

Изменение № 3 ГОСТ 24303—80 Посуда хозяйственная чугунная эмалированная. Общие технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 27.04.89 № 1149

Дата введения 01.10.89

Пункт 2.3. Первый абзац изложить в новой редакции: «Предельные отклонения размеров отливок посуды (кроме толщины стенки и дна) при литье в металлические формы не должны быть ниже 10 класса точности, при литье в песчаные формы — 11 класса точности ГОСТ 26645—85».

Пункт 2.4. Второй абзац исключить.

Пункт 3.9 дополнить словами: «и других материалов, не ухудшающих качества изделий».

Пункт 3.4. Второй абзац изложить в новой редакции: «В уксуснокислой вытяжке с массовой долей уксусной кислоты 4 % не должны обнаруживаться свинец, мышьяк, цинк, медь, массовая концентрация бора не должна превышать 4 мг/дм³, хрома — 0,1 мг/дм³. Массовая концентрация фтора в водной вытяжке не должна превышать 0,5 мг/дм³».

Пункт 3.7. Первый, второй абзацы дополнить словами: «для посуды улучшенного качества — 1,5 мм».

Пункт 3.15. Первый абзац. Заменить слово: «равномерным» на «сплошным»; таблицу 4 изложить в новой редакции:

Таблица 4

Наименование отклонения	Допускаемая величина отклонения эмалевого покрытия	
	на посуде	на посуде улучшенного качества
Потеки эмали толщиной не более 0,6 мм общей площадью, %, не более	1	Не допускаются
Вскипы эмали (без обнажения металла) общей площадью, мм ² , не более	20	>
	10	>
Посторонние включения диаметром не более 1 мм на площади 100 см ² в количестве, шт., не более	1	>
	1	>
Волнистость эмалевого покрытия, общей площадью, %, не более	10	1
Поры до обнажения грунтового слоя на 100 см ² , шт., не более	1	Не допускаются
Уколы на всей поверхности до обнажения грунтового слоя на 100 см ² , шт., не более	6	>
Пятна эмали другого цвета, кроме тонирования, общей площадью, мм ² не более		

(Продолжение см. с. 306)

Наименование отклонения	Допускаемая величина отклонения эмалевого покрытия	
	на посуде	на посуде улучшенного качества
на наружной поверхности	2	»
» внутренней »	1	»
Бугорки с максимальным диаметром не более 2,0 мм и высотой не более 0,5 мм в количестве, шт., не более		
на наружной поверхности	2	»
» внутренней »	1	»
Кратеры на наружной поверхности диаметром не более 1,0 мм в количестве, шт., не более	1	»
Следы от инструмента под ручками не более 4 шт. без обнажения металла в размере, мм, не более	2,5	1,5
Оплавленные волосные линии на радиусах скругления по всему диаметру шириной, мм, не более	0,3	Не допускаются
Просветы эмали на острых кромках и ребрах, площадью, %, не более	1	»

Пункт 3.14 исключить.

Пункт 3.16. Заменить значения: 0,2 на 0,15; 0,6 на 0,55.

Пункт 3.21 изложить в новой редакции: «3.21. Внутренняя поверхность посуды должна покрываться белой эмалью без тонирования».

Пункт 3.22 после слова «посуде» дополнить словами: «улучшенного качества».

Пункт 4.3 изложить в новой редакции: «4.3. Приемо-сдаточным испытаниям на соответствие изделий требованиям настоящего стандарта по внешнему виду (пп. 3.5; 3.9—3.12; 3.15; 3.22; 3.23; 3.24) подвергают 100 % изделий; проверке симметричности расположения арматуры (п. 3.8); зазоров между корпусом и крышкой (п. 3.7); прочности крепления ручек (п. 3.13); толщины слоя эмалевого покрытия (п. 3.16); белизны (п. 3.20) — 1 % изделий от партии, но не менее 5 шт.».

Пункт 4.4. Первый абзац изложить в новой редакции: «Периодическим испытаниям на соответствие изделий требованиям настоящего стандарта по вместимости и размерам (пп. 2.1—2.5); устойчивости изделий (п. 3.6); прочности сцепления покрытия с металлом (п. 3.17); стойкости к термоударам и химической стойкости покрытия (пп. 3.18; 3.19) подвергают 1 % изделий от партии, но не менее 3 шт.»;

второй абзац после слова «растворах» дополнить словами: (п. 3.4); заменить значение: 5 на 3.

Пункты 5.3, 5.5. Заменить ссылку: ГОСТ 882—75 на «по нормативно-технической документации».

Пункт 5.11. Второй абзац. Заменить слова: «4%-ного раствора уксусной кислоты» на «раствора уксусной кислоты с массовой долей 4 %».

Пункт 5.9 дополнить абзацем: «Для посуды улучшенного качества работа удара должна быть 2,0 Дж».

Пункт 5.13 исключить.

Пункт 6.2. Заменить ссылку: ГОСТ 9998—74 на ГОСТ 9998—86.

(Продолжение см. с. 307)

(Продолжение изменения к ГОСТ 24303—80)

Пункт 6.3. Заменить ссылку: ГОСТ 12301—72 на ГОСТ 12301—81, ГОСТ 12303—80.

Пункт 6.1. Исключить слово: «сорт» (2 раза).

Пункт 6.4. Заменить слово «сорта» на «наименование изделия».

(ИУС № 7 1989 г.)