

ВЫПУСК 47,

**утвержденный постановлением Госкомтруда СССР
и Секретариата ВЦСПС от 13 марта 1986 г. № 87/5-130**

К разделу "Общие профессии производства текстиля"

**По профессиям: "Гравер", "Декатировщик", "Копировщик рисунков
и карт", "Накатчик рисунков", "Оператор крутильного
оборудования", "Оператор печатного оборудования", "Помощник
мастера", "Реставратор готовой продукции", "Шлихтовар"**

1. Дополнить раздел тарифно-квалификационной характеристикой профессии "Гравер" 7 разряда (§ 35а), изложив ее в следующей редакции:

* Утверждены постановлением Минтруда России от 7 августа 1995 г. № 45.

§ 35а. ГРАВЕР

7-й разряд

Характеристика работ. Гравирование на электронно-гравировальном автомате особо сложных рисунков. Установка и проверка гравлируемого вала. Заточка и контроль резцов. Подбор шестерен и настройка коробки скоростей на необходимую линиатуру. Монтаж и ретушь оригинала. Настройка фотоголовки, формы и глубины гравлируемой точки. Проверка раскладки раstra. Расчет размещения раппортов на валу, подготовка счетчика к началу гравирования. Настройка режима оконтуривания, тонкоректора при тонком гравировании, коммутатора импульсов раstra для гравирования фоновых растровых структур. Диагностика автомата, нахождение неисправностей, замена электронных ячеек, настройка параметров.

Должен знать: устройство электронно-гравировального автомата, правила эксплуатации и ухода за ним; построение рисунка и раппорта любой сложности; способы изготовления цветоделенных оригиналов; способы подготовки валов для гравирования; выбор типа, величины раstra и глубины гравюры в зависимости от ассортимента тканей, применяемых красителей и характера рисунка; способы проверки, ремонта и настройки оборудования.

2. Дополнить раздел тарифно-квалификационной характеристикой профессии "Декатировщик" 4 разряда (§ 36а), изложив ее в следующей редакции:

§ 36а. ДЕКАТИРОВЩИК

4-й разряд

Характеристика работ. Декатировка шерстяных тканей под давлением в автоклавном декатире, оснащенном пультом программного управления. Установка необходимого режима декатировки. Подготовка оборудования к работе. Подбор ткани по артикулам и мере, сшивка в непрерывное полотно, заправка в машину. Накатка ткани и спутника с помощью автоматки. Обеспечение плотной намотки спутника с помощью нажимного цилиндра. Контроль за транспортировкой цилиндра от накатного устройства в автоклав и фиксация запорного устройства. Наблюдение за показаниями контрольно-измерительных приборов, работой вакуумнасосов, отводов конденсата. Контроль качества декатировки. Транспортировка тележек пустых и с тканью в установленное место. Наблюдение за правильной укладкой ткани. Чистка машины и смазывание трущихся поверхностей.

Должен знать: устройство обслуживаемого оборудования и контрольно-измерительных приборов; правила эксплуатации и ухода за ними; правила эксплуатации пульта управления; ассортимент обрабатываемых тканей, технологический режим декатировки; правила заправки оборудования и регулирования рабочих органов обслуживаемого оборудования; требования, предъявляемые к качеству декатировки; пороки декатировки, причины их возникновения и способы устранения.

3. Дополнить раздел тарифно-квалификационной характеристикой профессии "Копировщик рисунков и карт" 5 разряда (§ 67а), изложив ее в следующей редакции:

§ 67а. КОПИРОВЩИК РИСУНКОВ И КАРТ

5-й разряд

Характеристика работ. Копирование особо сложных многовальных рисунков на пленку с выделением всех зон тональности. Корректировка раппорта с учетом размера вала-оригинала. Цветоделение кроков с накладками. Ретушь рисунка на валу-оригинале, устранение дефектов и проверка трафления на растровых монтажах. Ретушь стыков тоновых оригиналов, оригинала для изменения тональной градации. Копирование моно-раппортовых кроков на валу-оригинале. Руководство копировщиками более низкой квалификации.

