

Изменение № 4 ГОСТ 10703—73 Листы алюминиевые для полиграфической промышленности. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 20.06.89 № 1737

Дата введения 01.01.90

Вводная часть. Первый абзац дополнить маркой: А5 (после слова «марки») второй, третий абзацы исключить.

Пункт 1.1 дополнить абзацем: «Теоретическая масса листов приведена в приложении».

Пункт 2.1. Второй абзац после слова «марки» дополнить маркой: А5.

Пункт 2.7. Второй абзац. Заменить значение: 32 мкм на 0,32 мкм.

Пункт 2.10. Заменить слово: «Неплоскостность» на «Отклонение от плоскостности».

Пункт 3.2. Заменить слово: «выкатки» на «отклонение от плоскостности».

Пункт 3.4 дополнить абзацем: «Допускается у изготовителя при получении неудовлетворительных результатов повторной проверки проводить сплошной контроль по механическим свойствам».

Пункты 4.2, 4.3 изложить в новой редакции: «4.2. Толщину листов измеряют на расстоянии не менее 115 мм от угла и не менее 25 мм от кромки листа микрометром по ГОСТ 6507—78.

Ширину и длину листов измеряют рулеткой по ГОСТ 7502—80.

Отклонение от плоскостности проверяют одним из методов по ГОСТ 26877—86 поверочной линейкой по ГОСТ 8026—75 и измерительной линейкой по ГОСТ 427—75.

4.3. Отбор и подготовку проб для определения химического состава листов проводят по ГОСТ 24231—80. Определение химического состава алюминия проводят по ГОСТ 25086—87, ГОСТ 12697.1-77 — ГОСТ 12697.12-77 или спектральным методом по ГОСТ 3221—85».

Пункт 4.4 дополнить абзацем: «Отбор образцов для механических испытаний проводят по ГОСТ 24047—80».

Раздел 4 дополнить пунктами — 4.6, 4.7: «4.6. Косину реза измеряют в соответствии с ГОСТ 26877—86 измерительной линейкой по ГОСТ 3749—77 и угломером по ГОСТ 5378—88.

4.7. Контроль шероховатости проводят профилометром-профилографом по ГОСТ 19300—86».

Пункт 5.4. Заменить ссылку: ГОСТ 3553—73 на ГОСТ 3553—87.

Пункт 5.5. Заменить ссылку: ГОСТ 2991—76 на ГОСТ 2991—85.

Стандарт дополнить обязательным приложением:

(Продолжение см. с. 68)

«ПРИЛОЖЕНИЕ
Обязательное

Толщина листов, мм	Теоретическая масса листов, кг																
	Ширина листов, мм																
	650	675	740	770	965	970	1010	1140	1200	1260	1280	1400	1420				
	Длина листов, мм																
	530	730	475	730	1050	660	1320	820	820	940	1060	1060	1050	1060	1025	1130	1160
0,35	0,308	—	0,288	0,438	0,686	—	1,121	—	0,733	0,946	—	—	—	1,177	—	—	—
0,50	—	0,619	0,422	—	1,008	—	1,646	—	—	—	—	—	1,712	—	1,698	—	2,128
0,60	—	—	—	—	—	0,777	—	1,210	1,260	—	1,830	1,926	2,003	—	1,987	2,393	2,490
0,80	—	—	—	—	—	—	—	1,650	1,717	—	2,496	2,627	2,732	—	2,710	3,263	3,396

Примечание. Теоретическая масса ($M_{\text{теор.}}$) листа, кг, вычисляется по формуле

$$M_{\text{теор.}} = \frac{H_{\text{макс.}} + H_{\text{мин.}}}{2} \cdot \frac{B_{\text{макс.}} + B_{\text{мин.}}}{2} \cdot \frac{L_{\text{макс.}} + L_{\text{мин.}}}{2} \cdot \gamma \cdot 10^{-6},$$

где $H_{\text{макс.}}$ и $H_{\text{мин.}}$ — наибольшие и наименьшие размеры по толщине, мм;

$B_{\text{макс.}}$ и $B_{\text{мин.}}$ — наибольшие и наименьшие размеры по ширине, мм;

$L_{\text{макс.}}$ и $L_{\text{мин.}}$ — наибольшие и наименьшие размеры по длине, мм;

γ — плотность алюминия марок АД1, А5—2,71 г/см³.