

Изменение № 6 ГОСТ 21806—76 Электродетонаторы предохранительные короткозамедленного действия. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Комитета стандартизации и метрологии СССР от 14.02.92 № 155

Дата введения 01.08.92

Вводную часть дополнить абзацем «Требования настоящего стандарта являются обязательными»

Пункт 25 Заменить слово «прерывающая» на «прерывающаяся»

Пункт 26 Заменить значения 10 мин на (10 ± 1) мин, 150 мм на (150 ± 2) мм

Пункт 27 Заменить значения 3 кг на $(3,00 \pm 0,05)$ кг; 0,5 м на (500 ± 10) мм.

Пункт 28 Заменить значения 5 мин на $(5,0 \pm 0,1)$ мин; 0,20 А на $(0,200 \pm 0,005)$ А; 1 мин на $(1,0 \pm 0,1)$ мин, 0,22 А на $(0,220 \pm 0,005)$ А.

Пункты 2,10, 2,12, 2,15 Заменить значение 1 А на $(1,00 \pm 0,05)$ А

Пункт 2,11 Заменить значения 1 А на $(1,00 \pm 0,05)$ А; 20 мин на (20 ± 1) мин; 1960000 Па (20 кгс/см²) на $(1,96 \pm 0,20)$ МПа $(20,0 \pm 2,0)$ кгс/см²

Пункт 2,16 Примечание к пп 2,15, 2,16 исключить

Пункт 3,4.1 Таблица 4. Графа «Виды проверок» Пункт 3 дополнить словами «и маркировки»

Пункт 3,4.3 после слов «по внешнему виду» дополнить словами «и маркировке»;

дополнить примечанием «Примечание. Электродетонаторы с нарушениями изоляционного слоя, указанными в п 2,3, при соответствии в остальном требованиям настоящего стандарта, разрешается использовать для сухих мест по согласованию с потребителем»

Пункт 3,4.4 Первый абзац изложить в новой редакции «При получении более одного отклонения по длине проводов на величину не более 50 мм ниже предельного значения или одного отклонения более 50 мм ниже предельного

(Продолжение см с 170)

значения дополнительно проверяют 200 электродетонаторов, при этом указанные отклонения по длине проводов не допускаются»

Пункт 3.4.10 изложить в новой редакции «3.4.10 При получении отказа при испытании на срабатывание после выдержки в воде на соответствие требованиям п. 2.11 устанавливается его причина»

При получении отказа по причине недостаточной водостойкости дополнительно испытывают после выдержки в воде 120 электродетонаторов. При этом отказы и неполные детонации не допускаются (для изделий, предназначенных для использования в угольных шахтах).

При получении при повторных испытаниях после выдержки в воде отказа по причине недостаточной водостойкости партия электродетонаторов по согласованию с потребителем может быть использована для взрывания в сухих местах с соответствующей маркировкой упаковки.

При получении отказа по причине, не связанной с водостойкостью, партия электродетонаторов по согласованию с потребителем может быть использована в народном хозяйстве, кроме угольных шахт.

При получении двух и более отказов партия бракуется

При получении при первичных испытаниях неполной детонации дополнительно испытывают 640 электродетонаторов на срабатывание в группах, из них 120 после выдержки в воде. При этом отказы и неполные детонации не допускаются (для изделий, предназначенных для использования в угольных шахтах)

При получении при первичных испытаниях отказа или неполной детонации от каждой последующей партии дополнительно испытывают на срабатывание в группах по 700 отобранных случайным образом электродетонаторов, из них 120 после выдержки в воде до получения положительных результатов на двух партиях подряд»

Пункт 3.5.1 Таблица 5 Пункт 4. Заменить слово «нагрузки» на «нагрузкой».

Пункт 3.5.2. Заменить значение 0,6 мсА² на «не более 0,6 мсА²».

(Продолжение см. с. 171)

Пункт 3.5.6 после слова «приемосдаточных» дополнить словами: «и периодических».

Пункт 3.5.7. Исключить ссылки: 3.5.2, 3.5.3.

Пункты 3.5.8, 3.5.9 дополнить абзацем: «Указанные требования должны быть включены в приемосдаточные испытания».

Пункт 4.5. Заменить значения: 10 мин на (10 ± 1) мин, 150 мм на (150 ± 2) мм.

Пункт 4.6. Четвертый абзац. Заменить значения: 3 кг на $(3,00 \pm 0,05)$ кг; 0,5 м на (500 ± 10) мм.