Должен знать: приемы работы по копированию особо сложных многовальных рисунков для фотомеханического гравирования; принцип и возможность воспроизведения тональных градаций; цветоделение и трафление рисунка.

4. Дополнить раздел тарифно-квалификационной характеристикой профессии "Накатчик рисунков" 7 разряда (§ 79), изложив ее в следующей редакции:

§ 79. НАКАТЧИК РИСУНКОВ

7-й разряд

Характеристика работ. Накатывание на стальные валы особо сложных рисунков с соблюдением числа проходов для каждого рисунка. Нанесение на валы рисунков с тонким контуром, с полутонами, сложных сеток с точным соблюдением размера и глубины накатки рисунка. Руководство работой накатчиков более низкой квалификации.

Должен знать: построение особо сложных рисунков, их раппорт, траффление; расчет каждого рисунка; характеристику металлов и способы их обработки; приемы и способы накатывания особо сложных рисунков.

Примеры работ.

Рисунки многовальные грунтовые, пиковые - нанесение на вал способом накатывания на винт, круг, вкачку, одно в одну, застанов.

5. Дополнить раздел тарифно-квалификационной характеристикой профессии "Оператор крутильного оборудования" 5 разряда (§ 95а), изложив ее в следующей редакции:

§ 95а. ОПЕРАТОР КРУТИЛЬНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

5-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса кручения пряжи на машинах двойного кручения в соответствии с технологическим режимом. Заправка бобин с пряжей, разгон ставок, регулирование натяжения нитей, ликвидация обрывов, раскладка и смена питающих паковок. Сбор порожних цилиндров и транспортировка в установленное место. При работе с трикотажной пряжей смена парафиновых колец. Соблюдение требований, предъявляемых к качеству кручения пряжи. Наблюдение за ходом технологического процесса кручения, за состоянием и работой всех основных механизмов и рабочих органов машины, за правильной намоткой крученой пряжи, нитей. Замена изношенных бегунков, смазывание и протирание колец. Устранение дефектов и неполадок. Маркировка початков. Снятие и заправка съемов. Сбор и сдача отходов. Участие в приемке машин из ремонта.

Должен знать: устройство и правила эксплуатации обслуживаемого оборудования и правила ухода за ним; требования, предъявляемые к качеству кручения пряжи, в том числе: линейную плотность и число сложений перерабатываемых нитей и пряжи, величину и направление крутки, свойства и качество перерабатываемой пряжи, номера бегунков, соответствующих вырабатываемым крученым изделиям; меры предупреждения обрывности; правила разгона ставок съемов; порядок заполнения учетных талонов; виды и нормы отходов, меры по их сокращению.

6. Исключить из раздела тарифно-квалификационную характеристику профессии "Оператор печатного оборудования" 4 разряда (§ 107).

7. Внести изменения в тарифно-квалификационные характеристики профессии "Оператор печатного оборудования" 5-6 разрядов (§ 108, 109), изложив их в следующей редакции:

§ 108. ОПЕРАТОР ПЕЧАТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

5-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса печатания рисунка на ткань, трикотажное и нетканое полотно, изделия и переводную бумагу в соответствии с заданным расписанием сетчатыми шаблонами на печатных машинах различных систем под руководством оператора более высокой квалификации. Контроль качества поступающих для печатания тканей, полотен, изделий, красок, переводной бумаги. Подбор шаблонов, раклей и красок в соответствии с заданным рисунком. Установка ролика или контактной тележки с тканью. Заправка машины тканью, клеем и красителями. Установка сетчатых шаблонов, раклей и ползунков в соответствии с раппортом рисунка. Трафление рисунка и печатание пробного образца. Наблюдение за процессом печатания рисунка и обеспечение чистоты расцветок и раппорта. Съём, чистка и мытье раклей, шаблонов. Транспортировка красок к машине и расстановка их по местам.

Должен знать: устройство и принцип работы обслуживаемой машины, правила эксплуатации и ухода за ней; ассортимент тканей, полотен, переводной бумаги и изделий, поступающих для набивки рисунка; правила заправки тканей в машину; виды рисунков и их построение; последовательность нанесения красок на ткань, полотно, изделие; приемы трафления; последовательность расположения шаблонов на машине; требования, предъявляемые к шаблонам, раклям и к качеству набивки рисунка на ткань.

