

**Изменение № 1 ГОСТ 20116—74 Плиты модельные стальные со сменными металлическими вкладышами для опок размерами в свету 1000×800 мм на формовочные литейные машины с поворотом полуформы без допрессовки. Конструкция и размеры**

**Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 02.06.81 № 2770 срок введения установлен**

**с 01.10.81**

Пункт 1. Чертеж 1. Подрисуночная подпись. Заменить обозначение болта (поз. 12): M20×70.66.05 по ГОСТ 7808—70 на 7002—2585 по ГОСТ 13152—67.

Пункты 1, 3. Чертежи 1, 2. Заменить слова: «Теоретическая масса» на «Масса, не более».

*(Продолжение см. стр. 110)*

*(Продолжение изменения к ГОСТ 20116—74)*

Пункт 3. Чертеж 2. Заменить обозначения:  $A_3$  на Н8;  $A_4$  на Н11.

Пункт 5. Заменить ссылку: ГОСТ 20131—74 на ГОСТ 20131—80.

(ИУС № 8 1981 г.)