

Изменение № 1 ГОСТ 24340—80 Пресс-формы съемные многоместные для изготовления резиноканевых нажимных колец. Конструкция и размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Госстандарта России от 09.10.92 № 1349

Дата введения 01.03.93

Под наименованием стандарта проставить код: ОКП 39 6381.

Таблицы 1, 3—5. Заменить наименование графы: «Расчетная масса, кг» на «Масса, кг, не более».

Пункт 1. Заменить диаметр: 10 на 8;

дополнить абзацем: «Требования настоящего стандарта, кроме параметра массы в табл. 1, 3—5 и п. 2.1, являются обязательными».

Пункт 2. Таблицы 1, 2 дополнить обозначениями:

для таблицы 1

Обозначение пресс-форм	Применяемость	Обозначение нажимного кольца по ГОСТ 22704—77	Исполнение	L	B	H (пред. откл. —0,1)	Количество мест	Масса, кг, не более	
1886-0671		КН8×20	1	290	190	50	20	18,664	
1886-0672		КН15×27		12			18,578		
1886-0673		КН22×34		9			16,756		
1886-0674		КН24×36	8	16,702					
1886-0675		КН22×37	2	190			8	18,762	
1886-0676		КН30×42		190			18,738		
1886-0677		КН28×43	1	290			50	6	19,071
1886-0678		КН32×47						6	18,843
1886-0679		КН35×47						6	18,687
1886-0681		КН35×50						6	18,579
1886-0682		КН36×51	2	260	160	6	18,561		
1886-0683		КН40×55				6	18,171		
1886-0684		КН60×75				6	13,722		
1886-0685		КН65×85	2	290	190	6	16,601		
1886-0686		КН70×90				6	19,551		
1886-0687		КН75×95				2	19,159		
1886-0688		КН80×100				2	19,189		
1886-0689		КН85×105				2	18,701		
1886-0691		КН90×110	2	18,271					

(Продолжение см. с. 40)

Обозначение пресс-формы	Поз. 1 Матрица		Поз. 2 Пуансон		Поз. 3 Обойма		Поз. 4 Пружина		Поз. 5 Блок по ГОСТ 24342—80 Кол. 1
	Обозначение	Кол.	Обозначение	Кол.	Обозначение	Кол.	Обозначение	Кол.	Обозначение
1886-0671	1886-0671/001	20	1886-0671/002	20	1886-0671/003	20	1886-0501/004	60	1007-0032
1886-0672	1886-0672/001	12	1886-0672/002	12	1886-0672/003	12	1886-0506/004	36	1007-0034
1886-0673	1886-0673/001	9	1886-0673/002	9	1886-0673/003	9	1886-0515/004	27	1007-0036
1886-0674	1886-0674/001		1886-0674/002		1886-0674/003				
1886-0675	1886-0675/001	8	1886-0675/002	8	1886-0675/003	8	1886-0521/004	24	1007-0038
1886-0676	1886-0676/001		1886-0676/002		1886-0676/003				
1886-0677	1886-0677/001		1886-0677/002		1886-0677/003				
1886-0678	1886-0678/001		1886-0678/002		1886-0678/003				
1886-0679	1886-0679/001	6	1886-0679/002	6	1886-0679/003	6	1886-0526/004	18	1007-0042
1886-0681	1886-0681/001		1886-0681/002		1886-0681/003				
1886-0682	1886-0682/001		1886-0682/002		1886-0682/003				
1886-0683	1886-0683/001		1886-0683/002		1886-0683/003				
1886-0684	1886-0684/001		1886-0684/002		1886-0684/003		1886-0547/004		1007-0048
1886-0685	1886-0685/001		1886-0685/002		1886-0685/002		1886-0554/004		1007-0053
1886-0686	1886-0686/001		1886-0686/002		1886-0686/003				
1886-0687	1886-0687/001	2	1886-0687/002	2	1886-0687/003	2	1886-0559/004	6	1007-0062
1886-0688	1886-0688/001		1886-0688/002		1886-0688/003				
1886-0689	1886-0689/001		1886-0689/002		1886-0689/003		1886-0564/004		1007-0063
1886-0691	1886-0691/001		1886-0691/002		1886-0691/003				

(Продолжение изменения к ГОСТ 24340—80)

Пункты 2.2, 2.3. Заменить слова: «ПО-5 по ГОСТ 2930—62» на «5-Пр3 по ГОСТ 26.008—85».

Пункт 3. Таблицу 3 дополнить обозначениями:

Обозначение матрицы	<i>D</i>	<i>D</i> ₁	<i>D</i> ₂ (пред. откл. от 11)	<i>D</i> ₃	<i>H</i>	<i>h</i>	<i>h</i> ₁	Масса, кг, не более
	Пред. откл. <i>h</i> ₆					Пред. откл. <i>h</i> ₈		
1886-0671/001	8,3	14,0	36					0,120
1886-0672/001	15,3	21,0	45					0,215
1886-0673/001	22,3	28,0	50	—			6,2	0,308
1886-0674/001	24,3	30,0						0,328
1886-0675/001	22,3	29,5	56		45	17	7,7	0,357
1886-0676/001	30,5	36,0					6,1	0,447
1886-0677/001	28,3	35,5		10			7,7	0,567
1886-0678/001	32,5	39,5					7,6	0,592
1886-0679/001	35,5	41,0	71	15			6,1	0,600
1886-0681/001		42,5					0,601	
1886-0682/001	36,5	43,5		20			7,6	0,615
1886-0683/001	40,5	47,5					0,630	
1886-0684/001	60,7	67,5	100	40				1,096
1886-0685/001	65,7	75,0	110	45				1,362
1886-0686/001	70,7	80,0	120	50				1,549
1886-0687/001	75,7	85,0		55				1,559
1886-0688/001	80,7	90,0		60	50	20	10,1	1,760
1886-0689/001	85,7	95,0		65				1,764
1886-0691/001	90,7	100,0	130	70				1,763

Пункты 3.2, 4.2, 5.2. Заменить обозначение: HRC 38 . . . 42 на 40 . . . 44 HRC.

