

Изменение № 5 ГОСТ 20301—74 Смолы ионообменные. Аниониты. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 04.09.89 № 2687

Дата введения 01.03.90

Вводная часть. Последний абзац исключить.

Пункт 1.1. Таблица 1. Графа «Марки». Исключить марки и слова: АВ-17П, «В модификациях» (3 раза), АН-21, АН-21—14, АН-22—8, АН-221, АН-18П; таблицу 1а изложить в новой редакции:

Таблица 1а

| Марки | Код ОКП | Марки | Код ОКП |
|-----------------------|--------------|---------------|--------------|
| АВ-17—8 высший сорт | 22 2713 0101 | АВ-17—10П/0,8 | 22 2713 0300 |
| АВ-17—8 первый сорт | 22 2713 0102 | АН-1 | 22 2711 0100 |
| АВ-17—8чС высший сорт | 22 2713 0601 | АН-2ФН | 22 2711 0400 |
| АВ-17—8чС первый сорт | 22 2713 0602 | АН-31 | 22 2711 0300 |
| АВ-16 ГС | 22 2712 0200 | ЭДЭ-10П | 22 2711 0200 |
| АВ-29—12П | 22 2713 1400 | АН-18—10П | 22 2713 0700 |

Пункт 1.2. Таблица 2. Головка. Исключить слова: «Высшая категория качества», «Первая категория качества»;

графа «Наименование показателя». Показатели 6, 7. Заменить слово и единицу: «статистическая» на «статическая»; мг-моль/см³ на ммоль/см³ (мг-экв/см³);

показатель 8. Заменить единицу: г-моль/м³ на моль/м³ (г-экв/м³);

показатель 12. Заменить единицу: мг-моль/г на ммоль/г (мг-экв/г);

графа «АВ-17—8чС. Высший сорт». Заменить значения: 1000 на 1050; 0,70 на 0,60; 7,0 на 6,0;

графа «АВ-17—8чС. Первый сорт». Заменить значения: 0,60 на 0,70; 6,0 на 7,0;

таблицу 2 дополнить примечанием: «Примечание. При выражении полной статической обменной емкости и равновесной статической обменной емкости анионитов в миллимоль на кубический сантиметр и динамической обменной емкости анионитов в моль на кубический метр под словом «моль» имеется в виду молярная масса эквивалента аниона М (Cl⁻, NO₃⁻, HCO₃⁻, HSO₄⁻, 1/2 CO₃²⁻, 1/2 SO₄²⁻ и т. д.)»;

таблица 3. Исключить графы: АН-21—14, АН-22—8, АН-221;

графа «Наименование показателя». Показатель 6. Заменить слово и единицу: «статистическая» на «статическая», мг-моль/см³ на ммоль/см³ (мг-экв/см³);

показатель 7. Заменить единицу: г-моль/м³ на моль/м³ (г-экв/м³);

графа «Метод испытания». Показатель 8. Заменить ссылку: 3.8 на 3.7;

показатель 9. Исключить слова: «и п. 3.11 настоящего стандарта»;

таблицу 3 дополнить примечанием: «Примечание. При выражении полной статической обменной емкости и динамической обменной емкости анионитов в миллимоль на кубический сантиметр и в моль на кубический метр соответственно под словом «моль» имеется в виду молярная масса эквивалента аниона М (Cl⁻, NO₃⁻, HCO₃⁻, HSO₄⁻, 1/2 CO₃²⁻, 1/2 SO₄²⁻ и т. д.)».

Пункт 2.3 дополнить словами: «Испытание анионита марки АВ-16ГС по п. 2, в и г проводят по требованию потребителя».

(Продолжение см. с. 258)

Пункт 3.1 после слов «по вертикальной оси» дополнить словами: «Допускается отбор проб аннионита из мешков с помощью вакуумного пробоотборника (см. чертеж рекомендуемого приложения)».

Пункт 3.2 дополнить словами: «В случае присутствия в аннионитах марок АВ-17—8 и АВ-17—8чС темных гранул для установления их цвета допускается использование микроскопа или аппарата «Микрофот» с увеличением в 10—20 раз».

Пункт 3.4. Второй абзац. Заменить значение: 50 см³ на 100 см³.

Пункт 3.5. Второй абзац дополнить словами: «при этом, раствор гидроокиси натрия пропускают до уравнивания концентрации щелочи на входе и выходе из колонки».

Пункт 3.6. Подпункт в. Исключить марки: АН-22—8, АН-221.

