

ИЗМЕНЕНИЯ, ВНЕСЕННЫЕ В ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

19 ИСПЫТАНИЯ

ОКС 19.080
(29.035.20, 29.060.20)
Группа Е49

Изменение № 1 ГОСТ Р МЭК 811—1—1—98 Общие методы испытаний материалов изоляции и оболочек электрических кабелей. Измерение толщины и наружных размеров. Методы определения механических свойств
Принято и введено в действие Постановлением Госстандарта России от 09.01.2002 № 11-ст

Дата введения 2002—07—01

Заменить обозначение стандарта: **ГОСТ Р МЭК 811—1—1—98** на **ГОСТ Р МЭК 60811—1—1—98**.

Наименование стандарта. Заменить слово: «**электрических**» на «**электрических и оптических**», «electric» на «electric and optical».

Предисловие. Пункт 3. Заменить ссылку: МЭК 811—1—1—93 на МЭК 60811—1—1—93; дополнить словами: «с изменением № 1 (2001)».

Пункт 1.1. Заменить слово: «электрических» на «электрических и оптических».

Пункт 1.2. Третий абзац. Заменить ссылку и слово: ГОСТ Р МЭК 811—2—1—94 на ГОСТ Р МЭК 60811—2—1—2002; «электрических» на «электрических и оптических».

Пункт 9.1.3 дополнить примечанием (после наименования):

«**П р и м е ч а н и е** — При подготовке образцов следует учесть требования 9.1.3, в)»;

перечисление а). Четвертый абзац после слов «обрезка без шлифовки» изложить в новой редакции: «После обрезки или шлифовки и удаления заусенцев толщина полосок изоляции должна быть от 0,8 до 2,0 мм. Если из полоски изоляции нельзя получить образец толщиной 0,8 мм, допускается толщина не менее 0,6 мм»;

перечисление в) изложить в новой редакции:

«в) *Кондиционирование образцов*

Кондиционирование образцов проводят следующим образом.

1) Кондиционирование при повышенной температуре

Если в нормативной документации на конкретное кабельное изделие указано, что кондиционирование проводят при повышенной температу-

(Продолжение см. с. 64)

ре, или если проводят повторное испытание в спорном случае, кондиционирование проводят:

- для образцов в виде двусторонней лопатки:

(А) после снятия изоляции с кабеля и удаления электропроводящих слоев (если они имеются), но перед обработкой полосок;

(Б) после шлифовки (или обрезки) полосок для получения параллельных поверхностей.

Если шлифовка (или обрезка) не требуется, кондиционирование проводят по (А);

- для образцов в виде трубочек кондиционирование проводят после удаления токопроводящей жилы и сепаратора, но перед нанесением отметок для измерения растяжения.

Если в нормативной документации на конкретное кабельное изделие предусмотрено кондиционирование при повышенной температуре, его проводят при температуре и продолжительности, указанных в этой нормативной документации. Если проводят повторное испытание в спорном случае, образцы выдерживают в течение 24 ч при температуре (70 ± 2) °С или более низкой, равной максимально допустимой рабочей температуре на токопроводящей жиле.

2) Кондиционирование при температуре окружающей среды

Перед определением сечения все образцы должны быть защищены от прямого солнечного излучения и выдержаны в течение не менее 3 ч при температуре (23 ± 5) °С, образцы из термопластичных материалов должны быть выдержаны при температуре (23 ± 2) °С».

Пункт 9.2.1. Второй абзац. Заменить ссылку: ГОСТ Р МЭК 811—2—1 на ГОСТ Р МЭК 60811—2—1.

(ИУС № 4 2002 г.)