Пункты 3.4, 4.4, 5.4. Заменить слова: «А-Хтв.18 по ГОСТ 9.073—77» на «А-Х18тв. ГОСТ 9.306—85».

Пункт 4. Чертеж 3. Заменить значение: 90°* на 105°*;
таблицу 4 дополнить обозначениями:

(Продолжение см. с. 42)

Обозначение пуансона	D (пред. откл. H7)	D ₁		D ₂ (пред. откл. H6)	D ₃ (пред. откл. d11)	H	h (пред. откл. ±0,02)	h ₁ (пред. откл. +0,1)	r (пред. откл. ±0,1)	Масса, кг, не более
		Номинал.	Пред. откл.							
1886-0671/002	8,3	14,0	±0,018	19,7	36	22,5	8	2,0	0,60	0,116
1886-0672/002	15,3	21,0	±0,021	26,7	45					0,170
1886-0673/002	22,3	28,0		33,7	50					0,201
1886-0674/002	24,3	30,0		35,7	56					0,197
1886-0675/002	22,3	29,5	36,7	23,0		2,5	0,75	0,262		
1886-0676/002	30,5	36,0	±0,025	41,5	71	22,4	1,9	0,60	0,231	
1886-0677/002	28,3	35,5		42,7		23,0	2,5	0,75	0,396	
1886-0678/002	32,5	39,5		46,5	22,9	2,4	0,60	0,385		
1886-0679/002	35,5	41,0		49,5	22,4	1,9		0,357		
1886-0681/002		42,5	50,5	22,9	100	2,4	0,75	0,374		
1886-0682/002	36,5	43,5	54,5					0,372		
1886-0683/002	40,5	47,5	54,5		100	0,356				
1886-0684/002	60,7	67,5	±0,030	74,3	110	25,8	10	3,3	1,00	0,618
1886-0685/002	65,7	75,0		84,3	110					0,906
1886-0686/002	70,7	80,0	89,3	120	0,973					
1886-0687/002	75,7	85,0	94,3	130	0,933					
1886-0688/002	80,7	90,0	99,3		1,082					
1886-0689/002	85,7	95,0	±0,035	104,3	130	1,020				
1886-0691/002	90,7	100,0		109,3		0,985				

(Продолжение см. с. 43)

Пункт 4.5 изложить в новой редакции: «4.5. Для уплотнений диаметром более 26 мм и шириной профиля более 6 мм гравировать в зеркальном изображении размеры d и D по ГОСТ 22704—77 и товарный знак предприятия-изготовителя шрифтом по ГОСТ 26.008—85: 2-Пр3 — для уплотнений шириной профиля 6 и 7,5 мм»; 3-Пр3 — для уплотнений шириной профиля 10 и 12,5 мм».

Пункт 5. Таблица 5. Графа D . Для обоймы 1886-0639/003 заменить значение: 47,5 на 48,5;

таблицу 5 дополнить обозначениями:

Обозначение обоймы	D	D_1	D_2 (пред. откл. d_{11})	H	h	h_1 (пред. откл. $\pm 0,02$)	Масса, кг, не более
	Пред. откл. H7			Пред. откл. h8			
1886-0671/003	14,0	19,7	36	25	6,2	8,0	0,146
1886-0672/003	21,0	26,7	45				0,211
1886-0673/003	28,0	33,7	50				0,223
1886-0674/003	30,0	35,7	56		7,7		0,201
1886-0675/003	29,5	36,7			7,7		0,293
1886-0676/003	36,0	41,5			6,1		0,231
1886-0677/003	35,5	42,7			7,7		0,517

(Продолжение см. с. 44)

Обозначение обоймы	<i>D</i>	<i>D</i> ₁	<i>D</i> ₂ (пред. откл. d11)	<i>H</i>	<i>h</i>	<i>h</i> ₁ (пред. откл. ±0,02)	Масса, кг, не более	
	Пред. откл. H7			Пред. откл. h8				
1886-0678/003	39,5	46,5	71	25	7,6	8,0	0,465	
1886-0679/003	41,0				6,1		0,459	
1886-0681/003	42,5	49,5						0,423
1886-0682/003	43,5	50,5					7,6	0,408
1886-0683/003	47,5	54,5						0,344
1886-0684/003	67,5	74,3	100	30	10,1	10	0,713	
1886-0685/003	75,0	84,3	110				0,980	
1886-0686/003	80,0	89,3	120				1,249	
1886-0687/003	85,0	94,3					1,083	
1886-0688/003	90,0	99,3					1,371	
1886-0689/003	95,0	104,3	130				1,185	
1886-0691/003	100,0	109,3					1,006	

(ИУС № 1 1993 г.)