

Изменение № 1 ГОСТ 10387—81 Приборы для измерения цилиндрических мелко-модульных зубчатых колес. Типы и основные параметры. Нормы точности
Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 29.07.85 № 2409 срок введения установлен

с 01.01.86

Пункт 2.2.6. Таблицу 8 изложить в новой редакции:

Таблица 8

Типоразмер	Класс А		Класс АВ		Класс В	
	Диапазон измерений	Предел допускаемой погрешности	Диапазон измерений	Предел допускаемой погрешности	Диапазон измерений	Предел допускаемой погрешности
S01	До 20	1,5	До 30	3	До 50	5
S02			Св. 30 до 50	6	Св. 50 до 110	8

Пункт 2.3.4. Таблица 11. Графа «Класс А». Заменить значение: «До 130» на «До 30».

Пункт 2.4.3. Таблица 12. Графа «Класс В». Заменить значения: «Св. 50 до 170» на «Св. 70 до 170».

Пункт 2.4.5. Таблица 13. Графа «Класс АВ». Заменить значения: «Св. 80 до 100» на «Св. 50 до 100».

Пункт 2.8.2. Таблица 17. «Класс А». Заменить значение: 0,005 на 0,0005.

Пункт 2.8.5. Таблицу 20 изложить в новой редакции:

(Продолжение см. с. 320)

(Продолжение изменения к ГОСТ 10387—81)

Таблица 20

Номинальная длина общей нормали, мм	Класс А		Класс АВ		Класс В	
	Диапазон изме- рений по отсчет- ному и регистри- рующему устрой- ствам	Предел до- пускаемой погрешности	Диапазон изме- рений по отсчет- ному и регистри- рующему устрой- ствам	Предел до- пускаемой погрешности	Диапазон изме- рений по отсчет- ному и регистри- рующему устрой- ствам	Предел до- пускаемой погрешности
До 25	До 20	1,5	До 30	2	До 30	4
	Св. 20 до 100	4	Св. 30 до 110	5	Св. 30 до 210	7
Св. 25 до 50	До 50	2	До 30	3	До 50	5
	Св. 50 до 110	5	Св. 30 до 150	6	Св. 50 до 300	8
Св. 50 до 75	До 60	2	До 50	4	До 60	6
	Св. 60 до 140	6	Св. 50 до 170	8	Св. 60 до 300	10

(ИУС № 11 1985 г.)