

**Изменение № 2 ГОСТ 12208—66 Приспособления станочные. Шпонки призматические скользящие сборные. Конструкция и размеры**

**Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 17.03.88 № 581**

**Дата введения 01.01.89**

Наименование стандарта. Исключить слова: «и размеры»; «and sizes».

Пункт 1. Чертеж 1. Заменить размер:  $l = \frac{a}{2}$  на  $l = \frac{b}{2}$ .

Пункт 2. Чертеж 2. Исключить слова: «Деталь 1. Шпонка».

Пункты 2, 3. Чертежи 2, 3. Заменить обозначения:  $Rz40$ ,  $6,3$ ,  $2,5$ ,  $1,6$  ;  
 $\sqrt{\text{на}}$   $\sqrt{\text{на}}$  ;  $\sqrt{\text{на}}$   $\sqrt{\text{на}}$  ;

(Продолжение см. с. 118)

*(Продолжение изменения к ГОСТ 12208—66)*

Пункт 3. Чертеж 3. Исключить слова: «Деталь 2. Палец».

Пункт 5. Заменить обозначения: HRC<sub>9</sub> 35...40 на 36,5...41,5 HRC<sub>9</sub>, HRC 30...34 на 30...34 HRC<sub>9</sub>.

Пункты 6, 7 изложить в новой редакции: «6. Неуказанные предельные отклонения размеров: h14,  $\pm \frac{t_2}{2}$

7. Позиционный допуск оси диаметра  $d—R\ 0,06\ \text{мм}$ ».

Пункт 8. Заменить ссылку: ГОСТ 9.073—77 на ГОСТ 9.306—85.

Пункт 9. Второй абзац исключить.

Стандарт дополнить пунктом — 10: «10. Пример применения призматической скользящей шпонки указан в приложении».

(ИУС № 6 1988 г.)