изменение № 3	OCT 34-10-425-90								
	обозначение стандарта ЗАО «Институт «СЗЭМП»								
	Детали и сборочные единицы трубопроводов АС Рраб < 2,2 МПа (22 $\rm krc/cm^2$), t \leq 300° С. Фланцы плоские приварные. Конструкция и размеры								
		наименование стандарта							
Утверждено и введен	но в действие приказом	от 21 декабря 2010 г.	№ 49–У						
		Дата введения — 2	2011 – 01 – 01						
В тексте стандарта з	заменить «Ру» на «PN», «Dy	у» на «DN»;							
удалить единицы из	змерения указанных параме	етров.							
Провести корректир	овку ссылочных документо	OB.							
Листы 1, 8, 18, 19 за	менить.								

Изменение произвести закрашиванием белым цветом и заменой листов.

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

Детали и сборочные единицы трубопроводов АС

Рраб < 2,2 МПа (22 кгс/см²), $t \le 300^{\circ}$ С

ФЛАНЦЫ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ

OCT 34-10-425-90

Конструкция и размеры

ОКП 69 3710

Дата введения 01—01—91

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1 Настоящий стандарт распространяется на плоские приварные фланцы из коррозионно-стойкой стали, предназначенные для трубопроводов атомных станций, на которые распространяются правила НП-045 и СНиП 3.05.05.

Пределы применения фланцев приведены в таблице 1.

Таблица 1

Условное давление,	Рабочее давление Рраб, МПа (кгс/см²), для температуры среды					
PN	200° C	300° C				
0,25	0,25 (2,5)	0,22 (2,2)				
0,63	0,60 (6,0)	0,56 (5,6)				
1	1,00 (10,0)	0,90 (9,0)				
1,6	1,60 (16,0)	1,40 (14,0)				
2,5	2,20 (22,0)	2,20 (22,0)				

(Измененная редакция, Изм. № 3)

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

Продолжение таблицы 2

Размеры в мм

0.5	Условное	ние, проход,	D	D_1	Dp		S_1								
	давление, PN				Номин.	Пред. откл.	не менее	L	1	h	d	n	k	k ₁	Масса, кг
101	2,5	200	260	210	200	10.46	7,5	162	25	12	27		11	21_	23,56
102		200	360	310	209	+0,46	5,0	158	15	8		12	7	14	19,52
103		250	425	370	255	10.52	6,5	262	25	12	30		11	21	38,92
104		300	485	430	305	+0,52	7,0	263		13		16	12	23	49,40
105		350	550	490	367	+0,57	4,5	257	15	7	33	10	6	12	49,18
106		400	610	550	412	+0,63	5,5	259	20	9	33	16	8	1 16 ⊢	67,05
107		500	730	660	516	+0,70	6,5	309		9	40	20	_ °		100,77

Примеры условного обозначения плоского приварного фланца с патрубком:

 $1. \ \ DN~500$, $\ PN~2,5$ для трубопроводов, на которые распространяются правила $\ H\Pi$ -045

Фланец с патрубком П500-2,5 107 ОСТ 34-10-425-90

2. То же, для трубопроводов, на которые распространяются правила СНиП 3.05.05

Фланец с патрубком 500-2,5 107 ОСТ34-10-425-90.

(Измененная редакция, Изм. № 3)

