

**Изменение № 1 ГОСТ 21401—75 Калибры гладкие для размеров до 500 мм. Исполнительные размеры**

**Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 20.06.85 № 1788 срок введения установлен**

**с 01.01.86**

Под наименованием стандарта проставить код: ОКП 39 3100.

На первой странице стандарта под обозначением государственного стандарта исключить слова: «Взамен МН 4552—63, МН 4553—63, МН 4554—63, МН 4555—63».

Пункт 1 изложить в новой редакции: «1. Настоящий стандарт устанавливает исполнительные размеры калибров, рассчитанные по ГОСТ 24853—81 для отверстий и валов с номинальными размерами до 500 мм, с полями допусков от 6 до 17 качества по ГОСТ 25347—82».

Пункт 2. Таблицу 12 для интервала размеров  $D$  до 30 мм изложить в новой редакции:

Интервалы размеров $D$	Новые калибры			Предельный размер изношенного калибра ПР
	Наименьший предельный размер		Верхн. откл.	
	ПР	НЕ		
Св. 24 до 30	$D+0,0490$	$D+0,0390$	+0,0040	$D+0,0570$

Таблицу 18 для интервала размеров  $D$  до 6 мм изложить в новой редакции:

Интервалы размеров $D$	Новые калибры			Предельный размер изношенного калибра ПР
	Наименьший предельный размер		Верхн. откл.	
	ПР	НЕ		
Св. 3 до 6	$D+0,125$	$D+0,0030$	+0,0025	$D+0,0175$

Таблица 40. Графа «Наименьший предельный размер НЕ». Для интервала размеров  $D$  св. 160 до 180 мм заменить значение: 0,4610 на 0,4310.

Таблицу 45 для интервалов размеров  $D$  до 30 мм изложить в новой редакции:

Интервалы размеров $D$	Новые калибры			Предельный размер изношенного калибра ПР
	Наименьший предельный размер		Верхн. откл.	
	ПР	НЕ		
От 1 до 3	$(D-1)+0,8480$	$(D-1)+0,7580$	+0,0040	$(D-1)+0,8600$
Св. 3 до 6	0,8455	0,7375	+0,0050	0,8600
» 6 » 10	0,8330	0,6970	+0,0060	0,8500
» 10 » 18	0,8300	0,6660	+0,0080	0,8500
» 18 » 30	0,8165	0,6255	+0,0090	0,8400

(Продолжение см. с. 124)

Таблица 52. Графа «Наименьший предельный размер НЕ». Заменить значения для интервала размеров  $D$ : св. 6 до 10 мм — 0,4120 на 0,4130; св. 80 до 120 мм — 0,5820 на 0,5830; св. 400 до 500 мм — 0,6080 на 0,6090.

Таблица 53. Графа «Наименьший предельный размер НЕ». Заменить значения для интервала размеров  $D$ : св. 6 до 10 мм — 0,7020 на 0,7030; св. 80 до 120 мм — 0,2820 на 0,2830; св. 400 до 500 мм — 0,8580 на 0,8590.

Таблица 54. Графа «Наименьший предельный размер НЕ». Заменить значения для интервала размеров  $D$ : св. 6 до 10 мм — 0,0920 на 0,0930; св. 80 до 120 мм — 0,7820 на 0,7830; св. 400 до 500 мм — 0,1880 на 0,1890.

Таблица 55. Графа «Наименьший предельный размер НЕ». Заменить значения для интервала размеров  $D$ : св. 6 до 10 мм — 0,5420 на 0,5430; св. 80 до 120 мм — 0,8820 на 0,8830; св. 400 до 500 мм — 0,1880 на 0,1890.

Таблица 56. Графа «Наименьший предельный размер НЕ». Заменить значения для интервала размеров  $D$ : св. 6 до 10 мм — 0,5080 на 0,4930; св. 80 до 120 мм — 0,4820 на 0,4830; св. 400 до 500 мм — 0,8880 на 0,8890.

Таблица 57. Графа «Наименьший предельный размер НЕ». Заменить значения для интервала размеров  $D$ : св. 6 до 10 мм — 0,2420 на 0,2430; св. 80 до 120 мм — 0,2320 на 0,2330; св. 400 до 500 мм — 0,0380 на 0,0390.

Таблица 73. Графа «Нижн. откл.» Заменить значения для интервала размеров  $D$ : св. 120 до 140 мм: — 0,0060 на — 0,0080; св. 180 до 200 мм: — 0,080 на — 0,0100.

Таблицу 75 для интервала размеров  $D$  до 30 мм изложить в новой редакции:

Интервалы размеров $D$	Новые калибры			Предельный размер изношенного калибра ПР
	Наибольший предельный размер		Нижн. откл.	
	ПР	НЕ		
Св. 24 до 30	$(D-1)+0,9510$	$(D-1)+0,9690$	— 0,0040	$(D-1)+0,9430$

Графа «Нижн. откл.». Заменить значения для интервала размеров  $D$ : св. 160 до 180 мм: — 0,0100 на — 0,0080; св. 225 до 250 мм; — 0,0120 на — 0,0100.

Таблицу 82 для интервала размеров  $D$  до 6 мм изложить в новой редакции

Интервалы размеров $D$	Новые калибры			Предельный размер изношенного калибра ПР
	Наибольший предельный размер		Нижн. откл.	
	ПР	НЕ		
Св. 3 до 6	$(D-1)+0,9885$	$D+0,0030$	— 0,0025	$(D-1)+0,9810$

Таблица 106. Графа «Наибольший предельный размер НЕ». Заменить значения для интервала размеров  $D$ : св. 6 до 10 мм — 0,5880 на 0,5870; св. 80 до 120 мм — 0,4180 на 0,4170; св. 400 до 500 мм — 0,3920 на 0,3910.

Таблица 107. Графа «Наибольший предельный размер НЕ». Заменить значения для интервала размеров  $D$ : св. 6 до 10 мм — 0,2980 на 0,2970; св. 80 до 120 мм — 0,7180 на 0,7170; св. 400 до 500 мм — 0,1420 на 0,1410.

(Продолжение см. с. 125)

*(Продолжение изменения к ГОСТ 21401—75)*

Таблица 108. Графа «Наибольший предельный размер НЕ». Заменить значения для интервала размеров  $D$ : св. 6 до 10 мм—0,9080 на 0,9070; св. 80 до 120 мм—0,2180 на 0,2170; св. 400 до 500 мм—0,8120 на 0,8110.

Таблица 109. Графа «Наибольший предельный размер НЕ». Заменить значения для интервала размеров  $D$ : св. 6 до 10 мм—0,4580 на 0,4570; св. 80 до 120 мм—0,1180 на 0,1170; св. 400 до 500 мм—0,8120 на 0,8110.

*(Продолжение см. с. 126)*

*(Продолжение изменения к ГОСТ 21401—75)*

Таблица 110. Графа «Наибольший предельный размер НЕ». Заменить значения для интервала размеров  $D$ : св. 6 до 10 мм—0,5080 на 0,5070; св. 80 до 120 мм—0,5180 на 0,5170; св. 400 до 500 мм—0,1120 на 0,1110.

Таблица 111. Графа «Наибольший предельный размер НЕ». Заменить значения для интервала размеров  $D$ : св. 6 до 10 мм—0,7580 на 0,7570; св. 80 до 120 мм—0,7680 на 0,7670; св. 400 до 500 мм—0,9620 на 0,9610.

(ИУС № 9 1985 г.)