Пункт 4.7. Чертеж 1. Подрисуночная подпись. Заменить слова: «аккумуляторная батарея» на «источник постоянного тока», «контакт ртутный качающийся» на «контакт ртутный или полупроводниковый ключ», «регулируемое проволочное сопротивление» на «регулируемый проволочный резистор» (3 раза), «омметр» на «омметр не ниже класса точности 1»;

второй абзац изложить в новой редакции: «В качестве источника тока использовать источник постоянного тока, обеспечивающий ток $(0,22 \pm 0,05)$ А и нарастание его в момент включения до заданной величины за время не более 0,05 мс с пульсацией выходного напряжения не более 1,5 % при максимальной нагрузке»;

последний абзац. Заменить значения: 5 мин на $(5,0 \pm 0,1)$ мин (2 раза); 1 мин на $(1,0 \pm 0,1)$ мин.

Пункт 4.8. Чертеж 2. Подрисуночная подпись. Заменить слова: «ртутный качающийся контакт» на «контакт ртутный или полупроводниковый ключ», «регулируемое проволочное сопротивление» на «регулируемый проволочный резистор» (2 раза), «непроволочное сопротивление» на «непроволочный резистор», « $V_{\text{раб}} = 250 \text{ В}$ » на « $V_{\text{раб}} = (100-250) \text{ В}$ »;

третий абзац. Заменить значение 20 Ом на $(20,0 \pm 0,5)$ Ом

четвертый абзац. Заменить значение: 31 В на (31 ± 1) В, 25 мкФ на $25 \text{ мкФ} \pm 10 \%$;

пятый абзац дополнить словами: «Электрическое напряжение устанавливают с допуском отклонением $(\pm 1 \text{ В})$ ».

Пункт 4.9. Первый абзац. Заменить значение 1 А на $(1,00 \pm 0,05)$ А;

третий абзац изложить в новой редакции: «В качестве источника тока использовать источник постоянного тока, обеспечивающий ток $(1,00 \pm 0,05)$ А и нарастание его в момент включения до заданной величины за время не более 0,05 мс с пульсацией выходного напряжения не более 1,5 % при максимальной нагрузке»;

пятый абзац. Заменить слова. «практически мгновенное» на «за время не более 0,05 мс»;

чертеж 3. Подрисуночная подпись. Заменить слова: «аккумуляторная батарея» на «источник постоянного тока», «ртутный качающийся контакт» на «кон-

(Продолжение изменения к ГОСТ 21806—76)

такт ртутный или полупроводниковый ключ», «регулируемое проволочное сопротивление» на «регулируемый проволочный резистор» (3 раза), «омметр» на «омметр не ниже класса точности 1;

пункт дополнить примечанием: «Примечание. Допускается испытание на иницирующую способность (п. 2.12) совмещать с испытанием на безотказность срабатывания после выдержки в воде (п. 2.11)».

Раздел 4 дополнить пунктом — 4.14: «4.14. При проведении испытаний допускается использование другого испытательного оборудования, обеспечивающего заданные режимы испытаний».

Пункт 5.1. Последний абзац после слов «в установленном порядке» изложить в новой редакции: «Потребитель перед использованием должен нанести на гильзу электродетонатора специальными маркерами, допущенными для этой цели Госпроматомнадзором СССР, индексы предприятия-потребителя и взрывника»;

дополнить примечанием «Примечание. До обеспечения потребителей специальными маркерами электродетонаторы маркировать ранее принятыми способами, разрешенными Госпроматомнадзором СССР».

Пункт 5.2. Заменить ссылки: ГОСТ 7933—75 на ГОСТ 7933—89, ГОСТ 17308—85 на ГОСТ 17308—88, ГОСТ 22640—77 на ОСТ 84—2449—90; исключить слова, «по ГОСТ 16266—70 или».

Приложение 2. Раздел 1 Последний абзац изложить в новой редакции «Для испытания разрешается применять газ (природный или синтетический), содержащий: метана — не менее 85 %, азота и углекислого газа в сумме не более 5 %, непредельных углеводородов и водорода — отсутствие»;

раздел 3. Второй абзац. Исключить слова: «перпендикулярно оси камеры».

Приложение 3 Наименование изложить в новой редакции: «Инструкция по применению электродетонаторов»;

пункты 6, 10. Заменить слова: «Госгортехнадзором СССР» на «Госпроматомнадзором СССР».

Приложение 4. Первый абзац изложить в новой редакции «Проверка состоит в измерении сопротивления изоляции жилы провода и токоведущих элементов относительно корпуса, электродетонатора путем погружения электродетонатора в электропроводящую жидкость»;

четвертый абзац после слова «используют» дополнить словом. «водный»;

шестой абзац Исключить слова: «Электродетонатор должен находиться в непосредственной близости от контакта, но не касаться его»;

седьмой абзац Заменить значение. 20—30 на 20—50;

девятый абзац исключить;

десятый абзац изложить в новой редакции: «Работа должна проводиться при температуре от 10 до 35 °С и относительной влажности воздуха не более 98 %».

(ИУС № 5 1992 г)