OCT 34-10-425-90

- 4 Материал:
- 1) фланцев сталь листовая по ГОСТ 7350 марок 08X18H10T, 12X18H10T по ГОСТ 5632;
 - 2) патрубков:
- для DN ≤ 300 трубы бесшовные из стали марок 08X18H10T, 12X18H10T по СТО 79814898 109;
- для DN≥350 трубы сварные из стали марок 08X18H10T, 12X18H10T по
 ТУ 95.349.
- 5 С целью обеспечения допустимого смещения кромок при S ≤ 5 мм выполнить калибровку или цилиндрическую раздачу конца патрубка.
- 6 Длины патрубков (L_1), указанные в таблице 3, могут быть увеличены по усмотрению организации, проектирующей трубопроводы.
- 7 Неуказанные предельные отклонения размеров по классу точности "грубый" ГОСТ 30893.1.
- 8 Болты, шпильки, гайки и шайбы для соединения фланцев должны изготавливаться из стали 08X16H13M2Б по ГОСТ 5632.
 - 9 Технические требования на сталь сортовую по ГОСТ 5949.
 - 10 Технические требования на крепежные детали по ГОСТ 20700.
 - 11 Сварные стыковые соединения с трубопроводом по СТО 79814898 110.
- 12 Методы и объем контроля сварных соединений по СТО 79814898 108. Для сварных угловых швов допускается послойный контроль внешним осмотром и измерением.
- 13 Остальные технические требования на фланцы по ГОСТ 12815, ГОСТ 12816, ГОСТ 12820.

(Измененная редакция, Изм. № 3)

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

УТВЕРЖДЕН ПРИКАЗОМ Министерства энергетики и электрификации СССР от 14 ноября 1990 года № 168а.

ИСПОЛНИТЕЛИ: Л.Б. Грузер, Н.Г. Нечаева, В.А. Малашонок, В.И. Есарев, В.В. Горбачев, И.А. Головин, Л.М. Иванова, Л.Е. Иевлева, М.В. Морозюк.

ЗАРЕГИСТРИРОВАН ВИФС за № 8433465 от 28.02.91.

ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение документа, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 5632-72 Стали высоколегированные и сплавы коррозионностойкие, жаростойкие и жаропрочные. Марки	4,8
ГОСТ 5949-75 Сталь сортовая и калиброванная коррозионностойкая, жаростойкая и жаропрочная. Технические условия	9
ГОСТ 7350-77 Сталь толстолистовая коррозионно-стойкая, жаростойкая и жаропрочная. Технические условия	4
ГОСТ 12815-80 Фланцы арматуры, соединительных частей и трубопроводов на Ру от 0,1 до 20,0 МПа (от 1 до $200~{\rm krc/cm^2}$). Типы. Присоединительные размеры и размеры уплотнительных поверхностей	13
ГОСТ 12816-80 Фланцы арматуры, соединительных частей и трубопроводов на Ру от $0,1$ до $20,0$ МПа (от 1 до 200 кгс/см²). Общие технические требования	13
ГОСТ 12820-80 Фланцы стальные плоские приварные на Ру от 0,1 до 2,5 МПа (от 1 до 25 кгс/см²). Конструкция и размеры	13
ГОСТ 20700-75 Болты, шпильки, гайки и шайбы для фланцевых и анкерных соединений, пробки и хомуты с температурой среды от 0 до 650° С. Технические условия	10
ГОСТ 30893.1-2002 Основные нормы взаимозаменяемости. Общие допуски. Предельные отклонения линейных и угловых размеров с неуказанными допусками	7
HII-045-03 Правила устройства и безопасной эксплуатации трубопроводов пара и горячей воды для объектов использования атомной энергии	1
СНиП 3.05.05-84 Строительные нормы и правила. Технологическое оборудование и технологические трубопроводы	1
СТО 79814898 108-2009 Детали и элементы трубопроводов атомных станций из коррозионно-стойкой стали на давление до 2,2 МПа (22 кгс/см²). Технические требования	13
СТО 79814898 109-2009 Детали и элементы трубопроводов атомных станций из коррозионно-стойкой стали на давление до 2,2 МПа (22 кгс/см²). Трубы и прокат. Сортамент	4
СТО 79814898 110-2009 Детали и элементы трубопроводов атомных станций из коррозионно-стойкой стали на давление до 2,2 МПа (22 кгс/см²). Соединения сварные. Типы и размеры	11
ТУ 95.349-2000 Трубы электросварные прямошовные из стали марок 08X18H10T, 12X18H10T для атомных электрических и тепловых станций. Технические условия.	4

ПЕРЕИЗДАНИЕ С ИЗМЕНЕНИЯМИ

№1 от 02.06.90 № 115

№2 от 23.01.2001 № 17

(Измененная редакция, Изм. № 3)