

Изменение № 2 ГОСТ 12198—66 Приспособления станочные. Колодки направляющие. Конструкция и размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 17.03.88 № 580

Дата введения 01.01.89

Наименование стандарта. Исключить слова: «и размеры»; «and sizes».

Пункт 1. Чертеж. Заменить обозначения: $\sqrt[0,63]{Rz40}$ на $\sqrt[0,63]{}$; $\sqrt[1,25]{}$ на $\sqrt[0,80]{}$;

$\sqrt[0,63]{}$ на $\sqrt[0,40]{}$;

разрез Б—Б дополнить тонкой линией по плоскости *E* на ширину *B*;

(Продолжение см. с. 112)

(Продолжение изменения к ГОСТ 12198—66)

отверстие d_3 . Заменить штриховую линию на сплошную тонкую; вид сверху. Отверстие d_3 . Заменить штриховую линию на сплошную тонкую на $3/4$ дуги окружности.

Таблица. Головка. Графу A_1 дополнить словами: «(пред. откл. $\pm 0,02$ мм)».

Пункты 3, 4 изложить в новой редакции: «3. Твердость направляющих — 56... 61 HRC₂. Цементировать h 0,8... 1,2 мм.

4. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14, h14, $\pm \frac{t_2}{2}$ ».

Пункт 5. Исключить слова: «не более».

Пункт 6. Заменить обозначение: 7H на 6H.

Пункт 7. Заменить ссылку: ГОСТ 9.073—77 на ГОСТ 9.306—85.

Пункт 8. Второй абзац исключить.

Стандарт дополнить пунктом — 9: «9. Пример применения направляющей колодки указан в приложении».

(ИУС № 6 1988 г.)