

УТВЕРЖДАЮ



директора ФГУП ВНИИМС

В.Н. Яншин

09 2011 г.

МР 3272-2010 ГСМ — расходомеры массовые.
Методика поверки на месте эксплуатации компактно-прувером в комплекте с турбинным преобразователем расхода и поточным преобразователем плотности

Изменение № 1

Пункт 8.3.2.6 (стр. 19). Изложить в измененной редакции:

«8.3.2.6 Оценивают повторяемость коэффициентов преобразования ТПР, определенных в j -й точке расхода согласно 8.3.2.4, (Π_j , %) по формуле

$$\Pi_j = \frac{K_{jmax}^{ТПР} - K_{jmin}^{ТПР}}{K_{jmin}^{ТПР}} \times 100 \leq 0,03\% , \quad (8)$$

где $K_{jmax}^{ТПР}$ и $K_{jmin}^{ТПР}$ - максимальное и минимальное значения коэффициентов преобразования ТПР соответственно из ряда значений, определенных по 8.3.2.4 [формула (6)] в j -й точке расхода, имп/м^3 .

Приложение А (стр. 34). Таблица 2, часть I. В колонке 13 обозначение Π_j (%) заменить обозначением Π_j (%).

Приложение Д (стр. 42). На стр. 44 обозначения $K_{ijmax}^{ТПР}$, $K_{ijmin}^{ТПР}$ и Π_{ij} заменить обозначениями $K_{jmax}^{ТПР}$, $K_{jmin}^{ТПР}$ и Π_j соответственно с нижеследующими пояснениями:

- $K_{jmax}^{ТПР}$ - максимальное значение коэффициента преобразования ТПР в j -й точке расхода из ряда значений, определенных по 8.3.2.4 [формула (6)], имп/м^3 ;
- $K_{jmin}^{ТПР}$ - минимальное значение коэффициента преобразования ТПР в j -й точке расхода из ряда значений, определенных по 8.3.2.4 [формула (6)], имп/м^3 ;
- Π_j - повторяемость коэффициентов преобразования ТПР в j -й точке расхода, %.

ИСПОЛНИТЕЛИ:

от ОАО «Нефтеавтоматика»:

- первый заместитель
генерального директора
- главный специалист
по метрологии

Э.И. Глушков

Р.Ф. Магданов

от ОП ГНМЦ ОАО «Нефтеавтоматика»:

- директор
- начальник отдела

М.С. Немиров

А.А. Шахов