

Изменение № 1 ГОСТ 20099—74 Плиты модельные чугунные со сменными металлическими вкладышами для опок размерами в свету 1000×800 мм на формовочные литейные машины с поворотом полуформы без допрессовки. Конструкция и размеры

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 02.06.81 № 2765 срок введения установлен

с 01.10.81

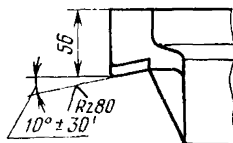
Пункт 1. Чертеж 1. Подрисуочная подпись. Заменить обозначение болта (поз. 14): M20×70.66.05 по ГОСТ 7808—70 на 7002—2585 по ГОСТ 13152—67.

Пункты 1, 3. Чертежи 1, 2. Заменить слова: «Теоретическая масса» на «Масса, не более».

(Продолжение см. стр. 102)

(Продолжение изменения к ГОСТ 20099—74)

Пункт 3. Чертеж 2. Заменить обозначения: A_3 на H8; C_4 на h11; выносные линии размера 1220 продлить до головок цапф; вид слева дополнить, как указано на чертеже:



Пункт 5. Заменить ссылку: ГОСТ 20131—74 на ГОСТ 20131—80.
(ИУС № 8 1981 г.)