§ 109. ОПЕРАТОР ПЕЧАТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

6-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса печатания на ткань, трикотажное полотно, переводную бумагу рисунков до шести цветов сетчатыми шаблонами на печатных машинах различных систем с электронным управлением в соответствии с заданным расписанием. Проверка качества красок при помощи приборов, а также чистоты шаблона и раклей и соответствия их рисунку. Установка раклей и шаблонов на машину. Трафление рисунка и печатание пробного образца. Заточка раклей на плоскопечатных машинах, их шлифовка. Шлифовка металлических частей корпуса форсунок. Настройка электромагнитных муфт. Регулирование натяжения и скорости прохождения продукции и бумаги; контроль за правильной набивкой рисунка, чистотой расцветки и раппорта. Наблюдение за работой машины и электронным прибором натяжения и правки хода кирзы. Перестановка раппорта рисунка. Регулирование количества проходов раклей в зависимости от сочности рисунка. Устранение неполадок в работе ма-

шины, регулировка работы кареток, замена шпилек на каретке. Руководство работой операторов более низкой квалификации.

Должен знать: устройство, правила эксплуатации оборудования и взаимодействие основных механизмов различных печатных машин; назначение и работу регулирующих устройств и контрольно-измерительных приборов и правила ухода за ними; качественные признаки применяемых красок; приемы трафления и правила печатания рисунков на ткани; очередность нанесения красок и последовательность расположения на горизонтальных машинах шаблонов; режим сушки тканей после нанесения рисунков; ассортимент тканей; требования, предъявляемые к качеству набивных тканей.

8. Дополнить раздел тарифно-квалификационной характеристикой профессии "Оператор печатного оборудования" 7 разряда (§ 109а), изложив ее в следующей редакции:

§ 109а. ОПЕРАТОР ПЕЧАТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

7-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса печатания рисунков шести и более цветов на тканях и полотнах из различных волокон на машинах с сечатыми, плоскими, круглыми (ротационными) шаблонами, а также фотофильмпечатью с автоматическим регулированием параметров технологического процесса в соответствии с заданным расписанием. Контроль за работой сушильной камеры, правильной набивкой рисунка, чистотой расцветок и раппортом. Замена и заточка раблей на станке. Печатание пробного образца и сверка его соответствия эталону. Регулирование прижима раблей, уровня печатной краски в шаблоне и напора насосов на ротационных печатных машинах, устранение неполадок в работе машины. Руководство работой оператора более низкой квалификации.

Должен знать: устройство и взаимодействие механизмов машин; назначение и работу регулирующих устройств и контрольно-измерительных приборов, правила эксплуатации и ухода за ними; виды рисунков и их построение, качественные признаки применяемых красок; требования к шаблонам и правила печатания ими рисунка на ткань; режим сушки; очередность нанесения красок и последовательность расположения шаблонов.

9. Дополнить раздел тарифно-квалификационной характеристикой профессии "Помощник мастера" 7 разряда (§ 163а), изложив ее в следующей редакции:

§ 163а. ПОМОЩНИК МАСТЕРА

7-й разряд

Характеристика работ. Профилактический осмотр, контроль, наладка, участие в ремонте, настройка и регулировка особо сложных приборов, автоматов, аппаратов, агрегатов, машин, станков, линий с автоматическим регулированием параметров технологического процесса, оснащенных мониторами, автоматическими пультами управления и электронными приборами. Контроль за соблюдением технологических параметров и режимов работы, за работой электронного табло, фотоэлементов и электроблокировки. Ремонт вспомогательной аппаратуры и оснастки. Наблюдение за работой и состоянием электронных контрольно-измерительных приборов, устройств и механизмов. Обеспечение синхронности работы отдельных машин и механизмов. Контроль качества выпускаемой продукции и устранение причин, вызывающих понижение качества. Осуществление пробных работ и испытаний по заданию мастера. Ведение учета простоев. Настройка и регулировка автоматической правки утка, электронных муфт. Установка режима работы нитеочистителя. Контроль за правильной работой автосъемников. Шлифовка металлических частей корпуса форсунок и раклея. Набор на компьютере программы по выработке изделий. Проработка рисунка по заданию художника. Расчет и корректировка длины изделия.

