

**К. ЛЕСОМАТЕРИАЛЫ. ИЗДЕЛИЯ ИЗ ДРЕВЕСИНЫ. ЦЕЛЛЮЛОЗА.
БУМАГА. КАРТОН**

Группа К65

Изменение № 1 ГОСТ 20806—86 Бумага для фильтрования масел. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Госстандарта России от 15.10.92 № 1381

Дата введения 01.03.93

Вводная часть. Второй абзац исключить.

Пункты 1.1. (второй абзац), 1.2, 2.7. Заменить обозначение: БФМ-К на «БФМ-К-1 и БФМ-К-2».

Пункт 1.3. Пример условного обозначения. Заменить обозначение: БФМ-К на БФМ-К-1.

Пункт 2.1. Заменить слова: «технологическим режимам, утвержденным» на «технологической документации, утвержденной».

Пункт 2.2. Таблицу изложить в новой редакции:

Наименование показателя	Норма для марки			Метод испытания
	БФМ-К-1	БФМ-К-2	БФМ-П	
Масса бумаги площадью 1 м ² , г	115±15	115±15	200±20	По ГОСТ 13199—88 и п. 5.4 настоящего стандарта
Толщина, мм	0,39±0,04	0,39±0,04	0,75±0,10	
Сопrotивление потоку воздуха, Па, не более	46	46	45	По ГОСТ 25099—82 и п. 5.5 настоящего стандарта
Герметичность, Па, не менее	1300	1300	1300	По ГОСТ 21956—88 и п. 5.6 настоящего стандарта
Разрушающее усилие в машинном направлении, Н, не менее	30	27	34	По ГОСТ 13525.1—79

(Продолжение см. с. 86)

(Продолжение изменения к ГОСТ 20806—86)

Продолжение

Наименование показателя	Норма для марки			Метод испытания
	БФМ-К-1	БФМ-К-2	БФМ-П	
Прочность на излом при многократных перегибах в среднем по двум направлениям, число двойных перегибов, не менее	30	10	—	По ГОСТ 13525.2—80 и п. 5.10 настоящего стандарта
Впитываемость при полном погружении, г, не более	1	1	—	По ГОСТ 12604—77
Массовая доля летучих веществ, %	—	—	5^{+1}_{-2}	По ГОСТ 20358—78, разд. 4
Массовая доля смолы, %	—	—	16 ± 3	По ГОСТ 20358—78, разд. 4
Глубина рифления, мм, не менее	—	—	0,12	По ГОСТ 20358—78, разд. 4
Влажность, %, не более	7,0	7,0	—	По ГОСТ 13525.19—91

Пункт 2.5 изложить в новой редакции: «2.5. На поверхности бумаги не допускаются металлические и минеральные включения. Бумага не должна иметь надрывов кромок. Мелкие дефекты, нарушающие целостность поверхности бумаги (морщины, задиры, дырчатость, лепестки), которые не могут быть обнаружены визуально в процессе изготовления бумаги, допускаются, если показатель этих внутрирулонных дефектов, определенный по ГОСТ 13525.5—68, не превышает для бумаги марок БФМ-К-1 и БФМ-К-2 — 5 %, БФМ-П — 3 %».

Пункт 2.6. Заменить ссылку: ГОСТ 20477—75 на ГОСТ 20477—86.

Пункт 5.2. Заменить значения: $(65 \pm 2) \%$ на $(50 \pm 2) \%$; $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$ на $(23 \pm 1)^\circ\text{C}$.

Пункты 5.6—5.6.4 изложить в новой редакции: «5.6. Определение герметичности по ГОСТ 21956—88 со следующими дополнениями:

жидкость для испытания: нефрас по ТУ 38.401—67—108—92 или по ГОСТ 8505—80.

Результаты испытаний могут быть выражены:

а) герметичностью (G), Па, выраженной средним арифметическим результатов показаний манометра при испытании трех образцов бумаги при плотности нефраса $0,735 \text{ г/см}^3$ и высоте столба нефраса над образцом $(20 \pm 1) \text{ мм}$;

б) абсолютной толщиной фильтрования (T), мкм, вычисленной по формуле: $T = 164100G^{-1,24}$, где G — герметичность, Па. Формула справедлива в тех случаях, когда герметичность составляет от 500 до 700 Па.

Результат округляют до целого числа. Относительная погрешность определения абсолютной толщины фильтрования не превышает $\pm 4 \%$ при доверительной вероятности $P = 0,95$ ».

(Продолжение см. с. 88)

(Продолжение изменения к ГОСТ 20806—86)

Раздел 5 дополнить пунктом — 5.10: «5.10. Определение прочности на излом бумаги производят при натяжении образца $(9,81 \pm 0,20)$ Н».

Пункт 6.1.1 изложить в новой редакции: «6.1.1. Каждый рулон бумаги марок БФМ-К-1 и БФМ-К-2 должен быть упакован в три слоя оберточной бумаги массой бумаги площадью 1 м^2 не менее 100 г по ГОСТ 8273—75 и один слой водонепроницаемой бумаги по ГОСТ 8828—89, или другой водонепроницаемый материал, обеспечивающий сохранность качества бумаги.

Каждый рулон бумаги марки БФМ-П должен быть упакован в пять слоев оберточной бумаги массой бумаги площадью 1 м^2 не менее 100 г по ГОСТ 8273—75 и один слой полиэтиленовой пленки по ГОСТ 10354—82, или один слой парафинированной бумаги по ГОСТ 9569—79 или водонепроницаемой бумаги по ГОСТ 8828—89, или другой водонепроницаемый материал, обеспечивающий сохранность качества бумаги».

(ИУС № 1 1993 г.)