

**Изменение № 2 ГОСТ 22220—76 Кабели, провода и шнуры. Методы определения стойкости изоляции и оболочек из поливинилхлоридного пластика к растрескиванию и деформации при повышенной температуре**

**Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 16.06.89 № 1688**

**Дата введения 01.01.90**

Под наименованием стандарта проставить код: ОКСТУ 3509.

Вводная часть. Второй абзац исключить.

Пункт 1.3 изложить в новой редакции: «1.3. Подготовка испытываемых образцов

1.3.1. Подготовку испытываемых образцов проводят одним из способов:

а) для жил (оболочек) с наружным диаметром, не превышающим 12,5 мм, каждый испытываемый образец должен состоять из отрезка жилы (кабеля);

б) для жил (оболочек) с наружным диаметром более 12,5 мм и с толщиной изоляции (оболочек), не превышающей 5 мм, а также для всех жил (оболочек) секторного сечения каждый испытываемый образец должен состоять из полоски изоляции (оболочки), ширина которой не менее чем в 1,5 раза больше ее толщины, но не менее чем 4 мм.

Полоску вырезают в направлении оси токопроводящей жилы (кабеля). В случае жил секторного сечения ее должны вырезать из округлого участка жилы;

в) для жил (оболочек) с наружным диаметром, превышающим 12,5 мм в толщине стенки, превышающей 5,0 мм, каждый испытываемый образец должен состоять из полоски, вырезанной в направлении оси токопроводящей жилы (кабеля).

Образец должен быть отшлифован (не допускается нагревание) или срезан с наружной стороны до толщины 4—5 мм. Толщина должна измеряться на более толстой части полоски, где ширина должна быть не менее чем в 1,5 раза больше толщины;

г) для оболочек плоских кабелей, если их ширина не превышает 12,5 мм, испытываемый образец должен быть отрезком целого кабеля. Если ширина кабеля превышает 12,5 мм, то каждый испытываемый образец должен состоять из полоски, взятой из оболочки в направлении оси токопроводящей жилы (кабеля).

Пункт 1.4.2. Второй абзац. Заменить слово: «Допускаемое» на «Предельное».

Пункт 1.4.3. Таблица 2а. Заменить слова: «До 1» на «До 1 включ.»;

примечание исключить;

дополнить абзацем: «Для пользования данными таблицы диаметр или толщина каждого испытываемого образца должны измеряться средствами измерений по ГОСТ 12177—79».

Пункт 1.4.5. Заменить значение:  $(150 \pm 2)^\circ\text{C}$  на  $(150 \pm 3)^\circ\text{C}$ .

Пункт 1.4.6. Заменить значение:  $(25 \pm 5)^\circ\text{C}$  на  $(25 \pm 10)^\circ\text{C}$ .

Раздел 2 дополнить пунктом — 2.4а: «2.4а. Испытания должны проводиться при температуре окружающей среды  $(25 \pm 10)^\circ\text{C}$  и относительной влажности воздуха до 80 %».

*(Продолжение см. с. 122)*

(Продолжение изменения к ГОСТ 22220—76)

Пункт 2.4.2. Второй, третий абзацы изложить в новой редакции: «Усилие, с которым нож давит на испытуемый образец (для жил круглого и секторного сечения), ( $F$ ), в ньютонах, рассчитывают по формуле

$$F = K\sqrt{2D\delta - \delta^2},$$

где  $\delta$  — среднее арифметическое значение толщины изоляции испытуемого образца, мм;

$D$  — среднее арифметическое значение наружного диаметра испытуемого образца, мм;

$K$  — показатель, значение которого должно быть указано в стандартах или технических условиях на кабели, провода и шнуры; если же значение коэффициента  $K$  не указано, то оно должно быть:

0,6 — для гибких проводов и шнуров и жил гибких кабелей, а также для кабелей стационарной прокладки с жилами диаметром, менее или равным 10 мм;

0,8 — для кабелей стационарной прокладки с жилами диаметром более 10 мм.

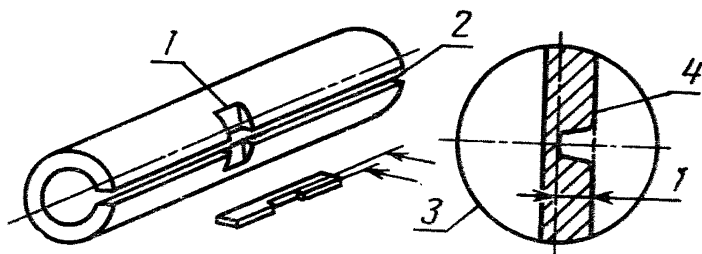
Измерение  $D$  и  $\delta$  должно быть проведено по ГОСТ 12177—79.

Пункт 2.4.4. Первый абзац дополнить словами: «(если другое время не указано в стандартах или технических условиях на изделия)».

Пункт 2.4.6 изложить в новой редакции: «2.4.6. Сразу после охлаждения испытуемый образец должен быть подготовлен для определения глубины отпечатка. После извлечения токопроводящей жилы образец принимает форму трубки.

В направлении оси изолированной жилы и перпендикулярно отпечатку из испытуемого образца вырезают узкую полоску, как показано на черт. 2.

#### Измерение глубины отпечатка



1 — отпечаток; 2 — тонкий срез должен быть вырезан;  
3 — разрез под микроскопом; 4 — поперечное сечение под микроскопом

Черт. 2

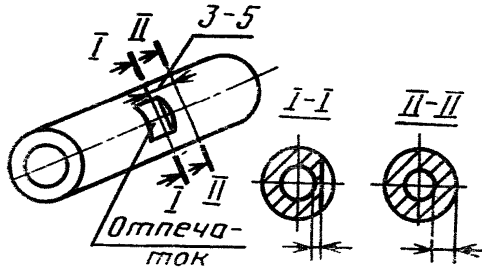
Затем полоску ровно располагают под измерительным микроскопом с не менее чем десятикратным увеличением и ценой деления не более 0,01 мм или измерительным проектором по ГОСТ 8074—82; фокус должен быть настроен по дну отпечатка и по наружной стороне испытуемого образца, как это показано на черт. 2.

(Продолжение см. с. 123)

(Продолжение изменения к ГОСТ 22220—76)

Небольшие испытуемые образцы с наружным диаметром до 6 мм должны быть разрезаны поперек отпечатка и вплотную к нему, как показано на черт. 3. Глубину отпечатка определяют как разницу между измерениями, выполненными с помощью микроскопа на участках видов I и II в разрезе, показанных на черт. 3.

**Измерение глубины отпечатка небольших испытуемых образцов**



Черт. 3

(Продолжение см. с. 124)

*(Продолжение изменения к ГОСТ 22220—76)*

Результаты измерений должны быть выражены в миллиметрах. Результат округляют с точностью до второго десятичного знака».

Пункт 2.4.7 исключить.

Пункт 2.5.2. Второй абзац. Исключить слова: «если в стандартах или технических условиях на кабели, провода и шнуры не указано другое значение».

(ИУС № 9 1989 г.)