

23 ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ И ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ СИСТЕМЫ И КОМПОНЕНТЫ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ

МКС 23.040.10

Изменение № 1 ГОСТ 10704—91 Трубы стальные электросварные прямошовные. Сортамент

Принято Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации по переписке (протокол № 39 от 12.05.2011)

Зарегистрировано Бюро по стандартам МГС № 6091

За принятие изменения проголосовали национальные органы по стандартизации следующих государств: KG, MD, UZ, RU, KZ, UA [коды альфа-2 по МК (ИСО 3166) 004]

Дату введения в действие настоящего изменения устанавливают указанные национальные органы по стандартизации*

Пункт 2. В таблице 1 для труб наружным диаметром 159 мм при толщине стенки 8 мм заменить значение теоретической массы 1 м труб: 26,24 на 29,79.

Таблицу 1 дополнить следующими размерами наружного диаметра — 219; 273; 325; 355,6; 377; 406,4; 426; 630 мм с соответствующими значениями теоретической массы 1 м труб:

* Дата введения в действие на территории Российской Федерации — 2012—10—01.

(Продолжение см. с. 124)

Наружный диаметр, мм	Теоретическая масса 1 м труб, кг, при толщине стенки, мм							
	10	11	12	13	14	16	(17)	17,5
219	51,54	56,42	61,26	66,04	70,77	80,10	84,68	86,96
273	64,86	71,07	77,24	83,35	89,42	101,40	107,32	110,26
325	77,68	85,18	92,62	100,02	107,37	121,92	129,12	132,70
355,6		93,48	101,68	109,83	117,93	133,99	141,95	145,91
377		99,28	108,01	116,69	125,32	142,44	150,92	155,14
406,4				126,12	135,47	154,04	163,24	167,83
426				132,40	142,24	161,77	171,46	176,29
630								

Наружный диаметр, мм	Теоретическая масса 1 м труб, кг, при толщине стенки, мм							
	18	19	20	21	22	23	24	
219	89,22	93,71	98,15	102,54	106,88	—	—	
273	113,19	119,01	124,78	130,50	136,17	—	—	
325	136,27	143,37	150,43	157,43	164,38	—	—	
355,6	149,85	157,71	165,52	173,28	180,98	—	—	
377	159,35	167,74	176,07	184,36	192,59	—	—	
406,4	172,40	181,51	190,57	199,58	208,54	—	—	
426	181,10	190,70	200,24	209,73	219,18	—	—	
630				315,38	329,85	344,28	358,66	

(Продолжение см. с. 125)

(Продолжение Изменения № 1 к ГОСТ 10704—91)

(Продолжение Изменения № 1 к ГОСТ 10704—91)

Пункт 3. Одиннадцатый, двенадцатый абзацы изложить в новой редакции:

«при диаметре св. 219 до 630 мм — от 10 до 12 м.

Трубы диаметром свыше 630 мм изготовляют немерной длины. По согласованию изготовителя с потребителем трубы мерной длины допус-

(Продолжение см. с. 126)

(Продолжение Изменения № 1 к ГОСТ 10704—91)

кается изготавливать до 12 м — при диаметре св. 70 до 219 мм, до 18 м — при диаметре свыше 219 до 630 мм».

Пункт 9. Заменить слова: «диаметром до 530 мм включительно» на «диаметром до 630 мм включ.»

(ИУС № 3 2012 г.)