

Изменение № 1 ГОСТ 7600—90 Оборудование кузнечно-прессовое. Общие технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Госстандарта России от 15.10.92 № 1395

Дата введения 01.05.93

На обложке и первой странице под обозначением стандарта исключить обозначение: (СТ СЭВ 2147—80).

Вводную часть дополнить абзацем: «Требования разд. 1; 4 (кроме п. 4.6); 5; пп. 2.1; 2.2.2; 2.2.4; 2.3.1; 2.3.2; 2.4.1—2.4.5; 2.5.1—2.5.8; 2.6.1—2.6.4; 2.7.1; 2.7.2; 2.8.1; 2.9.4; 2.10.9; 2.11; 2.12.1—2.12.4; 2.13.1—2.13.5 и 3.1 настоящего стандарта являются обязательными».

Пункт 2.2.1.2 изложить в новой редакции: «2.2.1.2. Минимальный гамма-процентный срок службы при $\gamma=90\%$ до первого капитального ремонта кузнечно-прессового оборудования (КПО) серийного производства при двусменном режиме работы устанавливается дифференцированно в зависимости от типоразмера для следующих видов оборудования, годы:

прессов механических	5,0—8,0
прессов гидравлических	4,0—8,5
автоматов	4,0—7,0
молотов	2,0—7,5
машин и вальцев ковочных	5,0—8,5
ножниц	5,0—8,0
машин гибочных и правильных	7,5—8,0
манипуляторов для прессов ковочных, молотов, вальцев	4,0—5,0
роботов промышленных	3,0—5,0.

Гамма-процентный срок службы до первого капитального ремонта средств автоматизации и механизации (кроме указанных манипуляторов) устанавли-

(Продолжение см. с. 70)

(Продолжение изменения к ГОСТ 7600—90)

вается не менее гамма-процентного срока службы до первого капитального ремонта базовой машины.

Значение гамма-процентного срока службы до первого капитального ремонта для КПО, не указанного выше, в том числе уникального, единичного, специального и специализированного, автоматических линий, комплексов, гибких производственных модулей и т. д., должно быть установлено в ТУ или ТЗ на конкретные виды изделий».

Пункт 2.5.8. Заменить слово: «колец» на «колес».

Пункт 2.7.4 после слов «не вызывает» дополнить словами: «ухудшения эксплуатационных характеристик КПО».

Пункт 2.9.1 дополнить абзацем: «В случае невозможности или нецелесообразности централизованной системы смазки допускается обеспечивать смазку от индивидуальной системы».

Раздел 2.12 дополнить пунктом — 2.12.5: «2.12.5. Общие требования к маркировке изделий — ГОСТ 26828—86».

Пункты 2.12.1, 4.2 изложить в новой редакции: «2.12.1. На видном месте КПО должна быть укреплен фирменная табличка. Местоположение таблички на машине, ее содержание и оформление устанавливается технической документацией.

4.2. При приемосдаточных испытаниях каждая машина должна быть подвергнута испытаниям согласно стандартам и техническим условиям на конкретные виды КПО по следующим показателям:

- надежность контактных соединений защитных цепей КПО;
- значения сопротивления изоляции и ее прочность на пробой;
- наличие заземляющих винтов;
- комплектность;
- маркировка;
- упаковка;
- работоспособность (безотказная наработка в течение суток).

Должны быть проведены:

- испытания на холостом ходу;
- испытания под нагрузкой (в работе);

(Продолжение см. с. 71)

измерения на соответствие нормам точности;
проверка актов испытаний единиц (для КПО, испытываемого в соответствии с п. 4.6 настоящего стандарта).

Для установившегося мелкосерийного и серийного производства проверку показателей надежности допускается производить по сокращенной программе, утвержденной и согласованной в установленном порядке.

Пункт 4.4. Последний абзац изложить в новой редакции: «шумовые характеристики машин. Для установившегося мелкосерийного и серийного производства проверка может проводиться в контрольной точке. Значения шумовых характеристик в контрольной точке следует указывать в ТУ.

(Продолжение см. с. 72)

(Продолжение изменения к ГОСТ 7600—90)

Значения шумовых характеристик, полученные при испытаниях КПО на холостом ходу, должны быть такими, при которых их величины под нагрузкой не превышали бы предельно допустимых».

Пункт 4.5 изложить в новой редакции: «4.5. При испытании КПО под нагрузкой должно быть проверено функционирование на различных режимах согласно техническим условиям, а также при приемочных испытаниях определены гамма-процентная наработка до отказа».

Пункт 5.2. Третий абзац. Заменить слово: «них» на «КПО»;

четвертый абзац. Заменить слово: «изготовлением» на «изготовлением на КПО».

(ИУС № 1 1993 г.)