

**Изменение № 2 ГОСТ 23301—78 Штampы универсально-переналаживаемые для
поэлементной штамповки. Технические требования**

**Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета
СССР по стандартам от 15.03.89 № 474**

Дата введения 01.01.90

Под наименованием стандарта проставить код: ОКП 39 6852.

Пункт 1.1. Исключить ссылки: ГОСТ 23292-78 — ГОСТ 23300-78.

Пункты 1.2, 1.23, 2.3, 2.6, 2.8—2.11 исключить.

(Продолжение см. с. 118)

Пункты 1.3, 1.21 изложить в новой редакции: «1.3. Направляющие скольжения должны быть выполнены:

с допусками на диаметр направляющих колонок по h5 и втулок по H6 для штампов типа 1 (штампы без крепления к ползуну пресса);

с допусками на диаметр направляющих колонок по h6 и втулок по H7 для штампов типа 2 (штампы с креплением к ползуну при помощи хвостовика).

1.21. Остальные технические требования к штампам, приемка, методы контроля, транспортирование и хранение, а также указания по эксплуатации и гарантии изготовителя — по ГОСТ 22472—87».

Пункт 2.1. Заменить ссылку: ГОСТ 12.2.003—74 на ГОСТ 12.2.109—85.

(ИУС № 6 1989 г.)