

УТВЕРЖАЮ

И.о. Начальника Главного  
Управления по развитию  
технологического, энергетического  
и транспортного машино-  
строения Комитета РД по  
машиностроению

Л.Д. Славин  
21.06.93

Л И С Т У Т В Е Р Ж Д Е Н И И  
изменения отраслевых стандартов  
сборника "Изогреватели парово-  
дяные тепловых сетей"

ОСТ 108.271.105-76	ОСТ 108.101.101-76	ОСТ 108.318.103-76
ОСТ 108.318.101-76	ОСТ 108.510.103-76	ОСТ 108.318.102-76
ОСТ 108.318.103-76	ОСТ 108.313.104-76	ОСТ 108.360.101-76
ОСТ 108.271.106-76	ОСТ 108.369.101-76	ОСТ 108.360.102-76
ОСТ 108.360.102-76	ОСТ 108.369.103-76	ОСТ 108.360.103-76
ОСТ 108.271.107-76	ОСТ 108.369.101-76	ОСТ 108.369.105-76
ОСТ 108.101.102-76	ОСТ 108.318.104-76	ОСТ 108.318.105-76
ОСТ 108.300.101-76	ОСТ 108.360.101-76	ОСТ 108.734.101-76
ОСТ 108.321.106-76	ОСТ 108.101.103-76	ОСТ 108.101.101-76
ОСТ 108.360.104-76	ОСТ 108.101.105-76	ОСТ 108.360.105-76
ОСТ 108.101.103-76	ОСТ 108.500.103-76	ОСТ 108.101.107-76
ОСТ 108.101.108-76	ОСТ 108.101.109-76	ОСТ 108.510.101-76
ОСТ 108.101.110-76	ОСТ 108.500.102-76	ОСТ 108.101.111-76
ОСТ 108.734.101-76	ОСТ 108.734.102-76	ОСТ 108.734.103-76
	ОСТ 108.321.107-76	

Заместитель генерального  
директора НПО ЦКТИ


  
Л.М. Фомин

Заведующий научно-иссле-  
довательским отделом по  
управлению качеством про-  
дукции и стандартам

  
Г.В. Абашиин

( Продолжение на обороте )

Заведующий отделом  
теплообменного оборудования



В. О. Ермолов

Руководитель темы,  
старший научный сотрудник,  
кандидат технических наук



В. А. Пермянов

Исполнители :

Конструктор II категории



С. Н. Трифонова

ИЗМЕНЕНИЕ № 3

ОСТ 108.369.103-76  
 ПОДОПРЕВАТНИ ПАРОБОМИШЛЕ  
 СИСТЕМИ ТРУБНИИ, ШИТИ  
 Конструкции и размеры

Утверждено и введено в действие Указанием Комитета Российской Федерации по машиностроению " от

Дата введения 01.07.83

*Продлить срок действия стандарта до 01.07.98.*  
 На 0,1 по измененному стандарту внести код ОКП: "ОКП 31 1036."

Пункт 2. Изложить в новой редакции: "Конструкции и размеры шитов должны соответствовать указанным на черт. 1 и 2, и в таблице. Предельные отклонения размеров:  $HL_1$ ;  $h_{11}$ ;  $\pm \frac{y}{2} T16$  "

Пункт 3 изложить в новой редакции:

"3. Материал - сталь марки ВСтЗкп2 ГОСТ 380, лист Б-III-3,0 ГОСТ 19908

Под чертежом внести надпись: "Черт. 1 "

ВСтЗкп2 ГОСТ 380

Пример обозначения: ИИТ 03 ОСТ 108.369.103-76."

Добавить черт. 2.

В табл. графы "L", "l", "B", "Развернутая длина  $L_1$ " изложить в новой редакции, а графу "Масса, кг" изложить "Масса, не более, кг".  
 Заменить " $R_{210}(\checkmark)$ " на " $20(\checkmark)$ ".

Издание официальное

Перопечатка воспрещена

№ 803943/03 от 03.07.22

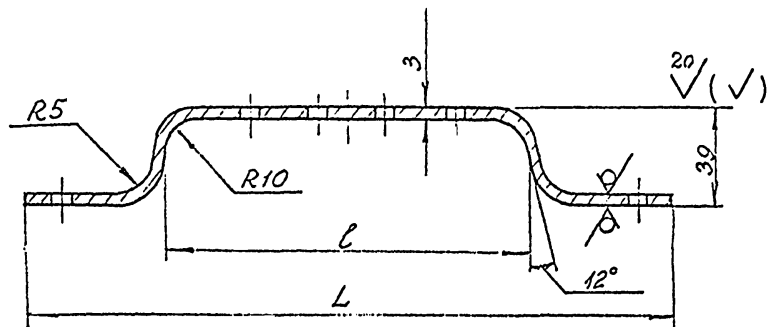
Размеры в мм

Обозначение шита	L	l	B
01 ОСТ 103.369.103-76	216(236)	164	200(140)
02 ОСТ 103.369.103-76	216(236)	170(190)	250(200)
03 ОСТ 103.369.103-76	281(260)	192	250(200)
04 ОСТ 103.369.103-76	281(304)	236	300
05 ОСТ 103.369.103-76	228(304)	236	300
06 ОСТ 103.369.103-76	394	302	360
07 ОСТ 103.369.103-76	394	302	400

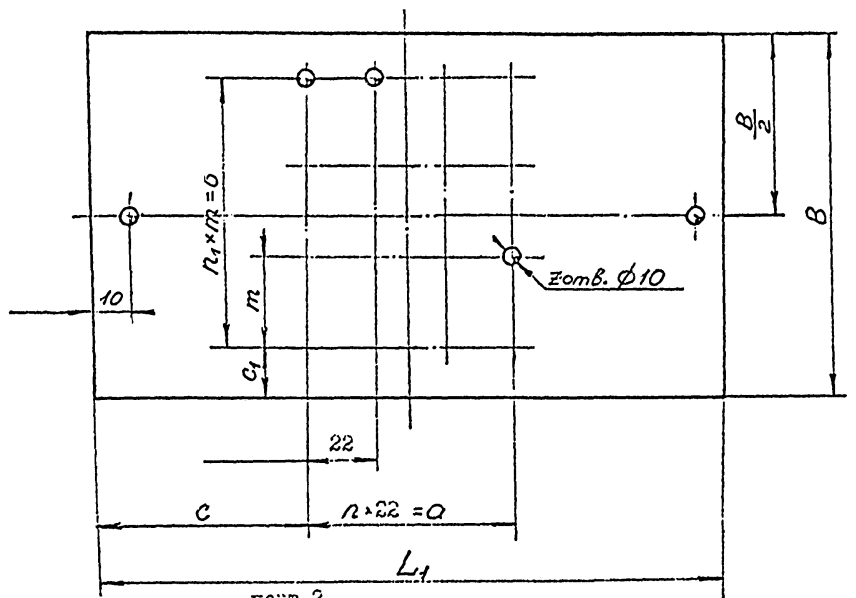
Продолжение таблицы

Развернутая длина L I
260 ( 270 )
236 ( 200 )
334 ( 200 )
334 ( 340 )
374 ( 340 )
440
440

Примечание: В скобках указаны размеры <sup>или</sup> аппаратов, выпускаемых отдельными предприятиями-изготовителями.



Развертка



Черт. 2 Черт. 2  
 Примечание: Изделие выпускается отдельными предприятиями-изготовителями  
 Ленинградского пароходного подогревателя № 49