

Изменение № 2 ГОСТ 17731—79 Материал П-5—7 ЛДП. Технические условия**Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 27.11.89 № 3465****Дата введения 01.07.90**

Вводная часть. Первый абзац изложить в новой редакции: «Настоящий стандарт распространяется на материал П-5—7 ЛДП, изготовленный на основе фенолоформальдегидного связующего и кремнеземных лент или ткани».

Пункт 1.2. Заменить слово: «размеры» на «марки и размеры»; таблицу 1 изложить в новой редакции:

Вид материала	Марка наполнителя	Размеры		Код ОКП
		Ширина, мм	Длина, м, не менее	
Лента	КЛ-11—5,0,	50±2	На катушке — 200	22 5319 3001 02
	КЛ-11—8,2	82±4		22 5319 3002 01
	КЛ-11—9,4	94±4		22 5319 3003 00
Ткань	КТ-11—ТО, КТ-11—ТОА, аппретированная раствором про- дукта АГМ-9	800±30	В рулоне — 45	22 5319 3004 10

Примечание. Ткань марки КТ-11-ТОА, аппретированную раствором продукта АГМ-9, применяют по согласованию с потребителем.

Пункт 1.4. Подпункт в дополнить словами: «дефекты внешнего вида, допускаемые на ленте или ткани».

Пункт 3.1 после слов «количество метров материала» дополнить словами: «и единиц продукции».

Пункт 4.2. Заменить значение: 0,6 на 0,3.

Пункт 4.5 дополнить абзацем: «Допускается вырезать полоски размером $(280 \pm 3,0) \times (25 \pm 0,5)$ мм с помощью шаблона, устанавливаемого продольной осью в направлении основы ткани».

Пункт 4.6. Заменить значения: (110 ± 1) на (113 ± 4) ; 112—114 на 112—120; таблица 3. Графа «Норма». Пункт 3. Заменить значение: 7—12 на 7—20.

Пункт 4.14 дополнить абзацем: «При разногласиях, возникших при оценке разрывной нагрузки неотвержденного образца по основе, определение проводят на полоске, вырезанной по п. 4.5 без применения шаблона».

Пункт 4.15 дополнить абзацами: «Допускается определять плотность по ГОСТ 15139—69 методом обмера и взвешивания пяти колец, предназначенных для определения прочности при разрыве».

При разногласиях, возникших при оценке плотности, определение проводят методом гидростатического взвешивания».

Пункт 5.1. Третий, четвертый абзацы изложить в новой редакции: «Смещение краев ткани относительно друг друга не должно быть более 30 мм на одном торце рулона; другой торец рулона не контролируется».

При использовании материала на предприятии-изготовителе допускается упаковывать его одним слоем полиэтиленовой пленки и смещение краев ткани в рулоне более чем на 30 мм, если предусмотрена разрезка его на ленты при одновременной перемотке и контроле положения кромки ленты».

Пункт 5.4. Исключить подпункты: г, д.