

Изменение № 2 ГОСТ 13155—67 Втулки тангенциального зажима для станочных приспособлений. Конструкция и размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 17.03.88 № 558

Дата введения 01.01.89

Наименование стандарта. Исключить слова: «и размеры»; «and dimensions».

Пункт 1. Чертеж. Заменить обозначения: $\sqrt[Rz40]{ \begin{matrix} 6.3 \\ на \end{matrix} } \sqrt{ } ; \sqrt[Rz20]{ \begin{matrix} 3.2 \\ на \end{matrix} } \sqrt{ } ;$

$\sqrt[1.25]{ \begin{matrix} 0.80 \\ на \end{matrix} } \sqrt{ } ;$

(Продолжение см. с. 172)

(Продолжение изменения к ГОСТ 13155—67)

таблица. Головка. Заменить слова: «пред. откл. по f9» на «поле допуска f9», «пред. откл. по H9» на «поле допуска H9».

Пункты 3, 4 изложить в новой редакции: «3. Твердость — 34,0...40,0 HRC₃ .

4. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14, h14, $\pm \frac{t_2}{2}$ ».

Пункт 5. Заменить слова: «Отклонение от» на «Допуск».

Пункт 7. Заменить ссылку: ГОСТ 9.073—77 на ГОСТ 9.306—85.

Стандарт дополнить пунктом — 9: «9. Пример применения втулок тангенциального зажима указан в приложении».

(ИУС № 6 1988 г.)