

# Л. ХИМИЧЕСКИЕ ПРОДУКТЫ И РЕЗИНОАСБЕСТОВЫЕ ИЗДЕЛИЯ

Группа Л14

Изменение № 1 ГОСТ 9325—79 Соли углеаммонийные. Технические условия  
Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 10.04.85  
№ 1028 срок введения установлен

с 01.09.85

Под наименованием стандарта проставить код: ОКП 21 4442.

По всему тексту стандарта заменить единицы измерения и слово: мл на см<sup>3</sup>,  
мг/л на мг/дм<sup>3</sup>, «влага» на «вода».

Пункт 1.2. Таблицу изложить в новой редакции:

Наименование показателя	Норма	
	Высший сорт ОКП 21 4442 0100	Первый сорт ОКП 21 4442 0200
1. Внешний вид	Кристаллы белого, серого или розового цвета	
2. Массовая доля аммиака (NH <sub>3</sub> ), %, не менее	21,0	20,7
3. Массовая доля остатка после прокаливания, %, не более	0,008	0,02

Пункт 3.1 изложить в новой редакции: «3.1. Углеаммонийные соли принимают партиями. Партией считают продукт, однородный по своим показателям качества, сопровождаемый одним документом о качестве, в количестве не более 75 т.

Документ о качестве должен содержать:

наименование предприятия-изготовителя и его товарный знак;

наименование и сорт продукта;

номер партии;

дату изготовления;

обозначение настоящего стандарта;

результаты проведенных анализов или подтверждение о соответствии качества продукта требованиям настоящего стандарта;

количество упаковочных единиц в партии».

Пункты 4.1.1, 4.1.2. Заменить слово: «разовые» на «точечные».

Пункт 4.3.1 изложить в новой редакции: «4.3.1. *Аппаратура, реактивы и растворы*

Весы лабораторные общего назначения по ГОСТ 24104—80, 2-й класс точности с пределом взвешивания от 1 до 200 г.

Вода дистиллированная по ГОСТ 6709—72.

Кислота соляная по ГОСТ 3118—77, раствор концентрации 1 моль/дм<sup>3</sup>.

Натрия гидроксид по ГОСТ 4328—77, раствор концентрации 1 моль/дм<sup>3</sup>.

Метиловый оранжевый (индикатор), 0,1 %-ный спиртовой раствор, приготовленный по ГОСТ 4919.1—77.

Стаканчик для взвешивания СВ 34/12 по ГОСТ 25336—82.

Колба Кн-2—500—14/23 ТС по ГОСТ 25336—82».

Пункт 4.3.2. Первый абзац изложить в новой редакции: «В стаканчик для взвешивания наливают 10 см<sup>3</sup> дистиллированной воды и взвешивают. Результат взвешивания записывают с точностью до четвертого десятичного знака, затем вносят около 2 г углеаммонийных солей и стаканчик для взвешивания снова взвешивают с той же точностью»;

(Продолжение см. с. 180)

(Продолжение изменения к ГОСТ 9325—79)

второй абзац. Заменить слово: «бюксы» на «стаканчика для взвешивания».

Пункт 4.3.3. Формула. Эспликацию изложить в новой редакции:

«где  $m$  — масса навески, г;

$50$  — объем раствора соляной кислоты концентрации точно  $1$  моль/дм<sup>3</sup>,  
взятый для анализа, см<sup>3</sup>;

$V$  — объем раствора гидроокиси натрия концентрации точно  $1$  моль/дм<sup>3</sup>,  
израсходованный на титрование, см<sup>3</sup>;

$0,01703$  — масса аммиака, соответствующая  $1$  см<sup>3</sup> раствора соляной кислоты  
концентрации точно  $1$  моль/дм<sup>3</sup>, г».

Пункт 4.4.1. Третий абзац изложить в новой редакции: «Стаканчик для  
взвешивания СВ 34/12 по ГОСТ 25336—82»;

дополнить абзацем: «Весы лабораторные общего назначения по ГОСТ  
24104—80, 2-й класс точности с пределами взвешивания от  $1$  до  $200$  г»;

заменить ссылки: ГОСТ 9147—73 на ГОСТ 9147—80; ГОСТ 6371—73 на  
ГОСТ 25336—82.

Пункт 4.4.2. Первый абзац изложить в новой редакции: « $20$  г углеаммо-  
нийных солей взвешивают в стаканчике для взвешивания. Результат взвешива-  
ния записывают с точностью до третьего десятичного знака. Содержимое  
стаканчика для взвешивания переносят в фарфоровый тигель. Тигель предва-  
рительно прокаливают и взвешивают до постоянной массы. Результат взвешива-  
ния записывают с точностью до четвертого десятичного знака. Стаканчик для  
взвешивания снова взвешивают и по разности масс определяют массу навес-  
ки, взятой для анализа»;

второй абзац. Заменить слова: «Тигель охлаждают в эксикаторе и взвешивают с погрешностью не более  $0,0002$  г» на «Тигель охлаждают в эксикаторе и взвешивают, результат взвешивания записывают с точностью до четвертого десятичного знака».

Пункт 5.1. Первый абзац изложить в новой редакции: «Углеаммонийные  
соли упаковываются в открытые полиэтиленовые мешки марки М7—0,22 по  
ГОСТ 17811—78»;

последний абзац исключить.

Пункт 5.2. Первый—шестой абзацы изложить в новой редакции: «Тран-  
спортная маркировка по ГОСТ 14192—77 с нанесением манипуляционного  
знака «Бойтся сырости» и знака опасности по ГОСТ 19433—81, класс 9, под-  
класс 9.1.

Маркировка тары должна содержать следующие данные:

наименование и сорт продукта;

номер партии и дату изготовления;

обозначение настоящего стандарта».

Пункт 5.3 исключить.

Пункты 5.5, 6.1, 6.2 изложить в новой редакции: «5.5. Продукт, упако-  
ванный в мешки, транспортируют пакетами в соответствии с ГОСТ 21929—76.  
Основные параметры и размеры пакетов — в соответствии с ГОСТ 24597—81.  
Выбор средств скрепления пакетов — по ГОСТ 21650—76.

Допускается по согласованию с потребителем транспортирование продук-  
та без пакетирования.

6.1. Изготовитель гарантирует соответствие углеаммонийных солей требо-  
ваниям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и  
хранения.

6.2. Гарантийный срок хранения углеаммонийных солей — один год со  
дня изготовления».

(ИУС № 7 1985 г.)