

ОКП Г27200

УДК 621.791.042

Б-05



Согласовано
Главный инженер Главного
автомобильного завода
по ремонту подвижного
состава и производству
частей



Главный инженер ВПО "Союзметиз" Министерства Черной металлургии СССР

В.В. Арсеньев
11 1987 г.

ЭЛЕКТРОДЫ МАРКИ "КОМСОМОЛЕЦ-100"

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ТУ 14-4-644-75

Изменение №4

Держатель подлинника - Московский электродный завод
Срок введения: 1.12.88

Согласовано:

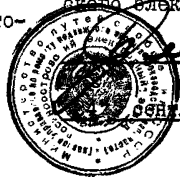
Разработано:

Главный инженер Московского
автомобильного завода
им. Г.М. Димитрова Министерства авто-
промышленности

Главный инженер Лосиноостров-
ского электродного завода



Ю.М. Черкасов



С.О. Кривошеин

11 1987 г.

11 сентября 1987 г.

Срок действия технических условий продлить до 01.01.93г.

Пункт 2.4. Подпункт г) дополнить словами: "(требования являются справочными)".

Пункт 3.5 дополнить подпунктом 3.5.1. в редакции:

"3.5.1. Одновременно производят оценку сварочно-технологических свойств электродов. Контроль поверхности валика (отсутствие трещин) производят после его зачистки от шлака с помощью лупы 3^x и 4^x кратного увеличения по нормативно-технической документации".

88-01-25

Зарегистрировано
МЦСМ ГОССТАНДАРТА

145738/04

30.12.87

1987

Экспертиза проведена

Зарегистрировано:

" 2 " 12 1987 г.

Зав.отделом стандартизации
ВНИИметиза

Н.А.Галкина

Имя, Фамилия, Подпись и дата
Имя, Фамилия, Подпись и дата
Имя, Фамилия, Подпись и дата