продолжение изменения к ГОСТ 16162—85)

«цилиндрические одно-, двух-, трех- и четырехступенчатые с межосевым расстоянием тихоходной ступени $a_w \leq 710$ мм;

конические одноступенчатые с номинальным внешним делительным диаметром ведомого колеса $d_{l_2} \leq 1000$ мм;

коническо-цилиндрические двух-, трех-, и четырехступенчатые с межосевым расстоянием тихоходной ступени $a_w \leq 710$ мм;

червячные одно- и двухступенчатые с цилиндрическими червяками с межосевым расстоянием тихоходной ступени $a_w \leq 500$ мм;

цилиндрическо-червячные двух- и трехступенчатые с цилиндрическими червяками с межосевым расстоянием тихоходной ступени $a_w \leq 500$ мм, с одной червячной ступенью;

червячные одноступенчатые с глобоидными червяками с межосевым расстоянием $a_w \leq 250$ мм;

(Продолжение см. с. 73)

планетарные одно-, двух- и трехступенчатые с радиусом расположения осей сателлитов тихоходной ступени $r \leq 315$ мм или делительным диаметром центрального колеса с внутренними зубьями тихоходной ступени $d \leq 1000$ мм;

цилиндрическо-планетарные трех- и четырехступенчатые с делительным диаметром центрального колеса с внутренними зубьями тихоходной ступени $d \leq 1000$ мм».

Пункт 2.1. Шестой абзац изложить в новой редакции: «окружная скорость цилиндрических эвольвентных передач внешнего зацепления и конических передач не должна превышать 16 м/с, цилиндрических передач Новикова — 12 м/с; цилиндрических эвольвентных передач внутреннего зацепления — 5 м/с и скорость скольжения червячных передач 10 м/с».

Допускается в технически обоснованных случаях увеличение частоты вращения быстроходного вала червячных редукторов до 3000 об/мин с ограничением скорости скольжения до 10 м/с»;

седьмой абзац и примечания исключить;

дополнить абзацами: «В стандартах и (или) технических условиях на редукторы конкретных типов должны быть установлены следующие технические данные:

номинальный крутящий момент на выходном валу, Н·м;

номинальная частота вращения входного вала, мин⁻¹ или об/мин;

передаточное число (отношение) редуктора (номинальное значение и действительное значение или допускаемые отклонения), %;

КПД;

допускаемая радиальная консольная нагрузка, приложенная в середине посадочной части входного вала, Н;

допускаемая радиальная консольная нагрузка, приложенная в середине посадочной части выходного вала, Н;

показатели надежности по п. 2.4;

удельная масса, кг (Н·м) или масса редуктора, кг, без смазочного материала;

шумовые характеристики;

габаритные и присоединительные размеры, мм;

термическая мощность в зависимости от принятого способа охлаждения, кВт.

Технические данные должны быть указаны для длительной (24 ч/сут) работы с постоянной нагрузкой одного направления или в другом режиме работы, если он является основным для конкретного типа редуктора при частоте вращения входного вала 1500 об/мин или меньшей частоте, ограниченной окружной скоростью зубчатых передач, и температуре окружающего воздуха 20 °С.

Технические данные редукторов с частотой вращения выходного вала более указанной должны согласоваться между изготовителем и потребителем»;

Пункт 2.2.11 дополнить абзацем (после первого):

«2,5 мм — для редукторов с максимальным размером сопрягаемой детали $L \leq 400$ мм»;

второй абзац изложить в новой редакции: «4 мм — для редукторов с $400 < L \leq 1000$ мм».

Пункт 2.2.13 дополнить абзацем: «Наружные поверхности деталей редукторов, предназначенных для залива и слива смазочного масла и контроля его уровня, должны иметь цвет лакокрасочного покрытия, отличный от цвета редуктора. При применении прозрачных маслосказателей покрытие не требуется».

Пункт 2.2.16 дополнить абзацем: «Допускается приработка редукторов с червячными передачами».

Пункт 2.2.19. Таблица 2. Исключить ссылку: ГОСТ 21165—75.

Пункт 2.4.1. Таблица 3. Графу «Тип редуктора» для наименования показателя «Полный девяностопроцентный ресурс подшипников, ч» дополнить абзацем «Остальные» и соответственно графу «Значение показателей» дополнить значением: 25000

Раздел 4 дополнить пунктом — 4.3: «4.3. Редукторы, работающие на жидкой смазке, должны быть отправлены без масла, работающие на других видах смазки — заправленными смазочным материалом».

Пункт 7.1.1 дополнить абзацем (после третьего): «обозначение S для редукторов, заправленных смазочным материалом».

Пункт 7.2.1. Заменить обозначение: ВЗ-1 на ВЗ-2.

Пункт 7.2.2 дополнить абзацем: «Комплекующие изделия, возможность повреждения которых не исключается, должны быть сняты и отправлены в упакованном виде. Все отверстия, соединяющие внутренние полости редуктора с атмосферой, кроме отдушин, должны быть закрыты».

Пункты 7.2.3, 7.2.4. Заменить ссылку: ГОСТ 2991—76 на ГОСТ 2991—85.

Пункт 8.2 дополнить словами: «или маркирован символом и дополнительной табличкой с указанием температуры».

Раздел 8 дополнить пунктами — 8.4—8.7: «8.4. Паспорт, составленный по ГОСТ 2.601—68, кроме того, должен содержать указания по обеспечению безопасности, правила по установке, подготовке к работе и техническому обслуживанию редукторов

8.5. Правила по установке редуктора должны содержать:

- требования к месту и поверхности установки;
- удаление приспособлений для транспортирования (при необходимости);
- очистку и внешнюю расконсервацию редуктора;
- установку и выверку редуктора с учетом вида соединения;
- минимальное значение прочности фундаментных болтов;
- монтаж комплекующих изделий (при необходимости);
- установку и регулировку соединительных элементов (муфт и т. п.).

8.6. Правила по подготовке к работе должны предусматривать:

- слив конденсата (при необходимости);
- выбор смазки и ее количество (при необходимости);
- заполнение редуктора смазкой (при необходимости);
- обеспечение действия системы охлаждения;
- приработку червячных редукторов (при необходимости).

8.7. Правила по техническому обслуживанию должны предусматривать:

- контроль температурного режима редуктора;
- контроль уровня смазочного масла (при необходимости);
- контроль шумовых характеристик;
- периодичность замены смазки и данные по ее замене;
- контроль отсутствия течи масла;
- контроль чистоты отверстия отдушины;
- контроль и обслуживание системы охлаждения (при необходимости);
- контроль давления масла при смазке под давлением».

(ИУС № 2 1988 г.)