Должен знать: устройство, принцип работы автоматов, аппаратов, агрегатов, машин, станков, линий, автоматических и электронных устройств и механизмов, приборов, кинематические и электрические схемы; приемы и способы наладки различного оборудования; циклограммы параметров работы оборудования, точные допуски параметров наладки оборудования; систему технического обслуживания и ремонта оборудования; требования, предъявляемые к качеству выпускаемой продукции; ассортимент изделий, принцип расчета и получения рисунка, виды переплетений; набор и изменение рисунка на компьютере; рациональные приемы работы на оборудовании.

Требуется среднее профессиональное образование.

Примеры работ.

Хлопчатобумажное производство:

1. Автоматы мотальные типа "Аутоконер".
2. Машины прядильные, оснащенные автосъемником; крутильные двойного кручения.
3. Линии бесцепные мерсеризационные, сушильно-ширильные типа "Элитекс", "Текстима".
4. Оборудование гребнечесальное.

5. Станки ткацкие, ткацко-вязальные "Метап".
6. Ротационные фотофильмопечатные.

Льняное производство:

1. Льночесальные машины и агрегаты.
2. Ленточные машины типа ЛЛ-1-2-3-4-4, 2ЛЧ-1-ЛО, ЛЧ-2-ЛО.
3. Чесальные высокопроизводительные типа Ч-600-М.
4. Ровничные машины типа Р-216-Л, Р-216-ЛО.
5. Прядильные машины всех систем.
6. Станки ткацкие: бесчелночные типа СТВ с жаккардовой машиной и накопителями утка, типа АТПР, Зульцер-Рюти.
7. Линии и автоматы для специальной отделки, беления и крашения под давлением.
8. Машины и линии фотокопировальные, фотофильмопечатные, печатные со зрельником.

Шерстяное производство:

1. Аппараты красильные с автоматическим регулированием технологического процесса.
2. Автоматы мотальные типа "Савио", "Мурато".
3. Агрегаты: иглопробные типа "Хантер"; моечно-экстракционные типа "Совер"; сушильные для технических суков "Тунэ-Эурика".
4. Декатиры автоклавные типа "Декаклав", "Нинки", "Драбент".
5. Линии непрерывного крашения волокна "Фляйснер", несминаемой отделки "Амдес", "Киото".
6. Машины: кардочесальные "Фор"; ленточные "Фор"; гребнечесальные "Текстима"; прядильные типа "Коньютекс"; прядильно-крутильные; крутильные двойного кручения; гладильно-сушильные типа "Фляйснер"; для фиксации ткани "Контипресс"; ковровязальные "Лирофлор"; печатные с сетчатыми и ротационными шаблонами; ровничные типа "Савио".
7. Станки ткацкие.

Шелковое производство:

1. Автоматы мотальные типа "Мурато".
2. Машины: ленточные типа "Версаматик"; крутильные типа КЭ-160-Ш двойного кручения; ровничные типа "Ровематик"; прядильные, тростильно-крутильные, бобинажно-перегонные типа БП-260В, ВП-340020; сортировочно-трепальные типа "ОПТО-7".
3. Плоскопечатные, ротационные фотофильмопечатные с круглыми шаблонами.

4. Линии сушильно - ширильно - стабилизационные фирмы "Эли-текс", "Вакаяма".

5. Станки: ткацкие типа СТБ; Зульцер-Рюти; рапирные ткацкие; пневморапирные; гидравлические пневматические всех систем; ткацко-вязальные "Метап".

Трикотажное производство:

1. Автоматы: плосковязальные; круглочулочные высоких классов (28-34), обладающие скоростью более 220 об/мин, вырабатывающие чулочно-носочные изделия законченным циклом; швейные высокопроизводительные.

