

**Изменение № 2 ГОСТ 12200—66 Приспособления станочные. Винты с отверстием для пружин растяжения. Конструкция и размеры**

**Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 17.03.88 № 580**

**Дата введения 01.01.89**

Наименование стандарта. Исключить слова: «и размеры»; «and sizes».

Пункт 1. Чертеж. Заменить обозначения:  $\sqrt[ Rz40, 6,3 ]{ на } \sqrt{ } ; \sqrt[ Rz80, 12,5 ]{ на } \sqrt{ } ;$

*(Продолжение см. с. 112)*

*(Продолжение изменения к ГОСТ 12200—66)*

закончить линии выноски шероховатости стрелкой (3 раза).

Пункт 3. Заменить обозначение:  $HRC_{\alpha}$  32...37 на 32...37  $HRC_{\alpha}$ .

Пункт 4 изложить в новой редакции: «4. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $H14, h14, \pm \frac{t_2}{2}$  ».

Пункт 5. Заменить обозначение: 8g на 6g.

Пункт 6. Заменить ссылку: ГОСТ 9.073—77 на ГОСТ 9.306—85.

Пункт 7. Второй абзац исключить.

Стандарт дополнить пунктом — 8: «8. Пример применения вмятов с отверстием для пружин растяжения указан в приложении».

(ИУС № 6 1988 г.)