

**Изменение № 1 ГОСТ 20102—74 Плиты модельные стальные со сменными металлическими вкладышами для опок размерами в свету 400×300 мм, 450×350 мм, 500×400 мм на формовочные литейные машины без поворота полуформы с допрессовкой. Конструкция и размеры**

**Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 02.06.81 № 2766 срок введения установлен**

**с 01.10.81**

Пункт 1. Чертеж 1. Подрисуночная подпись. Заменить обозначение болта (поз. 10): M12×50.66.05 по ГОСТ 7808—70 на 7002—2519 по ГОСТ 13152—67.

*(Продолжение см. стр. 104)*

*(Продолжение изменения к ГОСТ 20102—74)*

Пункты 1, 3. Таблицы 1, 2. Заменить наименование графы: «Теоретическая масса, кг» на «Масса, кг, не более».

Пункт 3. Заменить обозначения:  $A_3$  на Н8;  $A_4$  на Н11.

Пункт 5. Заменить ссылку: ГОСТ 20131—74 на ГОСТ 20131—80.

(ИУС № 8 1981 г.)