

**Изменение № 1 ГОСТ 20097—74 Плиты модельные чугунные со сменными металлическими вкладышами для опок размерами в свету 800×700 мм на формовочные литейные машины с поворотом полуформы без допрессовки. Конструкция и размеры**

**Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 02.06.81 № 2764 срок введения установлен**

**с 01.10.81**

Пункт 1. Чертеж 1. Подрисуночная подпись. Заменить обозначение болта (поз. 12): M20×70.66.05 по ГОСТ 7808—70 на 7002—2585 по ГОСТ 13152—67.

Пункты 1, 3. Чертежи 1, 2. Заменить слова: «Теоретическая масса» на «Масса, не более».

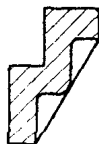
Пункт 3. Чертеж 2. Заменить обозначения:  $A_3$  на H8,  $A_4$  на H11,

$R80$   $Rz80$  (вид спереди),  $R320$  на  $Rz320$  (вид сверху);

(Продолжение см. стр. 100)

*(Продолжение изменения к ГОСТ 20097—74)*

сечение А—А дополнить как указано на чертеже:



Пункт 5. Заменить ссылку: ГОСТ 20131—74 на ГОСТ 20131—80.  
(ИУС № 8 1981 г.)