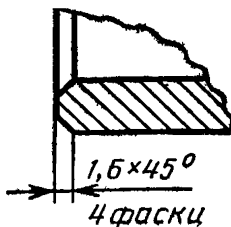


Изменение № 1 ГОСТ 26508—85 Инструмент для холоднштамповочных автоматов. Матрицы второго перехода. Конструкция и размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 19.12.89 № 3806

Дата введения 01.01.91

Пункт 8. Чертеж 7. Выносную линию на фаске  $1,6 \times 45^\circ$  проставить, как показано на чертеже:



(Продолжение см. с. 112)

*(Продолжение изменения к ГОСТ 26508—85)*

Пункт 9 Чертеж 9. Заменить размер: 11 на 11\*.

Пункт 11. Таблица 5. Заменить значения для граф:

S — 16,3 на 15,3; 16,4 на 15,4; 18,2 на 17,3; 18,4 на 17,4; 21,1 на 19,9; 21,3 на 20,4;

l — 9,1 на 8,3; 9,3 на 8,6; 6,6 на 5,8 (для матрицы 1105-0111); 10,7 на 9,6 (для матрицы 1105-0112); 10,7 на 9,8 (для матрицы 1105-0113); 11,0 на 10,0; 7,4 на 6,4; 11,4 на 10,0; 11,6 на 10,3; 12,0 на 10,7; 8,4 на 7,2; 13,3 на 11,8 (для матрицы 1105-0120);

графа «Обозначение матрицы». Заменить обозначения: 1105-0128 на 1105-0134; 1105-0129 на 1105-0135; 1105-0130 на 1105-0136; 1105-0131 на 1105-0137;

таблица 6. Графы «Обозначение матрицы» и «Поз 3. Гильза. Кол. 1» после матрицы 1105-0117 изложить в новой редакции:

*(Продолжение см. с. 113)*

Обозначение матрицы	Поз 3 Гильза Кол 1
1105-0118	1105-0118/003
1105-0119	
1105-0120	
1105-0121	1105-0120/003
1105-0122	
1105-0123	1105-0122/003
1105-0124	1105-0124/003
1105-0125	1105-0125/003
1105-0126	
1105-0127	1105-0126/003
1105-0134	
1105-0135	1105-0135/003
1105-0136	
1105-0137	1105-0136/003

заменить обозначения для граф:

«Поз 2 Матрица Кол 1» — 1105-0128/002 на 1105-0134/002, 1105-0129/002 на 1105-0135/002, 1105-0130/002 на 1105-0136/002, 1105-0131/002 на 1105-0137/002,

«Поз 4 Вытравитель Кол 1» — 1105-0128/004 на 1105-0134/004, 1105-0129/004 на 1105-0135/004, 1105-0130/004 на 1105-0136/004, 1105-0131/004 на 1105-0137/004;

графы «Обозначение матрицы», «Поз 5 Упор. Кол 1», «Поз 6 Плитка, Кол 1», «Поз 7 Втулка. Кол 1», «Поз 8 Пружина Кол 1» для матриц 1105-0128—1105-0131 изложить в новой редакции.

Обозначение матрицы	Поз 5 Упор Кол 1	Поз 6 Плитка Кол 1	Поз 7 Втулка Кол 1	Поз. 8 Пружина Кол 1
1105-0134	1105-0124/005	1105-0124/006	1105-0125/007	1105-0124/008
1105-0135			1105-0135/007	
1105-0136	1105-0135/005	1105-0135/006	1105-0136/007	1105-0135/008
1105-0137				

Пример условного обозначения Заменить размер  $S=0,3$  мм на  $S=9,3$  мм  
Пункт 13 Таблица 8 Графы «Обозначение матрицы»,  $l, s, H, b, r$  для матриц 1105-0109/002—1105-0137/002 изложить в новой редакции

(Продолжение см с 114)

Обозначение матрицы	<i>l</i>	<i>s</i>	<i>H</i>	<i>b</i>	<i>r</i>
	Поле допуска				
	js12	H			
1105 0109/002	8,3	15,3	56,5	5	1,6
1105 0110/002	8,6	15,4			
1105-0111/002	5,8				
1105-0112/002	9,6	17,3	66,5		
1105 0113/002	9,8				
1105-0114/002	10,0	17,4			
1105-0115/002	6,4				
1105 0116/002	10,0	19,9	71,5		
1105 0117/002	10,3	20,4			
1105 0118/002	10,7				
1105-0119/002	7,2	23,1			
1105-0120/002	11,8				
1105 0121/002	13,3	23,3			
1105-0122/002	13,6				
1105-0123/002	9,2	26,1			
1105-0124/002	14,8				
1105 0125/002	15,1	26,3	96,5	8	2,0
1105-0126/002	15,5				
1105-0127/002	10,2	29,1			
1105-0134/002	15,8				
1105 0135/002	16,0	29,3			
1105 0136/002	16,3				
1105-0137/002	11,1				

Пункт 14 Таблица 9 Исключить строку для обозначения гильзы 1105 0113/003.

Графа «Обозначение гильзы». Заменить обозначения: 1105-0121/003 на 1105-0120/003, 1105-0129/003 на 1105-0135/003, 1105-0130/003 на 1105-0136/003

Пункт 14.1 Заменить слова: «сталь У10А по ГОСТ 1435—74» на «сталь 9ХС по ГОСТ 5950—73»

(Продолжение см с. 115)

*(Продолжение изменения к ГОСТ 26508—85)*

Пункт 14 2 Заменить значение: 59 ... 60 на 59 .. 63.

Пункт 15 Таблица 10 Графа «Обозначение выталкивателя» Заменить обозначения 1105-0128/004 на 1105-0134/004, 1105 0129/004 на 1105-0135/004, 1105 0130/004 на 1105 0136/004, 1105 0131/004 на 1105-0137/004

Пункт 17 Чертеж 16 Знак маркировки Заменить ссылку п 174 на п 174; таблица 12 Графа «Обозначение плитки» Заменить обозначение 1105-0129/006 на 1105-0135/006

*(Продолжение см с 116)*

*(Продолжение изменения к ГОСТ 26508—85*

Пункт 18 Таблица 13 Графа «Обозначение втулки» Заменить обозначения 1105-0129/007 на 1105-0135/007, 1105-0130/007, на 1105-0136/007

Пункт 19 Таблица 14 Графа «Обозначение пружины» Заменить обозначение 1105 0129/008 на 1105-0135/008

(ИУС № 3 1990 г)

---