

УТВЕРЖАЮ

И.о. Начальника Главного  
Управления по развитию  
технологического, энергетического  
и транспортного машино-  
строения Комитета РД по  
машиностроению

Л.Д. Славин  
21.01.93

Л И С Т У Т В Е Р Ж Д Е Н И И  
изменения отраслевых стандартов  
сборника "Изогреватели парово-  
дяные тепловых сетей"

ОСТ 108.271.105-76	ОСТ 108.101.101-76	ОСТ 108.318.103-76
ОСТ 108.318.101-76	ОСТ 108.510.103-76	ОСТ 108.318.102-76
ОСТ 108.318.103-76	ОСТ 108.313.104-76	ОСТ 108.360.101-76
ОСТ 108.271.106-76	ОСТ 108.369.101-76	ОСТ 108.360.102-76
ОСТ 108.360.102-76	ОСТ 108.369.103-76	ОСТ 108.360.103-76
ОСТ 108.271.107-76	ОСТ 108.369.101-76	ОСТ 108.369.105-76
ОСТ 108.101.102-76	ОСТ 108.318.104-76	ОСТ 108.318.105-76
ОСТ 108.300.101-76	ОСТ 108.360.101-76	ОСТ 108.734.101-76
ОСТ 108.321.106-76	ОСТ 108.101.103-76	ОСТ 108.101.101-76
ОСТ 108.360.104-76	ОСТ 108.101.105-76	ОСТ 108.360.105-76
ОСТ 108.101.103-76	ОСТ 108.500.103-76	ОСТ 108.101.107-76
ОСТ 108.101.108-76	ОСТ 108.101.109-76	ОСТ 108.510.101-76
ОСТ 108.101.110-76	ОСТ 108.500.102-76	ОСТ 108.101.111-76
ОСТ 108.734.101-76	ОСТ 108.734.102-76	ОСТ 108.734.103-76
	ОСТ 108.321.107-76	

Заместитель генерального  
директора НПО ЦКТИ

  
Л.М. Фомин

Заводующий научно-иссле-  
довательским отделом по  
управлению качеством про-  
дукции и стандартам

  
Г.В. Абашиин

( Продолжение на обороте )

Заведующий отделом  
теплообменного оборудования



В. Ф. Ершолов

Руководитель темы,  
старший научный сотрудник,  
кандидат технических наук



В. А. Пермянов

Исполнители :

Конструктор II категории



С. Н. Трифонова

ИЗМЕНЕНИЕ № 3

ОСТ 108.318.103-76  
 ПОДОГРЕВАТЕЛИ ПАРОВОДЯНЫЕ  
 КОРПУСА, ТРУБЫ  
 Конструкция и размеры

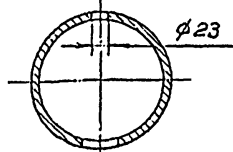
Утверждено и введено в действие Указанием Комитета Российской Федерации по машиностроению № от

Дата введения 01.07.93

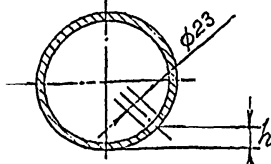
*Продлить срок действия стандарта до 01.07.98.*

На С.1 под наименованием стандарта внести код ОКП: "ОКП 31 1356".

Пункт 2. Чертеж. Сечение "В - В" заменить новым:



Сечение "Г - Г" заменить новым:



На сечениях "Б - Б", "В - В" и "Г - Г" дать сноску "Сверлить при монтаже по согласованию с заказчиком".

Заменить  $\sqrt{(\sqrt{h})}$  на  $\sqrt{(\sqrt{h})}$ .

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

Пункт 2 дополнить словами: " Неуказанные предельные отклонения размеров:  $\pm \frac{\delta T_{16}}{2}$  .

Пункт 2 дополнить примечанием: "Допускается применение труб наружным диаметром 478 мм."

Пункт 3. Изменить в новой редакции: "Материал - Труба ГОСТ 10704  
ГОСТ 10705

или ГОСТ 6896 при  $D_{н} \leq 720$ . При  $D_{н} \leq 426$  допускаются применение бесшовных труб по ГОСТ 6732 и по другой НД, согласованной с головной организацией."

Пункт 2. Таблицу изложить в новом виде:

Размеры в мм

Обозначение трубы	$D_{н} \times S$	$L$
01 ОСТ 108.318.103-76	325 x 6 ( 325 x 6 )	2095 ( 3195 )
02 ОСТ 108.318.103-76	426 x 7 ( 426 x 6 )	2095 ( 3215 )
03 ОСТ 108.318.103-76	460 x 7 ( 478 x 7 )	2080 ( 3230 )
04 ОСТ 108.318.103-76	530 x 7 ( 530 x 6 )	2075
05 ОСТ 108.318.103-76	630 x 7 ( 630 x 6 )	2060
06 ОСТ 108.318.103-76	720 x 8	2050
07 ОСТ 108.318.103-76	820 x 8	2045
11 ОСТ 108.318.103-76	325 x 8 ( 325 x 6 )	1895 ( 2195 )
12 ОСТ 108.318.103-76	426 x 7 ( 426 x 6 )	1885 ( 2215 )
13 ОСТ 108.318.103-76	460 x 7 ( 478 x 7 )	1880
14 ОСТ 108.318.103-76	530 x 7 ( 530 x 6 )	1875
15 ОСТ 108.318.103-76	630 x 7 ( 630 x 6 )	1860
16 ОСТ 108.318.103-76	720 x 8	1850
17 ОСТ 108.318.103-76	820 x 8	1845

Продолжение табл.

$l$	$l_1$	$l_2$	$l_3$	$l_4$	$h$	$d$	$d_1$	
355 ( 290 )	2300	1200	190 ( 490 )	890	60	100	100	
			190 ( 520 )		72	150		
			190 ( 540 )		80			
			190		85	207		125
			190		78	259		150
440	2100				85		150	
					78	328	205	
355 ( 290 )	1300	850	190 ( 490 )	890	60	100	100	
			190 ( 520 )		72	150		
			190		80			
			190		85	207		125
			190		78	259		150
440	1100	700	190		85	328		
			190		78	380	205	

Продолжение табл.

Масса, не более,  
кг

- 180
- 207
- 231
- 257
- 304
- 357
- 450
- 118
- 133
- 152
- 167
- 197
- 254
- 268

Примечание: в скобках указаны размеры в дюймах, выделены отсылки на профилированные листы.