ИЗМЕНЕНИЕ №1 СТО 00220256-017-2009 «Инструкция по ультразвуковому контролю качества стыковых сварных соединений сосудов и аппаратов из двухслойных сталей с плакирующим слоем из высоколегированной стали и основанием из углеродистой или низколегированной стали в диапазоне толщин от 12 до 130 мм».

Утверждено и введено в действие ОАО «НИИхиммаш», г.Москва

от «06» июня 2012г. № 100

Дата введения – «01» июля 2012г.

В связи с прекращением действия ОСТ 26-291-94 «Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия» с 01.10.2011г. при ультразвуковом контроле швов стыковых сварных соединений сосудов и аппаратов необходимо руководствоваться введенными в действие национальными стандартами:

ГОСТ Р 52630-2006 «Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия»;

ГОСТ Р 53677-2009 (ИСО 16812 : 2007) «Нефтяная и газовая промышленность. Кожухотрубчатые теплообменники. Технические требования»;

ГОСТ Р 53684-2009 «Аппараты колонные. Технические требования».

Руководитель организации-разработчика
ОАО «НИИхиммаш»
Зам. генерального директора _____ Н.А.Харин

Руководитель разработки
Начальник отдела № 23 _____ В.А.Бобров

Исполнитель
Начальник сектора КД _____ Л.В.Орлова