

Изменение № 3 ГОСТ 6662—73 Бумага для патронирования. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 28.03.88 № 785

Дата введения 01.09.88

Пункт 1.1. Заменить слова: «выпускаться» на «изготавливаться», «выпускать» на «изготавливать», «Отклонения» на «Предельные отклонения».

Раздел 2 дополнить пунктом — 2.1а (перед п. 2.1): «2.1а. Бумага должна изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке».

Пункт 2.1. Таблица. Заменить наименование графы: «Нормы для бумаги высшей категории» на «Нормы»;

графа «Наименование показателей». Исключить слова: «Состав по волокну, %, целлюлозы небеленой сульфатной по нормативно-технической документации утвержденной в установленном порядке» со всеми относящимися показателями; заменить слова: «сопротивление излому — число двойных перегибов в среднем по двум направлениям, не менее» на «Прочность на излом при многократных перегибах в среднем по двум направлениям, число двойных перегибов, не менее»;

для показателя «Толщина» заменить ссылку: ГОСТ 13199—67 на ГОСТ 27015—86.

(Продолжение см. с. 242)

(Продолжение изменения к ГОСТ 6662—73)

Пункты 2.2, 2.3. Заменить слово: «выпускаться» на «изготавливаться».

Пункт 2.6. Заменить слова: «давленные пятна» на «пятна» (2 раза), «надрывы» на «разрывы кромок», «сквозные отверстия» на «дырчатость».

Пункты 2.8, 3.2, 4.2 изложить в новой редакции: «2.8. Концы полотна бумаги в местах обрывов должны быть склеены клеевой лентой по ТУ 6—17—924—82 или равномерным тонким слоем прочного нерастекающегося клея, при этом не допускается склеивание смежных слоев. Расстояние от торца рулона до склейки с каждой стороны не должно превышать 10 мм.

3.2. При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному из показателей по нему проводят повторные испытания на удвоенной выборке. Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.

4.2. Кондиционирование образцов перед испытаниями и испытания проводят по ГОСТ 13523—78 при относительной влажности воздуха (65 ± 2) % и температуре (20 ± 2) °С. Продолжительность кондиционирования — не менее 4 ч».

Раздел 4 дополнить пунктом — 4.3а (перед п. 4.3): «4.3а. Определение ширины рулона — по ГОСТ 21102—80».

Пункт 4.3.1. Третий абзац изложить в новой редакции: «Секундомер СОПр—2а—3—000 по ГОСТ 5072—79».

Пункт 5.1 изложить в новой редакции: «5.1. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение — по ГОСТ 1641—75».

Пункты 5.2—5.5 исключить.

(ИУС № 6 1988 г.)