

В Нормах безопасности НБ ЖТ ЦВ-ЦТ 078-2003 «Изделия резиновые уплотнительные тормозных пневматических систем подвижного состава. Нормы безопасности»:

- 1) в таблице 1 в графе 2 пункта 1.1 исключить слова «Чертежи, утвержденные в установленном порядке»;
- 2) в таблице 1 в графе 3 пункта 1.1 исключить слова «В соответствии с чертежами»;
- 3) в таблице 1 в графе 2 пункта 1.1.1 внести слова «Устанавливаются настоящими нормами»;
- 4) в таблице 1 в графе 5 пункта 1.1.1 слова "визуальный контроль" исключить;
- 5) в таблице 1 в графе 1 пункта 1.1.1 во всех показателях «прокладок и уплотнителей клапанов» слово "клапанов" заменить словом "(уплотнений)";
- 6) в таблице 1 пункт 1.1.2 изложить в следующей редакции:

1.1.2 Предельные отклонения размеров изделий манжет тормозных приборов, не указанные в чертежах, мм	Устанавливаются настоящими нормами		ГОСТ 166	Измерительный контроль
диаметр до 20,0 включ.		±0,3		
диаметр св. 20,0 до 100,0 включ.		±0,5		
диаметр св. 100,0		±1,0		
диаметр св. 200,0		±1,5		
высота до 5,0 включ.		±0,3		
высота св. 5,0		±0,5		

- 7) в таблице 1 в графе 1 пункта 1.3 слова "(Приложение А)" заменить словами "(Приложение Б)";
- 8) в таблице 1 в графе 2 пункта 1.3 внести слова «Устанавливаются настоящими нормами»;
- 9) в таблице 1 в графе 2 пункта 1.4 внести слова «Устанавливаются настоящими нормами»;
- 10) в таблице 1 в графе 1 пункта 1.4 в абзаце 2 взамен «(90+5)<sup>0</sup>» внести: «(90±5)<sup>0</sup>»;

- 11) в таблице 1 в графе 1 пункта 1.4 в абзаце 3 взамен «(3+1) с» внести: «(3±1) с»;
- 12) в таблице 1 в графе 1 пункта 1.4 в абзаце 3 взамен «(45+3)<sup>0</sup>» внести: «(45±3)<sup>0</sup>»;
- 13) в таблице 1 в графе 1 пункта 1.4 в абзаце 4 взамен «(20+2)%» внести: «(20±2)%»;
- 14) в таблице 1 в графе 1 пункта 1.4 в 4 абзаце после слов "должно соответствовать" внести слова: ",мм";
- 15) в таблице 1 в графе 2 пункта 1.4 внести слова «Устанавливаются настоящими нормами»;
- 16) в таблице 1 в графе 3 пункта 1.4 исключить знак «\*»;
- 17) в таблице 1 пункта 1.4, 4 абзац изложить в следующей редакции:

Эластическое восстановление образцов из прокладок после их сжатия на (20±2)% и выдержки в течение (5,0±0,5) мин. при температуре минус 55°С с предельным отклонением минус 2°С в месте вдавливания индентера должно соответствовать нормам через (3,0±0,5) мин. после освобождения образца, мм, не менее от 1,00 до 2,50 включительно св. 2,50 до 5,00 включительно св. 5,00 до 10,00 включительно			ГОСТ 13808	Измерительный контроль
		0,10 0,20 0,25		

- 18) в таблице 1 в графе 2 в пункте 1.5 внести слова «Устанавливаются настоящими нормами»;
- 19) в таблице 1 раздел 2 в пункте 2.3 в графе 3а взамен "70<sup>+5</sup><sub>-10</sub>" внести: "70<sup>+10</sup><sub>-5</sub>";
- 20) в таблице 1 раздел 2 в пункте 2.3 в графе 4 внести "ГОСТ 263";
- 21) в таблице 1 раздел 2 в пункте 2.3 в графе 5 внести слова "Испытания";
- 22) в таблице 1 раздел 2 в пунктах 2.1, 2.2, 2.3, 2.4, 2.5, 2.6 в графе 2 внести слова: «Устанавливаются настоящими нормами»;

23) таблицу 2 изложить в следующей редакции:

«Перечень нормативной документации

Таблица 2

Обозначение НД	Наименование НД	Кем утвержден Год издания
ГОСТ 9.024-74	ЕСЗКС. Резины. Методы испытаний на стойкость к термическому старению	1974
ГОСТ 9.029-74	ЕСЗКС. Резины. Методы испытаний на стойкость к старению при статической деформации сжатия	1974
ГОСТ 9.030-74	ЕСЗКС. Резины. Метод испытаний на стойкость в ненапряженном состоянии к воздействию жидких агрессивных сред	1974
ГОСТ 166-89	Штангенциркули. Технические условия	1989
ГОСТ 263-75	Резина. Метод определения твердости по Шору А	1975
ГОСТ 270-75	Резина. Метод определения упруго-прочностных свойств при растяжении	1975
ГОСТ 427-75	Линейки измерительные металлические. Технические условия	1975
ГОСТ 11358-89	Толщиномеры и стенкоммеры индикаторные с ценой деления 0,01 и 0,1 мм. Технические условия	1989
ГОСТ 13494-80	Транспортиры геодезические. Технические условия	1980
ГОСТ 13808-79	Резина. Метод определения морозостойкости по эластическому восстановлению после сжатия	1979
ГОСТ 13837-79	Динамометры общего назначения. Технические условия	

»

24) в таблице А.1 заголовок граф 8 и 9 изложить в следующей редакции:

«Уплотнитель (уплотнение)»

25) приложение Б изложить в следующей редакции:

«Приложение Б

Резины, используемые для уплотнительных изделий тормозных пневматических систем подвижного состава

Таблица Б.1

Группа резины	Наименование изделия	Условия эксплуатации	
		Температурный интервал работоспособности, °С	Тип смазки
1	Диафрагмы	от минус 55 до плюс 55	Смазка пластическая ЖТ-79Л (ТУ 0254-002-01055954-01)
2	Манжеты, воротники, уплотнители (уплотнения)	от минус 55 до плюс 55	Смазка пластическая ЖТ-79Л (ТУ 0254-002-01055954-01)
3	Манжеты, воротники, L - образного сечения, уплотнители (уплотнения)	от минус 60 до плюс 60	Смазка пластическая ЖТ-79Л (ТУ 0254-002-01055954-01)
3а	Диафрагмы	от минус 60 до плюс 60	Смазка пластическая ЖТ-79Л (ТУ 0254-002-01055954-01)
4	Диафрагмы, манжеты	от минус 65 до плюс 60	Смазка консистентная ЦИАТИМ-221
5	Прокладки (кроме прокладок крава машиниста),	от минус 55 до плюс 55	Смазка пластическая ЖТ-79Л (ТУ 0254-002-01055954-01)

	втулки подвески тормозного башмака		
6 6а	Прокладки крана машиниста	от минус 50 до плюс 70	Смазка пластическая ЖТ-79Л (ТУ 0254- 002-01055954-01)