

Изменение № 1 ГОСТ 20120—74 Плиты модельные стальные для опок размерами в свету 2600×1600 мм на формовочные литейные машины с поворотом полуформы без допрессовки. Конструкция и размеры

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 02.06.81 № 2772 срок введения установлен

с 01.10.81

Пункт 1. Чертеж 1. Подрисовочная подпись. Заменить обозначение болта (поз. 9): М20×100.66.05 по ГОСТ 7808—70 на 7002—2593 по ГОСТ 13152—67; заменить обозначение клина (поз. 5): 0290—0614 на 0292—0614.

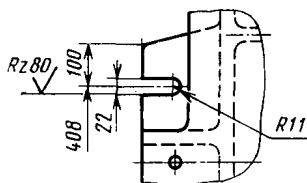
Пункты 1, 3. Чертежи 1, 2. Заменить слова: «Теоретическая масса» на «Масса, не более».

Пункт 3. Чертеж 2. Заменить обозначение: А₃ на Н8;

(Продолжение см. стр. 112)

(Продолжение изменения к ГОСТ 20120—74)

вид сверху дополнить, как указано на чертеже:



Пункт 5. Заменить ссылку: ГОСТ 20131—74 на ГОСТ 20131—80.

(ИУС № 8 1981 г.)