

Изменение № 4 ГОСТ 26799—85 Кинескопы цветного изображения. Общие технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 28.01.88 № 136

Дата введения 01.08.88

Вводная часть. Последний абзац исключить.

Пункт 3.2.2. Таблица 6. Знак сноски и сноску *** исключить.

Пункт 3.3.1. Второй абзац дополнить словами: «По согласованию с потребителем допускается применение экспресс-метода оценки качества (п 4.1.3)».

Пункт 3.4.1. Таблица 9. Знак сноски и сноску * исключить.

Пункт 3.6. Заменить ссылку: ГОСТ 24297—80 на ГОСТ 24297—87.

(Продолжение см. с. 364)

(Продолжение изменения к ГОСТ 26799—85)

Раздел 4 дополнить пунктом — 4.1.3: «4.1.3. Оценку качества по экспресс-методу проводят на 100 % кинескопов по изменению максимального тока луча каждого прожектора и давления остаточных газов в промежутке времени между первым (цеховым) и вторым (присоединительным) испытаниями. Время между первым и вторым испытаниями — 1—2 ч. На первом испытании в кинескопах проводят измерение давления остаточных газов (P_1) и максимальных токов луча каждого прожектора (I_{ko1}), величины которых отмечают на ярлыках. Ярлыки приклеивают к ранту кинескопа сверху над анодной «пугонницей». Давление остаточных газов измеряют ионизационным способом по ГОСТ 21059.2—75. Максимальный ток луча прожектора измеряют в соответствии с ГОСТ 21059.6—79.

На втором испытании проводят повторное измерение давления остаточных газов P_2 и максимальных токов луча I_{ko2} каждого прожектора. Величины измеренных P_2 и I_{ko2} сравнивают с отметками на ярлыках. При увеличении давления остаточных газов P или падении I_{ko} более 15 %, кинескопы откладывают на трехсуточную выдержку, после которой вновь проводят их проверку».

(ИУС № 4 1988 г.)