2. Машины: коттонные всех классов с программным управлением для выработки верхнего трикотажа: круглвязальные жаккардовые; круглвязальные с электронным программным управлением; круглвязальные многосистемные высокоскоростные; основовязальные.

3. Оборудование красильноотделочное с электронным программным управлением; отделочные линии.

Производство текстильной галантереи:

1. Оборудование плетельное.

2. Машины основовязальные.

3. Машины и агрегаты сушильно-ширильно-стабилизационные.

4. Станки ткацкие, лентоткацкие.

Производство нетканых материалов:

1. Агрегаты для получения нетканых материалов способом термоскрепления.

2. Линии печатные, сушильно-ширильно-стабилизационные.

3. Машины фотофильмопечатные.

10. Внести изменения в тарифно-квалификационные характеристики профессии "Реставратор готовой продукции" 2-3 разрядов (§ 195, 196), изложив их в следующей редакции:

§ 195. РЕСТАВРАТОР ГОТОВОЙ ПРОДУКЦИИ

2-й разряд

Характеристика работ. Реставрация вручную тканей несложного переплетения, одноцветных или с несложным двух-, трехцветным рисунком, нетканых материалов, суровых и готовых гладких чулочно-носочных, перчаточных (кроме капроновых). Подготовка материалов для реставрации по видам и цветам. Восстановление при реставрации переплетения и

рисунка. Ликвидация затяжек, спусков петель и прорывов. При необходимости чистка от концов нитей, петель, узлов и утолщений. Транспортировка тканей и изделий.

Должен знать: ассортимент тканей и изделий; виды переплетений; правила реставрации; требования, предъявляемые к качеству отреставрированной продукции.

§ 196. РЕСТАВРАТОР ГОТОВОЙ ПРОДУКЦИИ

3-й разряд

Характеристика работ. Реставрация вручную тканей сложного переплетения, тканей с крупным многоцветным рисунком, ковров и ковровых изделий с несложным рисунком, технических сукон гарнитурного и саржевого переплетений, гладкого трикотажного полотна и бельевых изделий, капроновых чулочно-носочных и перчаточных изделий. Восстановление при реставрации раппорта переплетения или раппорта рисунка. Подбор пряжи для реставрации по видам и цветам. Ликвидация затяжек, спусков петель и прорывов. Замена утолщенных и тонких нитей с соблюдением рисунка переплетения. Транспортировка тканей и изделий.

Должен знать: ассортимент тканей, ковров, трикотажных полотен, технических сукон, изделий; виды переплетений; раппорт переплетения и рисунка; правила реставрации; требования, предъявляемые к качеству отреставрированной продукции.

11. Дополнить раздел тарифно-квалификационной характеристикой профессии "Реставратор готовой продукции" 4 разряда (§ 196а), изложив ее в следующей редакции:

§ 196а. РЕСТАВРАТОР ГОТОВОЙ ПРОДУКЦИИ

4-й разряд

Характеристика работ. Реставрация вручную мелкоузорчатых и жаккардовых тканей, ковров и ковровых изделий со сложным многоцветным рисунком жаккардового переплетения, рисунчатого и жаккардового трикотажного полотна, рисунчатых бельевых и перчаточных изделий, кулонов и изделий верхнего трикотажа всех видов, искусственного меха, каркасной ткани для иглопробивных технических сукон. Восстановление раппорта переплетения и раппорта рисунка. Подбор пряжи для реставрации по видам и цветам. Ликвидация затяжек, спусков петель и прорывов. Транспортировка тканей и изделий.

Должен знать: ассортимент тканей, ковров, ковровых и трикотажных изделий; виды мелкоузорчатых и жаккардовых переплетений; рап-

порт переплетения и рисунок; виды и цвета пряжи; правила реставрации; требования, предъявляемые к качеству отреставрированной продукции.

