

**Изменение № 1 ГОСТ 26505—85 Инструмент для холоднштамповочных автоматов. Ножи отрезные. Конструкция и размеры**

**Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 19.12.89 № 3806**

**Дата введения 01.01.91**

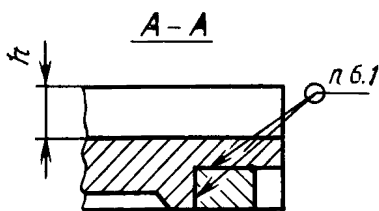
Пункт 3 Чертеж 2 Заменить размер:  $M12 \times 12,5$  на  $M12 \times 1,25$ ;  
чертеж 4 Знак маркировки. Заменить ссылку: п. 54 на п. 5.4;  
таблица 4 Графы  $t$ , «Масса, кг, не более» изложить в новой редакции:

Обозначение ножа	$t$	Масса, кг, не более
1134-0605	28,5	0,066
1134-0606	37,5	0,144
1134-0607		0,139
1134-0608		0,118
1134-0609		0,335
1134-0610	49,5	0,319
1134-0611		0,616
1134-0612	56,5	0,566
1134-0613		

*(Продолжение см. с. 108)*

(Продолжение изменения к ГОСТ 26505—85)

Пункт 6 Чертеж 5 Заменить размер 110 на 110\*,  
обозначить сечение А—А, как показано на чертеже.



Пункт 7 Чертеж 6 Заменить размеры  $165 \pm 0,2^{**}$  на  $165 \pm 0,2^*$ ;  $d^{**}$  на  $d^*$

Пункт 10 Чертеж 9 Заменить размер  $R 10,1$  на  $\varnothing 10,1$ .

Пункт 10 1 Заменить слова: «сталь 651» на «сталь 65Г».

(ИУС № 3 1990 г)