

Изменение № 3 ГОСТ 11031—76 Бегунки металлические для колец прядильных и крутильных машин и Технические условия

Постановление: Государственного комитета СССР по стандартам от 13.12.81 № 4349 срок введения установлен

с 01.06.85

Вводную часть дополнить абзацем. «Установленные настоящим стандартом показатели технического уровня соответствуют требованиям высшей категории качества».

Пункт 1.8. Чертеж 12. Примечание. Заменить слова: «из медно-цинковых сплавов» на «латунная».

Пункт 1.10. Примеры условных обозначений. Предпоследний абзац. Заменить слова: «из медно-цинковых сплавов» на «из проволоки латунной».

Пункт 2.2. Таблица 14. Графа «Материал». Заменить слова: «из медно-цинковых сплавов марки Л-68» на «латунная».

Пункт 2.3. Таблицу 15 и примечание изложить в новой редакции.

Таблица 15

Обозначение			Высота кольца, мм	Содержание углерода, %, не менее	Твердость по Роквеллу HRC ₂
Тип	Исполнение	Номер			
1	1—5	7,1—80	—	1,10	—
	1—5	85—2615		0,90	51 .. 57

Обозначение			Высота кольца, мм	Содержание углерода, %, не менее	Твердость по Роквеллу HRC ₉
Тип	Исполнение	Номер			
2	—	12—280	8,0; 16,5; 17,0	1,00	51 ... 57
		18—130	10,5		
		18—500	13,0		
		200—500	10,5	0,70	45 ... 53
		300—6000	16,5; 17,0		
		1800—2340	25,8		
3	1; 2	25—315	—	1,00	51 ... 57
4	—	16—140	—	0,70	
		160—200	—		

Примечание. Разброс по твердости в пределах каждой партии не должен быть более четырех единиц. Допускается изготовлять бегунки типа 1 круглого сечения с содержанием углерода не менее 0,7 %.

Пункт 2.8. Таблица 16. Сноска. Заменить слова: «медно-цинковых сплавов» на «проволоки латунной».

Пункт 4.1. Заменить ссылку: ГОСТ 19491—74 на ГОСТ 24104—80.

Пункт 5.5. Заменить ссылку: ГОСТ 10923—76 на ГОСТ 10923—82
(ИУС № 3 1985 г.)