

Изменение №1 СТ ССФЖТ ЦП 059 – 99 "Специальный подвижной состав. Машины для выправки, подбивки и рихтовки пути. Типовая методика испытаний по определению показателей функциональных и безопасности труда в зоне действия рабочих органов"

Изменение №1 принято и введено в действие Указанием МПС России от 04.11.2002 № Р-1038у

Дата введения 2002 – 11 – 11

Название методики изложить в следующей редакции:

"Специальный подвижной состав. Машины для выправки, подбивки и рихтовки пути. Типовая методика испытаний по проверке функциональных показателей, связанных с обеспечением безопасности движения, и показателей безопасности труда в зоне действия рабочих органов"

Во введении и в первом абзаце слова "(показателей назначения)" заменить словами ", связанных с обеспечением безопасности движения". Во втором абзаце слова "ИСО/МЭК 2" заменить на слова: "ИСО/МЭК 2: 1996"

Пункт 1.1 изложить в следующей редакции:

"1.1 Настоящий стандарт устанавливает общий методический подход к проведению проверок по определению функциональных показателей, связанных с обеспечением безопасности движения и показателей безопасности труда в зоне действия рабочих органов машин для выправки, подбивки и рихтовки пути".

В разделе 2 исключить ГОСТ 11158-85, заменить слова "ИСО/МЭК 2" на слова "ИСО/МЭК 2: 1996. Стандартизация и смежные виды деятельности. Общий словарь".

В разделе 3 слова "ИСО/МЭК 2" заменить словами: "ИСО/МЭК 2: 1996".

Пункт 5.1 начать со слова: "Функциональные". Подпункт 5.2 исключить. Номер подпункта "5.2.1" заменить на "5.1.3". Подпункт 5.3.1 изложить в следующей редакции: "5.3.1 Оснащенность и работоспособность устройств приведения рабочих органов в транспортное положение при аварийных ситуациях".

Номер пункта "6.2" заменить на "6.1.4". Пункт 6.3 изложить в следующей редакции:

"6.3 Показатели безопасности труда в зоне действия рабочих органов.

Оснащенность устройствами приведения рабочих органов в транспортное положение при аварийных ситуациях определяют методом визуального контроля. Выполнение функций по назначению проверяют в следующей последовательности:

- производят торможение выправочно-подбивочно-рихтовочной машины ручным (стояночным) тормозом и устанавливают необходимое количество тормозных башмаков;
- выключают силовую установку машины;
- подключают к гидросистеме ручной насос или насосную установку и запускают бензоагрегат; устанавливают на раме машины лебедку над рабочим органом или домкрат на пути возле рабочего органа;
- ручным насосом или вспомогательной насосной установкой поднимают давление в гидросистеме и приводят рабочие органы в транспортное положение. При использовании ручной лебедки или домкрата их переставляют последовательно для подъема каждого рабочего органа;
- рабочие органы закрепляют стопорными устройствами.