Пункты 3.7.1 (второй абзац), 3.8.1 (третий абзац), 3.9.1 (шестой абзац), 3.10.1 (четвертый абзац) дополнить словами: «или диминерализованная, отвечающая требованиям ГОСТ 6709—72».

Пункт 3.7.1. Четвертый-шестой абзацы изложить в новой редакции: «кислота шавелевая по ГОСТ 22180—76, х. ч. или ч. д. а., раствор концентрации c ($1/2 \text{ H}_2\text{C}_2\text{O}_4 \cdot 2\text{H}_2\text{O}$) = 0,01 моль/дм³ (0,01 н.), готовят по ГОСТ 25794.2—83; допускается использовать стандарт-титр (фиксанал);

цилиндр исполнения 1—4 по ГОСТ 1770—74 вместимостью 100 см³;

колонка стеклянная внутренним диаметром (25±1) мм и высотой не менее 600 мм, в нижнюю часть которой впаян стеклянный фильтр типа ФКП ПОР 250 ХС по ГОСТ 25336—82 или другое фильтрующее устройство, устойчивое к действию кислот и щелочей, не пропускающее зерен ионита более 0,25 мм и обладающее малым сопротивлением фильтрации»;

заменить ссылку: ГОСТ 2045—71 на ГОСТ 27544—87;

пункт дополнить словами: «Допускается применение импортной аппаратуры по классу точности и реактивов по качеству не ниже указанных в настоящем стандарте».

Пункт 3.7.3. Формула. Экспликация. Заменить слова: «объем точно 0,01 моль/дм³ (0,01 н.) раствора марганцовокислого калия» на «объем раствора марганцовокислого калия концентрации точно c ($1/5 \text{ KMnO}_4$) = 0,01 моль/дм³ (0,01 н.)» (2 раза);

третий абзац исключить.

Пункт 3.8.1. Пятый абзац. Исключить значение: 3.

Пункт 3.8.2. Второй абзац. Заменить слова: «0,01 моль/дм³ раствором соляной кислоты» на «раствором соляной кислоты концентрации c (HCl) = 0,01 моль/дм³ (0,01 н.)».

Пункт 3.8.3. Первый абзац. Заменить единицу: мг·моль/г на ммоль/г (мг-экв/г);

формула. Экспликация. Первый абзац. Заменить слова: «точно 0,01 моль/дм³ раствора соляной кислоты» на «раствора соляной кислоты концентрации точно c (HCl) = 0,01 моль/дм³ (0,01 н.)»;

третий абзац. Заменить слова: «содержание влаги» на «массовая доля влаги».

Пункт 3.9.1. Девятый-одиннадцатый абзацы изложить в новой редакции: «цилиндр исполнения 1—4 по ГОСТ 1770—74 вместимостью 50 см³;

колба мерная исполнения 1—2 по ГОСТ 1770—74 класса точности 1—2 вместимостью 2000 см³;

колонка стеклянная внутренним диаметром 15—30 мм и высотой не менее 400 мм, в нижнюю часть которой впаян стеклянный фильтр типа ФКП ПОР 250 ХС по ГОСТ 25336—82 или другое фильтрующее устройство, устойчивое к действию кислот и щелочей, не пропускающее зерен ионита более 0,25 мм и обладающее малым сопротивлением фильтрации»;

дополнить абзацем: «Допускается применение импортной аппаратуры по классу точности и реактивов по качеству не ниже указанных в настоящем стандарте».

(Продолжение изменения к ГОСТ 20301—74)

Пункт 3.9.2. Третий абзац. Заменить слова: «1 моль/дм³ раствором хлористого натрия» на «раствором хлористого натрия концентрации c (NaCl) = 1 моль/дм³ (1 н.)».

Пункт 3.9.3. Заменить единицы и слова; мг-моль/дм³ на ммоль/дм³ (мг-экв/дм³) (3 раза); «точно 0,1 моль/дм³ раствора соляной кислоты» на «раствора соляной кислоты концентрации точно c (HCl) = 0,1 моль/дм³ (0,1 н.)» (2 раза);

дополнить примечанием: «Примечание. При выражении E , E_{OH} и E_{CO_2} в миллимоль на кубический дециметр под словом «моль» имеется в виду молярная масса эквивалента аниона $M(OH^-)$, $1/2 CO_3^{2-}$ и т. д.)».

