

---

Группа Р21

**Изменение № 1 ГОСТ 21643—82 Шиватели и ушиватели медицинские. Общие технические условия**

**Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 05.06.85 № 1582 срок введения установлен**

**с 01.09.85**

Наименование стандарта. Заменить слово: «**требования**» на «**условия**»; «**conditions**» на «**requirements**».

*(Продолжение см. с. 196)*

---

*(Продолжение изменения к ГОСТ 21643—82)*

Пункты 2.3, 2.4 изложить в новой редакции: «2.3. Полимерные материалы, из которых изготовляют детали шивателей и ушивателей, должны быть разрешены Минздравом СССР.

2.4. Твердость деталей шивателей и ушивателей в соответствии с ГОСТ 8.064—79 должна быть:

HRC<sub>э</sub> 30,0 . . . 46,5—из стали марки 20X13;

HRC<sub>э</sub> не менее 46,5 > > > 30X13;

*(Продолжение см. с. 197)*

*(Продолжение изменения к ГОСТ 21643—82)*

HRC<sub>9</sub> 51,5 . . . 56,0 из стали марки 40X13;  
HRC<sub>9</sub> 56,0 . . . 61,0 » » » 95X18».

Пункт 2.5. Четвертый абзац изложить в новой редакции: «2,5 мкм — от-  
верстий под заклепки, заклепок, резьбы, накатки».

Пункт 4.4 изложить в новой редакции: «4.4. Твердость деталей (п. 2.4)  
следует проверять по ГОСТ 9013—59 или ГОСТ 9450—76».

Пункт 4.6. Примечание. Заменить слова: «с пределом допускаемой по-  
грешности по ГОСТ 8.051—73» на «с пределами допускаемых погрешностей  
измерения по ГОСТ 8.051—81».

*(Продолжение см. с. 198)*

---

*(Продолжение изменения к ГОСТ 21643—82)*

Пункт 4.16. Второй абзац дополнить словами: «или другими измерительными инструментами и приборами, обеспечивающими ту же точность измерений».

Пункт 4.26. Заменить ссылку: ГОСТ 8.051—73 на ГОСТ 8.051—81.

Пункт 5.7. Заменить ссылку: ГОСТ 2697—75 на ГОСТ 2697—83.

Приложение 1. Заменить слово: «аппарат» на «инструмент» (6 раз); одиннадцатый абзац. Заменить слово: «сшивание» на «ушивание».

(ИУС № 8 1985 г.)