

Изменение № 2 ГОСТ 14340.4—79 Провода эмалированные круглые. Метод испытания изоляции на тепловой удар

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 01.06.89 № 1393

Дата введения 01.01.90

Вводная часть. Второй абзац исключить.

Пункт 1.2. Заменить значение: «не менее 500 мм» на 200—250 мм.

Пункт 3.2 изложить в новой редакции: «3.2. Испытание должно проводиться способом А или Б.

Способ А. Испытание навиванием на стержень.

Изоляция должна быть испытана путем навивания образца на стержень. Образец провода навивают десятью плотными витками на стержень, диаметр которого устанавливается в стандартах или технических условиях на провода.

Навивание должно быть проведено при натяжении 4,9 МПа (0,5 кгс/мм²) для алюминиевой проволоки и 9,8 МПа (1 кгс/мм²) для медной проволоки и для проволоки из сплавов сопротивления.

Предельное отклонение значений натяжения — $\pm 20\%$.

При испытании проводов частота вращения стержня должна быть 60—180 мин⁻¹.

(Продолжение см. с. 154)

(Продолжение изменения к ГОСТ 14340.4—79)

При навивании не должно быть перекручивания образца вокруг его оси. После навивания образец должен быть снят со стержня.

Если в стандартах или технических условиях установлена необходимость предварительного растяжения провода перед навиванием на стержень, то образец провода предварительно растягивают по способу Б.

Способ Б. Испытание на растяжение.

Изоляция проводов должна быть испытана растяжением на разрывной машине. Образец провода должен быть растянут со скоростью 300 мм/мин до разрыва или до определенного значения удлинения в соответствии с требованиями стандартов или технических условий на провода.

Предельное отклонение от указанного значения скорости $\pm 20\%$.

Пункт 3.4 после слов «с применением лупы» изложить в новой редакции: «10—15[×] увеличения для проводов с номинальным диаметром проволоки до 0,04 мм включительно, 6—10[×] увеличения — для проводов с номинальным диаметром проволоки свыше 0,04 до 0,5 мм включительно; без применения увеличительных приборов — для проводов с номинальным диаметром проволоки свыше 0,5 мм.

При разногласиях в оценке результатов испытаний проводов с номинальным диаметром проволоки свыше 0,5 мм должна быть применена лупа 6[×] увеличения».

(ИУС № 8 1989 г.)