

Изменение № 2 ГОСТ 9053—68 Опоры под эксцентрики и нажимные винты для станочных приспособлений. Конструкция и размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 16.05.89 № 1231

Дата введения 01.01.90

Наименование стандарта. Исключить слова: «и размеры», «and sizes».

Пункт 1. Чертеж. Заменить параметры шероховатости: Rz 40 на Ra 6,3; Ra 1,25 на Ra 0,8.

(Продолжение см. с. 90)

(Продолжение изменения к ГОСТ 9053—68)

Пункт 3. Заменить значение: HRC 55 . . . 60 на 56 . . . 61 HRC_э.

Пункт 4 изложить в новой редакции: «4. Предельные отклонения размеров:
H14, h14, $\pm \frac{t_2}{2}$ ».

Пункт 6. Заменить ссылку: ГОСТ 9.073—77 на ГОСТ 9.306—85.

Стандарт дополнить пунктом — 8: «8. Примеры применения опор под эксцентрики и нажимные винты указаны в справочном приложении».

(ИУС № 8 1989 г.)