

Группа Э30

Изменение № 1 ГОСТ 23751—86 Платы печатные. Основные параметры конструкции

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 29.09.88 № 3382

Дата введения 01.04.89

Вводная часть. Третий абзац исключить;
последний абзац. Исключить ссылки: ГОСТ 25346—82, ГОСТ 25347—82,
ГОСТ 24642—81.

(Продолжение см. с. 346)

(Продолжение изменения к ГОСТ 23751—86)

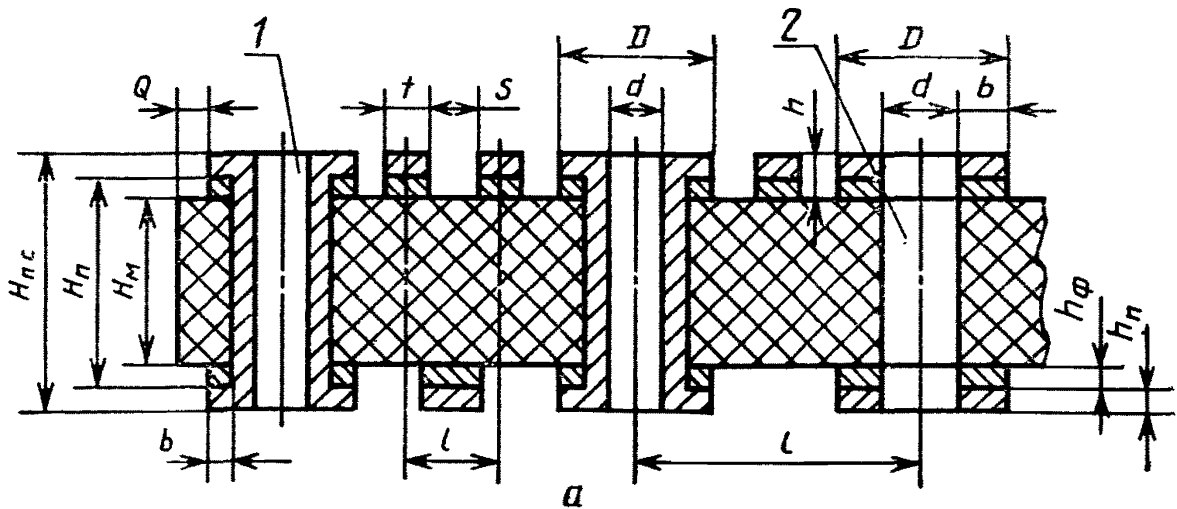
Пункты 1.1, 1.2 изложить в новой редакции: «1.1. Настоящий стандарт устанавливает пять классов точности печатных плат и ГПК. Классы точности печатной платы определяют по минимальным предельным отклонениям на размеры и расположение печатных проводников и контактных площадок в соответствии с табл. 3 и 5.

1.2. Размеры и предельные отклонения, установленные настоящим стандартом, заданы для узкого места на печатной плате и ГПК, обязательны для любого метода проектирования и удовлетворяют требованиям конструирования печатных плат под автоматизированную сборку аппаратуры. Для свободного места значения размеров и предельных отклонений рекомендуется устанавливать по более низкому классу точности, а для первого класса увеличивать в два и более раз».

(Продолжение см. с. 347)

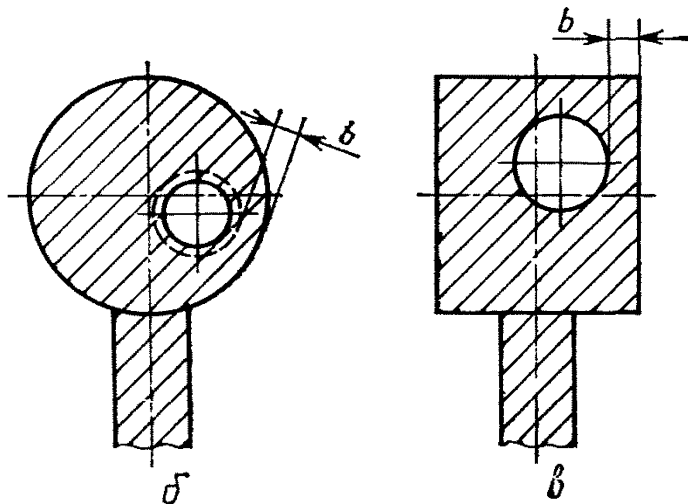
Пункт 1.3. Чертеж 2 заменить новым:

Двусторонняя печатная плата (ДПП)



**Гарантийный поясок
для металлизи-
рованного отверстия**

**Гарантийный поясок
для неметаллизи-
рованного отверстия**



1—металлизированное отверстие; 2—неметаллизированное отверстие; $H_{п.с.}$ —суммарная толщина печатной платы; h_n —толщина химико-гальванического покрытия; h —толщина проводящего рисунка; l —расстояние между центрами (осями) элементов конструкции печатной платы; b —гарантийный поясок

Черт. 2

Пункт 2.1.1. Знак сноски и сноску исключить.

Пункт 2.1.3. Четвертый абзац после слов «должны быть» до примечания изложить в новой редакции:

- « $\pm 0,2$ мм — для МПП толщиной до 1,5 мм включительно;
- $\pm 0,3$ мм — для МПП толщиной свыше 1,5 до 3,0 мм включительно;
- $\pm 0,5$ мм — для МПП толщиной свыше 3,0 до 4,5 мм включительно;
- $\pm 0,65$ мм — для МПП толщиной свыше 4,5 мм».

Пункт 2.1.4. Заменить ссылку: ГОСТ 9.306—85 на ГОСТ 9.301—86.

(Продолжение см. с. 348)

Пункт 2.2.1 изложить в новой редакции: «2.2.1. Минимальное значение гарантийного пояса b приведено в табл. 1.

Таблица 1

Условное обозначение	Минимальное значение гарантийного пояса для класса точности				
	1	2	3	4	5
b , мм	0,30	0,20	0,10	0,05	0,025

Пункт 2.2.3. Таблицу 2 дополнить примечанием: «Примечание. Допускается устанавливать другие значения предельных отклонений при сохранении величины допуска»;

таблица 2. Исключить знак сноски и сноску: «* Норма вводится с 01.07.88»; графа «Диаметр отверстия d , мм». Заменить размер: «До 1,0» на «До 1,0 включ.»; графа для 5 класса точности. Исключить нормы: $\pm 0,05$ (для диаметра отверстия «до 1,0 мм включ. без металлизации») и «+0; -0,10» (с металлизацией без оплавления).

Пункт 2.2.6. Таблицу 3 дополнить примечанием: «Примечание. Допускается устанавливать другие значения предельных отклонений при сохранении величины допуска».

Пункт 2.3.1. Таблица 4. Сноска. Заменить слова: «по 3-му классу» на «не ниже 3-го класса».

Пункты 2.3.2, 2.3.4 (кроме табл. 6) изложить в новой редакции: «2.3.2. Предельные отклонения расстояния между центрами двух отверстий печатной платы определяют как полусумму позиционных допусков расположения центров этих отверстий.

2.3.4. Значения позиционных допусков расположения центров (осей) элементов проводящего рисунка относительно центра (оси) любого другого элемента проводящего рисунка T_i в диаметральном выражении приведены в табл. 6».

(ИУС № 1 1989 г.)