Пункт 3.10.1. Пятый, шестой абзацы изложить в новой редакции: «колба мерная исполнения 1, 2 по ГОСТ 1770—74 класса точности 1, 2 вместимостью 200 см³;

цилиндр по ГОСТ 1770—74 исполнения 1, 2 вместимостью 10 см³ и исполнения 1—4 вместимостью 250 см³»;

заменить ссылку: ГОСТ 6038—74 на ГОСТ 6038—79;

Пункт дополнить словами: «Допускается применение импортной аппаратуры по классу точности и реактивов по качеству не ниже указанных в настоящем стандарте».

Пункт 3.10.2. Первый абзац после слов «дистиллированной воды» дополнить словами: «Допускается пропорциональное уменьшение количества реактивов в 2—4 раза».

Пункт 3.10.3 дополнить словами: «Затем определение цветности фильтрата повторяют».

Пункт 4.1. Последний абзац изложить в новой редакции: «Анионит марки АВ-18—84С упаковывают в полиэтиленовые бочки, бидоны, флаги, обеспечивающие сохранность продукции. По требованию потребителя продукцию в полиэтиленовой таре дополнительно упаковывают в деревянную обрешетку»;

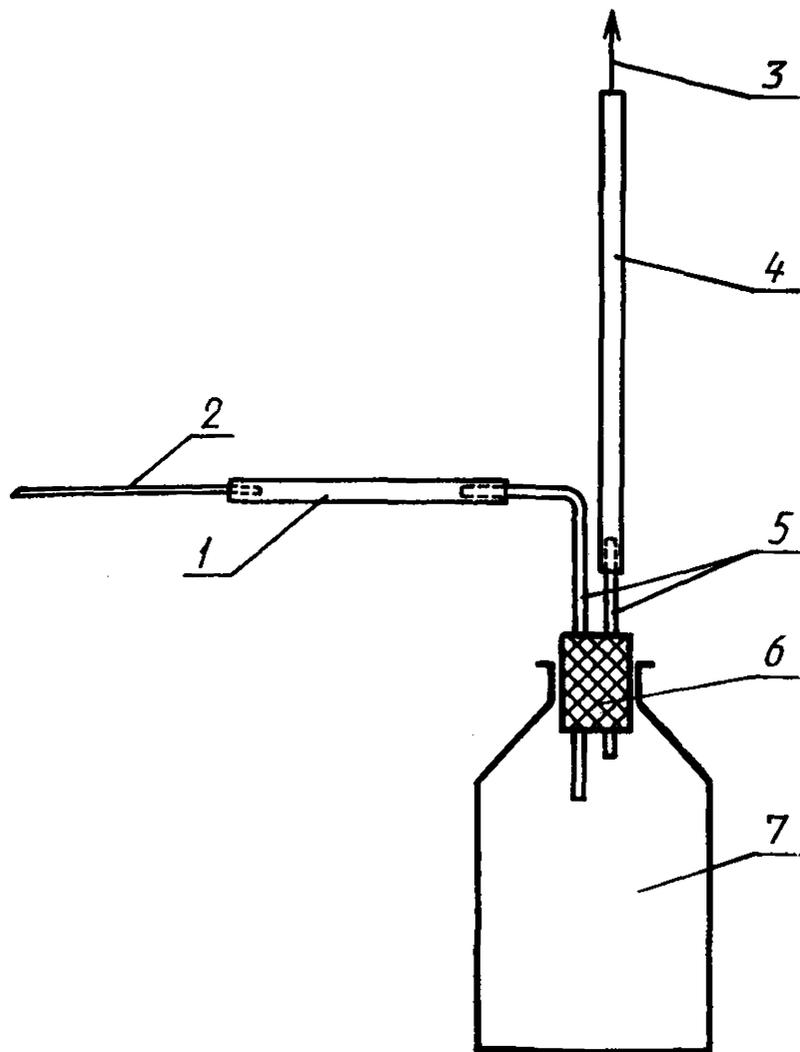
заменить ссылку: ГОСТ 2226—75 на ГОСТ 2226—88.

Пункт 4.2. Шестой абзац. Исключить слова: «и массы сухого анионита».

Стандарт дополнить рекомендуемым приложением:

(Продолжение см. с. 260)

Вакуумный пробостборник



1 — трубка из полиэтилена низкого давления d_y — 6 мм; $l \approx 600-700$ мм; 2 — острый наконечник для отбора пробы из мешка (титан или нержавеющая сталь d_y — 5 мм, $l \approx 150$ мм); 3 — к вакуум-насосу; 4 — трубка из полиэтилена низкого давления d_y — 6 мм; 5 — трубка из титана или нержавеющей стали d_y — 6 мм; 6 — пробка резиновая; 7 — бутылка или колба из толстостенного стекла вместимостью 1—2 дм³.

(ИУС № 12 1989 г.)