12. Дополнить раздел тарифно-квалификационной характеристикой профессии "Шлихтовар" 5 разряда (§ 244а), изложив ее в следующей редакции:

§ 244а. ШЛИХТОВАР

5-й разряд

Характеристика работ. Ведение процесса приготовления шлихты на автоматической линии, оснащенной пультом управления, в соответствии с установленным технологическим режимом. Проверка готовности к работе систем управления. Наблюдение за распределением шлихты и за техническим состоянием клеевых емкостей, устройств, регулирующих параметры технологического процесса, насосов, трубопроводов. Отбор проб для анализа. Ведение учетной документации. Контроль качества шлихты. Уход за оборудованием и рабочим местом.

Должен знать: устройство и работу обслуживаемого оборудования, правила эксплуатации и ухода за ним; правила эксплуатации пульта управления; свойства материалов, употребляемых для приготовления шлихты; рецепты и правила варки шлихты; требования, предъявляемые к качеству шлихты и методы контроля качества.

К разделу "Трикотажное производство"

По профессии "Машинист промывочно-сушильно-ширильно-стабилизационной линии"*

1. Внести изменения в тарифно-квалификационную характеристику профессии "Машинист промывочно-сушильно-ширильно-стабилизационной линии" 6 разряда (§ 8), изложив ее в следующей редакции:

§ 8. МАШИНИСТ ПРОМЫВОЧНО-СУШИЛЬНО-ШИРИЛЬНО-СТАБИЛИЗАЦИОННОЙ ЛИНИИ

6-й разряд

Характеристика работ. Ведение технологического процесса различных видов отделки трикотажных полотен на отделочных линиях с программным управлением под руководством машиниста более высокой

* Утверждена постановлением Минтруда России от 7 августа 1995 г. № 45.

квалификации. Подготовка оборудования к работе. Наполнение ванн водой и подача сжатого воздуха. Заправка полотен. Приготовление растворов для промывки и аппретирования полотна по утвержденной рецептуре и режиму. Обслуживание линии в ходе технологического процесса. Наблюдение за технологическим процессом, за работой всех автоматических и электронных устройств и за показаниями приборов. Мелкий ремонт, наладка и переналадка линии. Чистка, смазывание трущихся поверхностей, промывка механизмов.

Должен знать: устройство обслуживаемого оборудования, взаимодействие механизмов и автоматических устройств и регулирование их в зависимости от ассортимента; технологический режим отделки; полотна по видам, артикулам, рисункам; поведение различных волокон при высокой температуре, процент нормальной влажности до обработки полотен и после нее; химические вещества, применяемые при отделке; методы и приемы проверки качества отделяемых полотен; ассортимент полотен; инструкции по чистке, смазыванию трущихся поверхностей, промывке, ремонту и наладке оборудования.

2. Дополнить раздел тарифно-квалификационной характеристикой профессии "Машинист промывочно-сушильно-ширильно-стабилизационной линии" 7 разряда (§ 8а), изложив ее в следующей редакции:

§ 8а. МАШИНИСТ ПРОМЫВОЧНО-СУШИЛЬНО-ШИРИЛЬНО-СТАБИЛИЗАЦИОННОЙ ЛИНИИ

7-й разряд

Характеристика работ. Ведение технологического процесса различных видов отделки трикотажных полотен на отделочных линиях с программным управлением и наладка их. Самостоятельное осуществление выбора оптимального режима технологического процесса. Обслуживание линии в ходе технологического процесса. Корректировка параметров прохождения полотна, регулировка различных устройств при технологических отклонениях. Руководство работой машиниста более низкой квалификации.

Должен знать: устройство отделочной линии, работу всех машин, входящих в состав линии, компрессорной установки, сушильной камеры; взаимодействие механизмов и автоматических устройств; причины возникновения неисправностей в работе; правила регулирования технологического режима в зависимости от ассортимента; технологический режим отделки по видам, артикулам, рисункам; оптимальные значения параметров технологического процесса отделки; инструкцию по чистке, смазыва-

нию поверхностей, промывке, ремонту и наладке оборудования; корректировку технологических параметров режимов отделки.

Примеры работ.

Ведение технологического процесса:

1. Промывки, аппретирования, ширения, сушки, стабилизации, подпарки и охлаждения трикотажных полотен.
2. Промывки, отжима, сушки, каландрирования, раскладки трикотажных полотен.