

Изменение № 3 ГОСТ 2748—77 Пластины, стержни, трубки эбонитовые электро-технические. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 22.09.89 № 2831
Дата введения 01.01.90

Пункт 1.4. Таблицу 2 и примечание изложить в новой редакции:

Таблица 2

мм	
Диаметр	
Номинал.	Пред. откл.
5,0; 6,0	$\pm 0,8$
8,0; 10,0	$\pm 1,0$
12,0; 16,0; 18,0	$\pm 1,3; (\pm 1,5)$
20,0; 25,0	$\pm 1,5; (\pm 2,0)$
32,0; 40,0	$\pm 2,0; (\pm 2,5)$
45,0	$\pm 2,5; (\pm 3,0)$
50,0; 60,0	$\pm 2,5; (\pm 3,5)$
75,0	$\pm 3,0; (\pm 4,0)$

Примечания:

1. По согласованию между потребителем и изготовителем допускается готовить стержни других размеров в пределах данной таблицы.

2. Предельные отклонения в скобках допускаются для стержней марок Б и В.

Пункт 2.3. Заменить ссылку: ГОСТ 20799—75 на ГОСТ 20799—88.

Пункт 4.5.7.1. Последний абзац изложить в новой редакции: «Форма и размеры образцов для испытаний указаны на чертеже. Поверхности и боковые стороны образца должны быть гладкими»;

(Продолжение см. с. 314)

дополнить абзацем: «Испытанию подвергают не менее трех образцов. При разрыве образцов за пределами узкой части, а также при явных дефектах испытания считают неудовлетворительными и проводят повторно».

Пункт 4.5.7.2 дополнить абзацем: «За результат испытания принимают среднее арифметическое результатов испытаний трех образцов».

Пункт 4.5.8 изложить в новой редакции: «4.5.8. *Определение прочности при раздавливании*

Образцы для испытаний должны иметь форму цилиндра диаметром $(10,0 \pm 0,1)$ мм и высотой $(10,0 \pm 0,1)$ мм.

Для проведения испытания применяют машину с непрерывно работающим индикатором прилагаемого усилия, находящегося в пределах 1,5 % его истинного значения.

Скорость перемещения подвижного зажима должна быть такой, чтобы сила достигла своего максимума за (30 ± 15) с. Две плоские пластины монтируют на испытательной машине параллельно друг другу для передачи силы сжатия на образец в осевом направлении.

Образец помещают между параллельными пластинами и сжимают его в осевом направлении с постоянной скоростью таким образом, чтобы он разрушился через (30 ± 15) с.

Записывают максимальное усилие, прилагаемое к образцу, до момента его разрушения.

Испытанию подвергают не менее трех образцов. Прочность при раздавливании (σ_1) в МПа (кгс/см^2) вычисляют по формуле

$$\sigma_1 = \frac{F_1}{S_1},$$

где F_1 — максимальная нагрузка, вызвавшая разрушение образца в рабочей части, Н (кгс);

S_1 — площадь поперечного сечения образца, м^2 (см^2).

За результат испытания принимают среднее арифметическое результатов испытаний трех образцов»

Пункт 5.2. Заменить ссылку: ГОСТ 16266—70 на ГОСТ 17308—88.

Пункт 5.5. Исключить слова: «утвержденной в установленном порядке».

(ИУС № 1 1990 г.)