

Группа Д81

Изменение № 3 ГОСТ 6128—81 Банки металлические для химических продуктов.
Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 29.08.88 № 3045

Дата введения 01.01.89

Вводная часть. Второй абзац исключить.

Пункт 2.2 изложить в новой редакции: «2.2. Банки и крышки должны изготавливаться из жести, указанной в табл. 4.

Таблица 4

Материал	Деталь банки
Черная литографированная жесьть по нормативно-технической документации	Корпус, дно, кольцо, крышка
Белая литографированная жесьть по нормативно-технической документации	Корпус, дно, кольцо, крышка
Хромированная литографированная жесьть по нормативно-технической документации	Корпус, дно, кольцо, крышка
Черная лакированная жесьть по нормативно-технической документации	Дно, кольцо, крышка
Белая жесьть по ГОСТ 13345—85 марок ГЖК, ЭЖК со степенями твердости А ₁ , А ₂ , В, С	Дно, кольцо, крышка
Хромированная жесьть по нормативно-технической документации	Дно, кольцо, крышка

(Продолжение см. с. 148)

(Продолжение изменения к ГОСТ 6128—81)

Примечания:

1. До 01.01.92 допускается изготовление банок и крышек из черной жести по ГОСТ 13345—85, марки ЧЖК со степенями твердости А₁, А₂, В, С, корпуса банок из черной лакированной жести по ТУ 14—1—1323—75.

2. До 01.01.92 допускается изготовление банок и крышек из черной жести марок ЧЖР, ЭЖР со степенями твердости А₁, А₂, В, С по ГОСТ 13345—85 для пастообразных продуктов при изготовлении на механизированных линиях».

Пункт 2.4 исключить.

Пункт 2.5 изложить в новой редакции: «2.5. Банки должны изготавливаться с одним продольным сварным или фальцовым швом.

Сварной шов должен быть выполнен внахлестку электрической контактной шовной сваркой (черт. 1а, 3а).

Фальцовый шов должен быть двойной и выполнен в замок внутрь банки (черт. 1б, 3б).

До 01.01.92 допускается изготовление банок с одинарным фальцовым швом, выполненным в замок внутрь банки (черт. 1в, 3в).

Банки с наружным диаметром 228 мм должны изготавливаться только со сварным продольным швом».

Пункт 5.2. Заменить ссылки: ГОСТ 9078—74 на ГОСТ 9078—84, ГОСТ 9557—73 на ГОСТ 9557—87.

(ИУС № 12 1988 г)
